

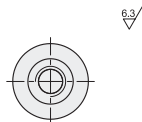
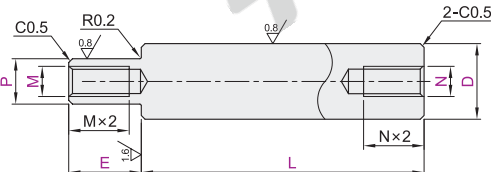
转轴

两端内螺纹型·标准型 一端台阶型

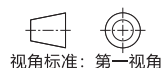
代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P	国标	相当	
MBK01	两端 内螺纹型	g6	g6	45	S45C	发黑
MBK02				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBK16						—
MBK41		h7	h7	45	S45C	发黑
MBK42				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBK46						—
MBK61		h9	g6	45	S45C	无电解镀镍
MBK66				0Cr18Ni9	SUS304	—
MBK81				45	S45C	发黑
MBK82						无电解镀镍



D-P	g6	h7	h9
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。



g6

型号	最小单位0.1	最小单位1		
代码	D _{g6}	L	E	P
6	18.0~300.0			5
8	18.0~400.0			3
10	18.0~500.0			3 4 5
12	25.0~600.0			4 5 6
13				5 6 8
15	25.0~700.0			5 6 8
16				5 6 8 10
17	35.0~600.0	1≤E≤P×6		5 6 8 10 12
18				5 6 8 10 12
20				5 6 8 10 12
22	45.0~800.0			5 6 8 10 12 16
25				5 6 8 10 12 16
30	55.0~800.0			8 10 12 16 20
35	65.0~800.0			8 10 12 16 20 24
40	75.0~800.0			12 16 20 24 30
50	95.0~800.0			16 20 24 30



代码	技术说明																
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① $L < 400$ 变更为 $L \pm 0.05$ $L \geq 400$ 变更为 $L \pm 0.1$															
LA() LB()	增加1处平面LA() 增加2处平面LB()	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时，须为50以下 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~17</td><td>1</td></tr><tr><td>18~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~17	1	18~40	2	50	3							
D	h																
6~17	1																
18~40	2																
50	3																
KB() KC()	增加1处键槽KB() 增加2处键槽KC()	选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-K40-T10 ① 最小单位1 ② $KB \times KC < 0$, $KB + S \geq L$ $KC + C + T + K \geq L$, 键槽如下图形状  ③ 指定S-C-T时，须为100以下 ④ 需要2处键槽时，请同时选择KB与KC ⑤ 键槽详情见转轴产品简介。															
KD()	增加开口凸缘用槽	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用右表 D规格 <table><tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr></table>	D	d	V2	6	5	4	8	7		10	8	5	12	10	
D	d	V2															
6	5	4															
8	7																
10	8	5															
12	10																
MA() MB()	增加挡圈槽(附带挡圈)	选型方法 MA10—MB10 ① 最小单位1 ② $MA(MB) = 4 \sim L/2$ ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。															

h7

型号	最小单位0.1	最小单位1		
代码	D _{h7}	L	E	P
6	18.0~300.0			5
8	18.0~400.0			3
10	18.0~500.0			3 4 5
12	25.0~600.0			4 5 6
13				5 6 8
15	25.0~700.0			5 6 8 10
16				5 6 8 10
17	35.0~600.0	1≤E≤P×6		5 6 8 10 12
18				5 6 8 10 12
20				5 6 8 10 12
22	45.0~800.0			5 6 8 10 12 16
25				5 6 8 10 12 16
30	55.0~800.0			8 10 12 16 20
35	65.0~800.0			8 10 12 16 20 24
40	75.0~800.0			12 16 20 24 30
50	95.0~800.0			16 20 24 30

h9

型号	最小单位0.1	最小单位1		
代码	D _{h9}	L	E	P
6	18.0~300.0			5
8	18.0~400.0			3
10	18.0~500.0			3 4 5
12	25.0~600.0			4 5 6
13				5 6 8
15	25.0~700.0			5 6 8 10
16				5 6 8 10
17	35.0~600.0	2≤E≤P×5		5 6 8 10 12
18				5 6 8 10 12
20				5 6 8 10 12
22	45.0~800.0			5 6 8 10 12 16
25				5 6 8 10 12 16
30	55.0~800.0			8 10 12 16 20
35	65.0~800.0			8 10 12 16 20 24

可选加工



型号	D	L	E	P	M	N
MBK01	6	18~300	1≤E≤P×6	5	3	3
MBK02	8	18~400	M2≤P<D	3 4	3 4	3 4

MBK02—D6—L150—E20—P5—M3—N3

型号	D	L	E	P	M	N	可选加工代码
MBK01	6	18~300	1≤E≤P×6	5	3	3	LC
MBK02	8	18~400	M2≤P<D	3 4	3 4	3 4	LA()

MBK02—D6—L150—E20—P5—M3—N3—LC



数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期	3
-----	---

① 无表面处理

交货期	5
-----	---

① 有表面处理