

无电源驱动装置

代码	类型	驱动方式
ZCK15	无电源驱动装置	线性推力

特点:

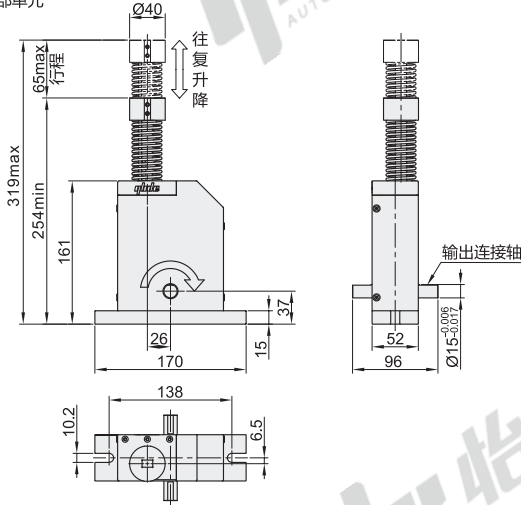
- 成本节约显著: 无需外接电源, 无电费成本。采用外部线性推力驱动皮带输送机, 可利用机械力、气压或液压等动力源;
- 传动连接灵活: 当因空间限制, 驱动装置无法与输送机直接直线连接时, 可采用挠性轴连接。

应用场合:

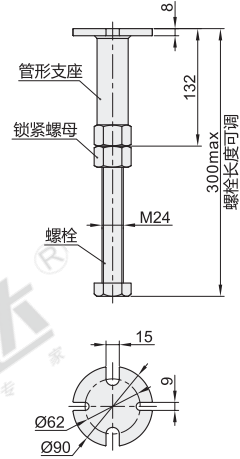
- 小型零部件输送线: 无电源驱动装置可借助气压或液压系统等外部线性推力, 驱动皮带输送机;
- 机械加工设备: 在钻床、铣床等设备中, 无电源驱动装置可与机床运动部件相连, 利用机床运动产生的线性推力, 驱动冷却液泵、排屑器等辅助设备;
- 特殊环境作业: 在防爆、高温等特殊环境的机械加工设备中, 无电源驱动装置可规避电力驱动的安全隐患, 提升设备可靠性与安全性。



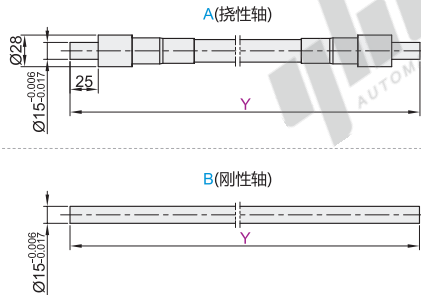
主体下部单元



主体上部单元

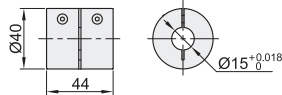


传动轴选择

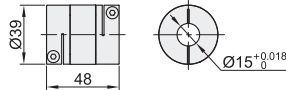


联轴器

挠性轴用联轴器(DCQ03-D40-d15-e15)



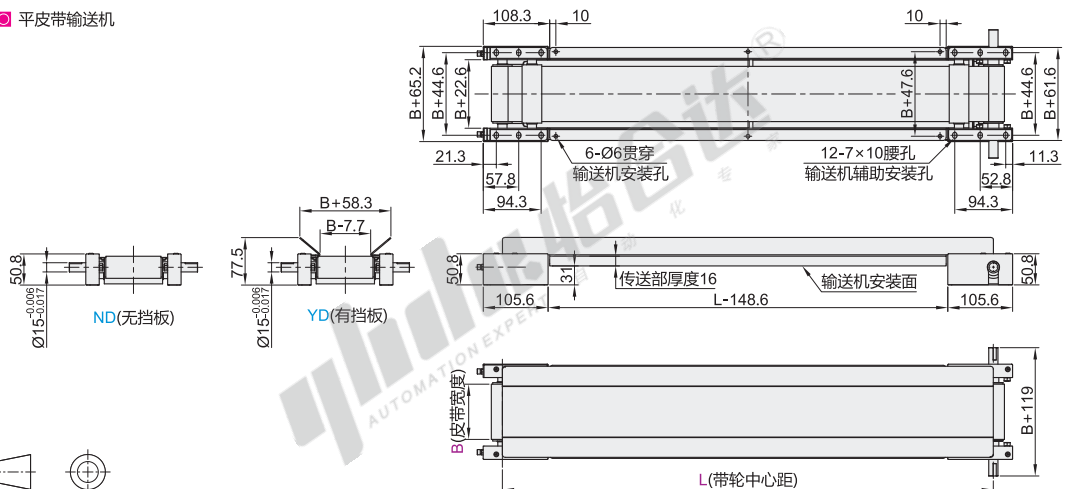
刚性轴用联轴器(DBN67-D39-d15-e15)



