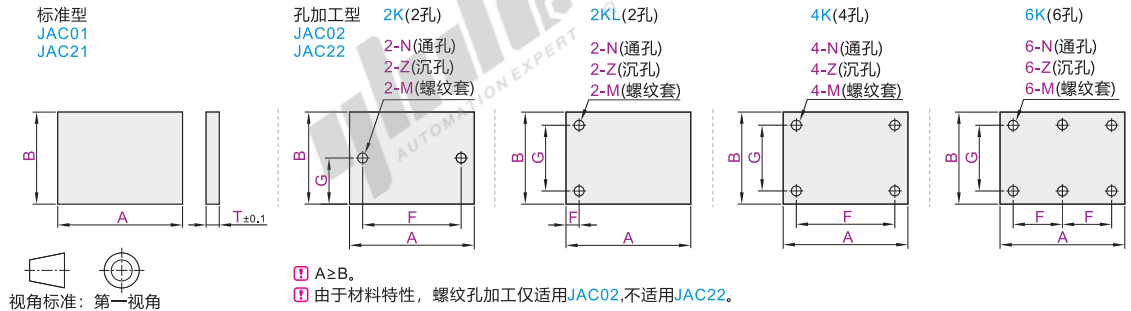


| 代码    | 类型  |      | 材质   | 颜色  | 使用环境<br>温度 | 导热系数<br>(W/m.k) | 抗压强度<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>at23°C | 抗折强度<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>at23°C | 密度<br>(g/cm <sup>3</sup> ) |
|-------|-----|------|------|-----|------------|-----------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------|
| JAC01 | 标准级 | 标准型  | 树脂玻纤 | 淡黄色 | 常温~220°C   | 0.19            | 600                                    | 380                                    | 1.9                        |
| JAC02 |     | 孔加工型 | 复合材料 |     |            |                 |                                        |                                        |                            |
| JAC21 | 耐热级 | 标准型  | 无机工程 | 银灰色 | 常温~600°C   | 0.12            | 400                                    | 200                                    | 2.1                        |
| JAC22 |     | 孔加工型 | 复合材料 |     |            |                 |                                        |                                        |                            |



## 标准型

| 型号           | 规格  | 最小单位1 |   | T  |
|--------------|-----|-------|---|----|
| 代码           | 规格  | A     | B | T  |
| 标准级<br>JAC01 | 3   |       |   | 3  |
|              | 5   |       |   | 5  |
|              | 10  |       |   | 10 |
| 耐热级<br>JAC21 | 15  |       |   | 15 |
|              | 5P  |       |   | 5  |
|              | 10P |       |   | 10 |

| 孔加工图  |     |     |       |     |    |        |    |     |     |     |
|-------|-----|-----|-------|-----|----|--------|----|-----|-----|-----|
| N(通孔) |     |     | Z(沉孔) |     |    | M(螺纹套) |    |     |     |     |
|       |     |     |       |     |    |        |    |     |     |     |
| 规格    | 3   | 4   | 5     | 6   | 8  | 10     | 规格 | 3   | 4   | 5   |
| d     | 3.3 | 4.3 | 5.3   | 6.3 | 9  | 11     | d  | 3.3 | 4.3 | 5.3 |
| d1    | —   | 8   | 9.5   | 11  | 14 | —      | d1 | 3   | 4   | 5   |
| h     | —   | 5   | 6     | 7   | 9  | —      | L  | 4.5 | 6   | 7.5 |
|       |     |     |       |     |    |        |    | 8   | 10  | 12  |
|       |     |     |       |     |    |        |    | 10  | 12  | 15  |
|       |     |     |       |     |    |        |    | 12  | 15  | —   |

