

导向轴

带扳手槽型/带通孔型

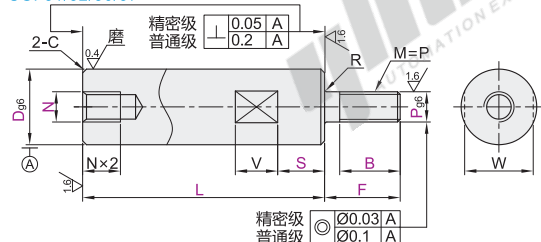
普通级/精密级 一端外螺纹一端内螺纹型

带扳手槽型			带通孔型		D公差	材质		硬度	表面处理
普通级	精密级	普通级	普通级	精密级		国标	相当		
SGF01	SGF31	SGG01	SGF01	SGF31	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~ 低温镀黑铬
SGF02	SGF32	SGG02	SGF02	SGF32					
SGF03	—	SGG03	SGF03	—					
SGF06	SGF36	SGG06	SGF06	SGF36					
SGF07	SGF37	SGG07	SGF07	SGF37	g6	9Cr18Mo 或同等硬度 耐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐蚀钢	淬火硬度 GCr15 9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	HRC56~ HRC52~ 镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~

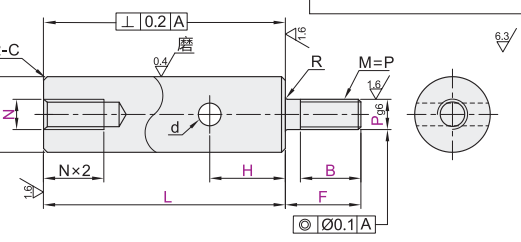


① 注意: B=0时, 无外螺纹。

带扳手槽型
SGF01/02/03/06/07
SGF31/32/36/37



带通孔型
SGG01/02/03/06/07



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

③ 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。

④ 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。



带扳手槽型(普通级)

型号	最小单位1				P		N		扳手槽尺寸			R	C
代码	D _{g6}	L	F	B*	选择		选择		S*	W	V		
SGF01 SGF02 SGF03 SGF06 SGF07	6	-0.004 -0.010	20-600		3	4 5 6	3			5			
	8	-0.005 -0.014	20-800		3	4 5 6 8	3 4 5			7	8		
	10				4	5 6 8 10	3 4 5 6			8			
	12				5	6 8 10 12	4 5 6 8			10			0.5 以下
	13	-0.006 -0.017	20-1000		5	6 8 10 12	4 5 6 8			11			
	15				5	6 8 10 12	4 5 6 8 10			13			0.3
	16				5	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10			14	10		
	18				5	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12			16			
	20				6	8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12			17			
	25	-0.007 -0.020	20-1200		8	10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16			22			
	30				8	10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20			27			1.0 以下
	35				10	12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24			30	15		
40	-0.009 -0.025	35-1500			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30			36	20		0.5	
45		45-1500			16 20 24 30	12 16 20 24 30			41	21			

① 带*号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

② 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

带扳手槽型(精密级)

市旗字信主格出款													
型号		最小单位1			P		N		扳手槽尺寸			R	C
代码	Dg6	L	F	B*	选择		选择		S*	W	V		
SGF31	6	-0.004 -0.012	20~300	F=2~P×5	* 客户 指定 ①	3 4	3			5			0.5 以下
	8	3 4 5 6				3 4 5		7	8				
	10	4 5 6 8				3 4 5 6		8					
	12	5 6 8 10				4 5 6 8		10					
	13	5 6 8 10				4 5 6 8		11					
SGF32	15	-0.006 -0.017	20~350	F=2~P×5	* 客户 指定	5 6 8 10 12	4 5 6 8 10			13		0.3	
SGF36	16	5 6 8 10 12				4 5 6 8 10		14	10				
SGF37	18	5 6 8 10 12 16				4 5 6 8 10 12		16					
	20	6 8 10 12 16				4 5 6 8 10 12		17					
	25	8 10 12 16 20				4 5 6 8 10 12 16		22					
	30	8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20		27	15	1.0 以下						

① 带*号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

② 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

带通孔型(普通级)

型号		最小单位1			P		N		通孔尺寸		R	C
代码	D _{g6}	L	F	B*	选择	选择	H*	d				
SGG01	8	-0.005	20~500	F=2~P×5	B=0 时 无外 螺纹	3 4 5 6 8	3 4 5	客户 指定	4	0.3	0.5 以下	
	10	-0.014				4 5 6 8 10	3 4 5 6					
	12					5 6 8 10 12	4 5 6 8					
13		5 6 8 10 12				4 5 6 8						
15	-0.006	5 6 8 10 12				4 5 6 8 10						
SGG03	16	-0.017				5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10					
SGG06	18					5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12					
SGG07	20					6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12					
	25	-0.007				8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16					
	30	-0.020				8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20					

① 带*号B、H根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

② SGG03仅适用于8≤D≤30且L≤500。

带扳手槽型(普通级)

型号	D	L	F	B	P	N	S
SGF01	6	20-600	F=2~P×5	客户指定	3 4 5 6	3	客户指定
SGF02	8	20-800	F=2~P×5	客户指定	3 4 5 6 8	3 4 5	客户指定

带通孔型(普通级)

型号	D	L	F	B	P	N	H
SGG01	8	20-500	F=2~P×5	客户指定	3 4 5 6	3 4 5	客户指定
SGG02	10	20-500	F=2~P×5	客户指定	3 4 5 6 8	4 5 6	客户指定

SGG01—D10—L60—F10—B7—P4—N4—H15

优惠价

数量 1~9 10~
价格 95% 另打报价

未税价(元)

交货期
3

可选加工(带扳手槽型)

型号	D	L	F	B	P	N	S	可选加工代码
SGF01	6	20-600	F=2~P×5	客户指定	3 4 5 6	3	客户指定	① NC()
SGF02	8	20-800	F=2~P×5	客户指定	3 4 5 6 8	3 4 5	客户指定	① PC() PD()

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

可选加工

代码

技术说明

变更L尺寸公差 选型方法 LC

① 最小单位0.1
② L<300变更为L±0.03;
300≤L<600变更为L±0.05;
L≥600变更为L±0.1
③ L>300的精密级不适用

变更内螺纹为细牙螺纹 NC()

选型方法 NC14

(细牙螺纹)

① 选型时, 须将N变更为NC

② 选型时, N与NC须变为相同尺寸

③ ()内的尺寸不适用精密级

变更外螺纹为细牙螺纹 PC() PD()

(细牙螺纹)

选型方法 PC15

(PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)

(PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

① 选型时, 须将P变更为PC/PD

② 选型时, P与PC/PD须变为相同尺寸

③ ()内的尺寸不适用精密级



请按图示订货