

定位销

圆型・P尺寸选择型/P.L.B尺寸指定型 小头锥角型

P尺寸选择型			P.L.B尺寸指定型			材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6	Dm6	Dp6	Dg6	国标	相当		
YCR01	YCR11		YCR41	YCR51		9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YCR02	YCR12		YCR42	YCR52				淬火硬度58~61HRC	—
YCR03	YCR13	—	YCR43	YCR53	—			镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YCR05	YCR15		YCR45	YCR55				—	—
YCR06	YCR16		YCR46	YCR56		0Cr18Ni9	SUS304	镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YCR08	YCR18		YCR48	YCR58		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
—	—	YCR20	—	—	YCR60	GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm

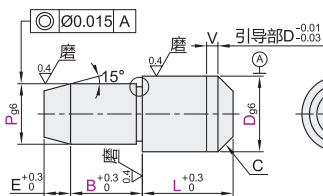
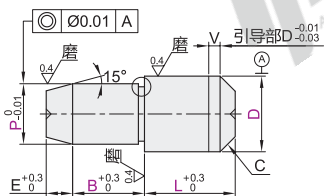


来图定制

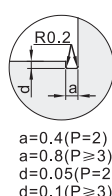


YCR01/02/03/05/06/08/11/12
YCR13/15/16/18/41/42/43/45
YCR46/48/51/52/53/55/56/58

YCR20
YCR60



6.3/



P尺寸公差表	
P	g6
1.50~3	-0.002 -0.008
3.01~6	-0.004 -0.012
6.01~10	-0.005 -0.014
10.01~18	-0.006 -0.017
18.01~20	-0.007 -0.020

a=0.4(P=2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P=2)
d=0.1(P≥3)



视角标准：第一视角

① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

● P尺寸选择型

型号	D公差			P			L	B	C	E	V
代码	D	m6	p6	g6	P	L	B	C	E	V	
Dm6	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	1 2	4	2	0.3	0.5	0	
YCR01 YCR05	3				1 2 3	5	3	0.5			
YCR02 YCR06	4				2 3 4				1		1
YCR03 YCR08	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	2 3 4 5	10	5	1	2		
	6				2 3 4 5 6						
Dp6	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	3 4 5 6 8		6	1.5			
YCR11 YCR15	10				3 4 5 6 8 10	15			3		
YCR12 YCR16	12				4 5 6 8 10 12		8	2			2
YCR13 YCR18	13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	5 6 8 10 12 13	22			4		
Dg6	16				8 10 12 13 14 15 16		10	3			
YCR20	20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	12 13 14 15 16 20	30					

● P.L.B尺寸指定型

型号		D公差			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	C	E	V
代码	D	m6	p6	g6	P	L	B			
Dm6	2	+0.008	+0.012	-0.002	1.00~2.00	2~6		0.3	0.5	0
	3	+0.002	+0.006	-0.008	1.00~3.00	3~10		0.5		
	YCR41 YCR45	4			1.50~4.00	4~12	2.0~15.0			
	YCR42 YCR46	5	+0.012	+0.020	-0.004	2.00~5.00	5~15		1	
	YCR43 YCR48	4	+0.004	+0.012	-0.012	2.00~5.00	5~15		1	
Dp6	6				2.00~6.00	5~18			2	1
	8	+0.015	+0.024	-0.005	3.00~8.00	6~22	2.0~20.0			
	YCR51 YCR55	10	+0.006	+0.015	-0.014	3.00~10.00	8~24		1.5	
	YCR52 YCR56	12				5.00~12.00	10~26			3
	YCR53 YCR58	13				6.00~13.00	12~28		2	
Dg6	16	+0.018	+0.029	-0.006	10.00~16.00	13~35	5.0~20.0			2
	13	+0.007	+0.018	-0.017	6.00~13.00	12~28				
	YCR60	20	+0.021	+0.035	-0.007	13.00~20.00	16~42		3	4



可选加工

代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5

代码	技术说明																						
EC()	变更前端锥角长度 变更E尺寸 <table border="1"> <tr> <th>选型方法</th><th>EC4</th></tr> <tr> <td>① 最小单位1</td><td></td></tr> <tr> <td>② 圆锥小头直径1min</td><td></td></tr> <tr> <td>③ B尺寸因EC的变化而变化</td><td></td></tr> <tr> <td>D</td><td>EC</td></tr> <tr> <td>2</td><td>1</td></tr> <tr> <td>3</td><td>1~3</td></tr> <tr> <td>4</td><td>2~5</td></tr> <tr> <td>5</td><td>3~7</td></tr> <tr> <td>6</td><td>3~9</td></tr> <tr> <td></td><td>20</td></tr> </table>	选型方法	EC4	① 最小单位1		② 圆锥小头直径1min		③ B尺寸因EC的变化而变化		D	EC	2	1	3	1~3	4	2~5	5	3~7	6	3~9		20
选型方法	EC4																						
① 最小单位1																							
② 圆锥小头直径1min																							
③ B尺寸因EC的变化而变化																							
D	EC																						
2	1																						
3	1~3																						
4	2~5																						
5	3~7																						
6	3~9																						
	20																						

● P尺寸选择型

型号	D公差	P	L
代码	D	m6	p6
YCR01	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006
YCR01—D2—P1		1 2 3	5

● P.L.B尺寸指定型

型号	D公差	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1
代码	D	m6	p6	
YCR41	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	
YCR41—D2—P1.5—L3—B5		1~3	3~10	2~5

● 可选加工

型号	D公差	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	可选加工代码
代码	D	m6	p6		
YCR41	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006		
YCR41—D2—P1.5—L3—B5—EC1		1~3	3~10	2~5	EC() RC



未税价(円)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期
3

① 无表面处理/无硬度



交货期
5

① 无表面处理



交货期
6

① 有表面处理

定位销
夹具用衬套

A6