## 孔加工型

| 型号           | 规格  | 孔型  | 最小单位1             |                   | T  | F(最小单位0.5)   |               | G(最小单位0.5)   |               | N(通孔) | Z(沉孔)   | 螺纹套          |         |
|--------------|-----|-----|-------------------|-------------------|----|--------------|---------------|--------------|---------------|-------|---------|--------------|---------|
| 代码           | 规格  | 孔型  | A                 | B                 | T  | 通孔/螺纹套       | 沉孔            | 通孔/螺纹套       | 沉孔            |       |         | M            | L(插入长度) |
| 标准级<br>JAC02 | 3   |     |                   |                   | 3  |              |               |              |               | 3     | —       | —            | —       |
|              | 5   | 2K  | 18~850(2K-2KL-4K) | 18~650(2K-2KL-4K) | 5  | 9~845.5(2KL) | 10~845.5(2KL) | 5~845.5(2K)  | 6~845.5(2K)   | 4     | —       | 3 4          | —       |
|              | 10  | 2KL | 27~850(6K)        | 27~650(6K)        | 10 | 9~832(2K-4K) | 10~832(2K-4K) | 5~832(2KL)   | 6~832(2KL)    | 5     | 4 5 6   | 3 4 5 6 8 10 | —       |
| 耐热级<br>JAC22 | 15  | 4K  |                   |                   | 15 |              |               |              |               | 6     | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 8 10 | —       |
|              | 5P  | 6K  | 18~250(2K-2KL-4K) | 18~250(2K-2KL-4K) | 5  | 9~245.5(2KL) | 10~245.5(2KL) | 5~245.5(2K)  | 6~245.5(2K)   | 8     | —       | 3 4          | —       |
|              | 10P |     | 27~250(6K)        | 27~250(6K)        | 10 | 9~116(6K)    | 10~116(6K)    | 9~232(4K-6K) | 10~232(4K-6K) | 10    | 4 5 6   | 3 4 5 6 8 10 | —       |

① 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

## 标准型

| 型号    | 规格 | 最小单位1 |   | T  |
|-------|----|-------|---|----|
| 代码    | 规格 | A     | B | T  |
| JAC01 | 3  |       |   | 3  |
| JAC02 | 5  |       |   | 5  |
| JAC21 | 10 |       |   | 10 |

请按图示订货

JAC21—3—A100—B50—T3



● 优惠价  
数量 1~4 5~  
价格 100% 另行报价



交货期  
7

## 孔加工型

| 型号    | 规格 | 孔型  | 最小单位1  |        | T  | F(最小单位0.5)   |               | G(最小单位0.5)  |             | N(通孔) | Z(沉孔) | 螺纹套          |         |
|-------|----|-----|--------|--------|----|--------------|---------------|-------------|-------------|-------|-------|--------------|---------|
| 代码    | 规格 | 孔型  | A      | B      | T  | 通孔/螺纹套       | 沉孔            | 通孔/螺纹套      | 沉孔          |       |       | M            | L(插入长度) |
| JAC02 | 3  | 2K  | 18~850 | 18~650 | 3  | 9~845.5(2KL) | 10~845.5(2KL) | 5~845.5(2K) | 6~845.5(2K) | 3     | —     | —            | —       |
| JAC22 | 5  | 2KL | 27~850 | 27~650 | 5  | 9~832(2K-4K) | 10~832(2K-4K) | 5~832(2KL)  | 6~832(2KL)  | 4     | —     | 3 4          | —       |
|       | 10 |     |        |        | 10 |              |               |             |             | 5     | 4 5 6 | 3 4 5 6 8 10 | —       |

JAC02—3—2K—A100—B50—T3—F60—G20—N3

## 可选加工(孔加工型)

| 型号    | 规格 | 孔型  | 最小单位1  |        | T  | F(最小单位0.5)   |               | G(最小单位0.5)  |             | N(通孔) | Z(沉孔) | 螺纹套          |         | 可选加工代码 |
|-------|----|-----|--------|--------|----|--------------|---------------|-------------|-------------|-------|-------|--------------|---------|--------|
| 代码    | 规格 | 孔型  | A      | B      | T  | 通孔/螺纹套       | 沉孔            | 通孔/螺纹套      | 沉孔          |       |       | M            | L(插入长度) |        |
| JAC02 | 3  | 2K  | 18~850 | 18~650 | 3  | 9~845.5(2KL) | 10~845.5(2KL) | 5~845.5(2K) | 6~845.5(2K) | 3     | —     | —            | —       | EC     |
| JAC22 | 5  | 2KL | 27~850 | 27~650 | 5  | 9~832(2K-4K) | 10~832(2K-4K) | 5~832(2KL)  | 6~832(2KL)  | 4     | —     | 3 4          | —       | GC     |
|       | 10 |     |        |        | 10 |              |               |             |             | 5     | 4 5 6 | 3 4 5 6 8 10 | —       | AA     |

JAC02—3—2K—A100—B50—T3—F60—G20—N3—FC15

## 可选加工

| 型号   | 变更左端孔位                                   | 变更下端孔位                                      | 增加腰形孔                        |
|------|------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------|
| 代码   | FC()                                     | GC()                                        | AA()                         |
| 选型方法 | FC30                                     | GC10                                        | AA10—H50—J10                 |
| 技术说明 |                                          |                                             |                              |
|      | ① 最小单位1<br>② FC取值范围为：5~832。<br>③ 2KL不适用。 | ① 最小单位1<br>② GC取值范围为：5~632。<br>③ 2K、2KL不适用。 | ① 最小单位1<br>② AA取值范围为：10~120。 |