

标准型 · 无定位孔/带定位孔 ▶ 普通级

T 形导向轴支座

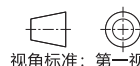
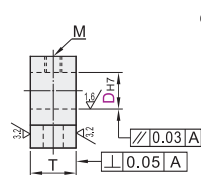
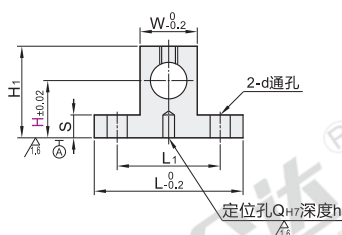
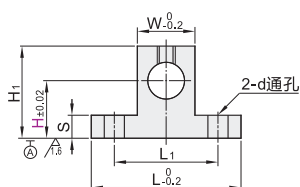
代码	类型		材质		表面处理	附件
			国标	相当		
GCJ01	无定位孔	选择型	45	S45C	发黑	1个紧定螺钉
GCJ02			0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂无电解镍	1个紧定螺钉(不锈钢)
GCJ06			LD31	A6063	喷细砂本色阳极氧化	1个紧定螺钉
GCJ08			45	S45C	发黑	1个紧定螺钉
GCJ11	标准型	指定型	0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂无电解镍	1个紧定螺钉(不锈钢)
GCJ12			LD31	A6063	喷细砂本色阳极氧化	1个紧定螺钉
GCJ16			45	S45C	发黑	1个紧定螺钉
GCJ18			0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂无电解镍	1个紧定螺钉(不锈钢)
GCJ21	带定位孔	选择型	45	S45C	发黑	1个紧定螺钉
GCJ22			0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂无电解镍	1个紧定螺钉(不锈钢)
GCJ26			0Cr18Ni9	SUS304	—	1个紧定螺钉(不锈钢)



❗ 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质、铝合金材质或喷细砂无电解镍产品。

无定位孔
GCJ01/02/06/08
GCJ11/12/16/18

带定位孔
GCJ21/22/26



❗ GCJ21/22/26由于尺寸原因，部分型号定位孔会出现攻穿情况。

视角标准：第一视角

型号		H		L	H ₁	T	S	W	M	L ₁	d	Q	h
代码	D _{H7}	选择型	指定型 最小单位0.1										
无定位孔 GCJ01 GCJ02 GCJ06 GCJ08 GCJ11 GCJ12 GCJ16 GCJ18	3	10 15 20 25	10.0~20.0	26	H+5	8	3.8	9.8	M3	18	3.5	—	—
	4	10 15 20 25 30	15.0~25.0		H+6								
	5	(10) 15 20 25 30 40	10.0~40.0		H+7								
	6	(10) 15 20 25 30 40 50	15.0~40.0		H+8								
	8	15 20 25 30 40 50	15.0~40.0	42	H+9	10	5.8	17.8	M4	30	4.5	4	5
	10	(15) 20 25 30 40 50 60	25.0~60.0		H+10								
	12	(15) 20 25 30 40 50 60	25.0~60.0		H+11								
	13	20 25 30 40 50 60 80	25.0~60.0		H+12								
	15	(25) 30 40 50 60 80	30.0~60.0	54	H+15	16	7.8	34.8	M6	65	9	5	7
	16	(25) 30 40 50 60 80	30.0~60.0		H+18								
带定位孔 GCJ21 GCJ22 GCJ26	20	20 25 30 40 50 60 80	25.0~60.0	67	H+20								
	25	(25) 30 40 50 60 80	30.0~60.0		H+23								
	30	(25) 30 40 50 60 80	30.0~60.0		H+25								
	35	(30) 40 50 60 80	40.0~80.0		H+30								
	40	(30) 40 50 60 80	40.0~80.0	85	H+38	20	9.8	44.8	M6	80	14	—	—
	50	(30) 40 50 60 80	40.0~80.0		H+38								
	50	(30) 40 50 60 80	40.0~80.0	125	H+38	20	9.8	44.8	M6	80	14	—	—

❗ 带()H尺寸不适用带定位孔型。

选择型

型号	D _{H7}	H
GCJ01	3	10 15 20
GCJ02	4	10 15 20
GCJ01—D4—H15		

指定型

型号	D _{H7}	H
GCJ11	3	10.0~20.0
GCJ12	4	10.0~20.0
GCJ12—D3—H12		



请按图示订货



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期	5
-----	---



Example
使用示例

组装图

分解图

