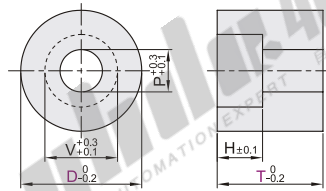


长度选择

代码	类型	材质	颜色
UCP01	沉孔型 长度选择	聚甲醛	白色
UCP06		MC尼龙标准级	蓝色

使用环境温度

聚甲醛	-45~95℃
MC尼龙标准级	-40~120℃



视角标准：第一视角

型号	D	T 选择	H	V	P
聚甲醛 UCP01 MC尼龙 标准级 UCP06	10	6 8	3.5	6	3.3
	12	6 8 10	4.5	8	4.3
	14	6 8 10 12	5.5	10	5.3
	15	8 10 12 15	6.5	11	6.3
	20	10 12 15	8.5	14	8.5
	30	12 15 20	10.5	18	10.5
	40	12 15 20 25			
	50	15 20 25			
	60	15 20 25			

① 可选加工详见下表。



请按图示订货

型号	D	T	H
UCP01	10	6<8	3.5
UCP06	12	6 8 10	4.5

UCP01—D10—T8

可选加工

型号	D	T	H	可选加工 代码
UCP01	10	6<8	3.5	MC(D)
UCP06	12	6 8 10	4.5	MD()

UCP01—D10—T8



未税价(元)

● 优惠价
数量 1~99 100~
价格 100% 另行报价



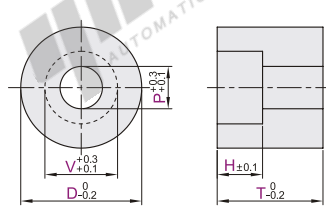
交货期
5

尺寸指定

代码	类型	材质	颜色
UCP51	沉孔型 尺寸指定	聚甲醛	白色
UCP52		聚甲醛	黑色
UCP56		MC尼龙标准级	蓝色
UCP57		MC尼龙标准级	象牙色
UCP66		PEEK	灰色

使用环境温度

聚甲醛	-45~95℃
MC尼龙标准级	-40~120℃
PEEK	-50~250℃

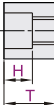


视角标准：第一视角

型号	D	V	P	H	T
代码	最小单位0.5	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1
聚甲醛 UCP51 UCP52 UCP56 UCP57	10.0~20 20.5~30 30.5~40 40.5~50 50.5~60	5.0~55.0	3.0~53.0	1.0~48.0	2.0~50



可选加工

代码	变更内孔为螺孔	技术说明																																												
MC()粗牙 MD()细牙		选型方法 MC4																																												
		① 螺距表																																												
		<table><tr><th>螺纹直径</th><th>MC</th><th>MD</th><th>加工极限</th></tr><tr><td>MC/MD</td><td>螺距(粗牙)</td><td>螺距(细牙)</td><td>T-H(max)</td></tr><tr><td>4</td><td>0.7</td><td>0.5</td><td>20</td></tr><tr><td>5</td><td>0.8</td><td>0.5</td><td>30</td></tr><tr><td>6</td><td>1.0</td><td>0.5</td><td>35</td></tr><tr><td>8</td><td>1.25</td><td>0.75</td><td>40</td></tr><tr><td>10</td><td>1.5</td><td>1.0</td><td>50</td></tr><tr><td>12</td><td>1.75</td><td>1.0</td><td>50</td></tr><tr><td>16</td><td>2.0</td><td>1.5</td><td>50</td></tr><tr><td>18</td><td>—</td><td>1.5</td><td>50</td></tr><tr><td>20</td><td>2.5</td><td>1.5</td><td>50</td></tr></table>	螺纹直径	MC	MD	加工极限	MC/MD	螺距(粗牙)	螺距(细牙)	T-H(max)	4	0.7	0.5	20	5	0.8	0.5	30	6	1.0	0.5	35	8	1.25	0.75	40	10	1.5	1.0	50	12	1.75	1.0	50	16	2.0	1.5	50	18	—	1.5	50	20	2.5	1.5	50
螺纹直径	MC	MD	加工极限																																											
MC/MD	螺距(粗牙)	螺距(细牙)	T-H(max)																																											
4	0.7	0.5	20																																											
5	0.8	0.5	30																																											
6	1.0	0.5	35																																											
8	1.25	0.75	40																																											
10	1.5	1.0	50																																											
12	1.75	1.0	50																																											
16	2.0	1.5	50																																											
18	—	1.5	50																																											
20	2.5	1.5	50																																											
		① T-H的加工极限如上表所示。																																												
		② 螺孔直径≤D/2。																																												



请按图示订货

型号	D	V	P	H	T
代码	最小单位0.5	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1
UCP51	10.0~20	5.0~55.0	3.0~53.0	1.0~48.0	2.0~50
UCP52	10.0~20	5.0~55.0	3.0~53.0	1.0~48.0	2.0~50

UCP51—D10—V7—P4—H7—T10

可选加工

型号	D	V	P	H	T	可选加工 代码
代码	最小单位0.5	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	
UCP51	10.0~20	5.0~55.0	3.0~53.0	1.0~48.0	2.0~50	MC(D)
UCP52	10.0~20	5.0~55.0	3.0~53.0	1.0~48.0	2.0~50	MD()

UCP51—D10—V7—P4—H7—T10—MC4



未税价(元)

● 优惠价
数量 1~99 100~
价格 100% 另行报价



交货期
5