传动轴转速对应总负载参考标准

传动轴转速 (r/min)	容许总负载(Kg)	
	刚性轴	挠性轴
50	30	15
60	25	10
70	20	8
90	15	5
100	8	3

平皮带输送机



视角标准: 第一视角

无电源驱动装置

型号		平皮带输送机(无电机)					传动轴选择	Y	联轴器选择
代码	输送机选择	皮带规格	B(皮带宽度)	L(带轮中心距)	挡板选择	输送机数量		传动轴长度	
ZCK15	NS(无输送机)	—	—	—	—	—	NZ(无传动轴)	—	NL(无联轴器)
	YS(有输送机)	M(经济型: 黑色防静电PU) N(经济型: 绿色哑光PU) K(经济型: 墨绿色PVC) P(耐油用: 绿色)	50~300 (最小单位10)	250~2000 (最小单位5)	YD(有挡板) ND(无挡板)	1 2	A(挠性轴) B(刚性轴)	350~2000 (最小单位10) 50~700 (最小单位1)	YL(有联轴器)

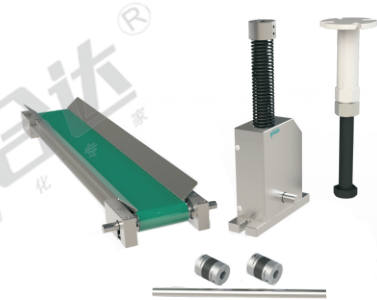
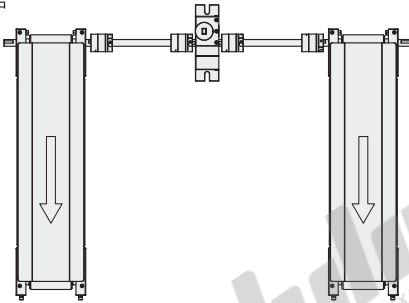
- ① 驱动装置主体需垂直安装，不能倾斜。最大行程为65mm，请在行程以内使用，否则会造成损坏；
- ① 传动轴请根据使用场景选型，当驱动装置和输送机可同轴配置时，请使用刚性轴；当驱动装置和输送机不能同轴配置时，请使用挠性轴(挠性轴最小弯曲半径 $\geq R300$ mm，两端距离130mm的部分不能弯曲)；
- ① 刚性轴刚度大、变形小，用于对位置精度和动力传递精度要求高、扭矩大的场合；挠性轴刚度小、能弯曲，用于空间受限、需灵活传递动力和减轻振动传递的场景；
- ① 联轴器型号自动匹配：“B(刚性轴)”自动匹配“DBN67-D39-d15-e15(减振式联轴器)”；“A(挠性轴)”自动匹配“DCQ03-D40-d15-e15(刚性联轴器)”。
- ① 传动轴、联轴器数量自动匹配(无须用户选择)，根据输送机数量自动匹配传动轴、联轴器数量。
- ① 传动轴、联轴器、输送机为可选件。当选择“无输送机”时，默认无传动轴、无联轴器。



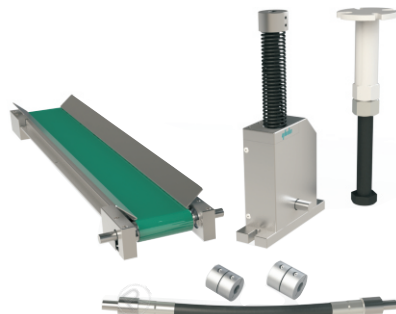
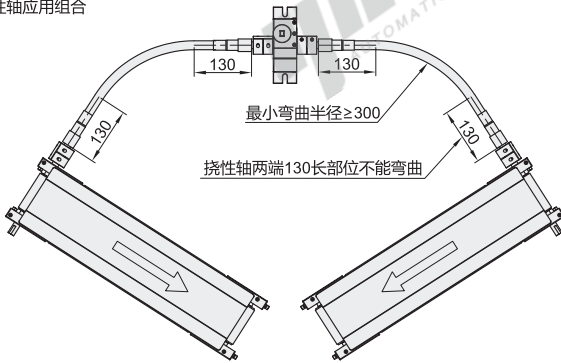
型号		平皮带输送机(无电机)					传动轴选择	Y	联轴器选择
代码	输送机选择	皮带规格	B(皮带宽度)	L(带轮中心距)	挡板选择	输送机数量		传动轴长度	
ZCK05	NS	—	—	—	—	—	NZ	—	NL
	YS	M N	50~300	250~2000	YD ND	1 2	A B	350~2000 50~700	YL

ZCK15 — NS — NZ — NL
ZCK15 — YS — M — B100 — L1000 — YD — 2 — A — Y1500 — YL

刚性轴应用组合



挠性轴应用组合



EX Example 使用示例 刚性轴

