

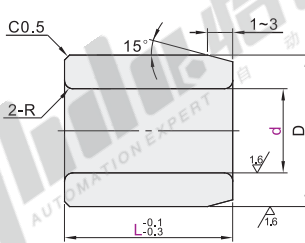
直柱型・内径F7外径m6/内径E7外径r6 ▶
肩型・内径E7外径r6 ▶
特殊铜合金

无油衬套

直柱型・内径F7外径m6/内径E7外径r6

代码	类型	材质	内径公差	外径公差	耐热温度
OFG01	直柱型	特殊铜合金	F7	m6	-30~150℃
OFG02			E7	r6	

- ① 高速轻载(供油条件下)。
② 与本产品相配轴径公差: f8、g6(仅供参考)。
③ 产品压入座孔时在座孔端面或者内壁涂抹少许润滑油, 利用油压机或台钳将其慢慢压入座孔, 请勿用力敲击产品, 以免引起产品变形。
④ 请在使用时定期润滑。



① 与本产品相配固定座直径公差: H7(仅供参考)。



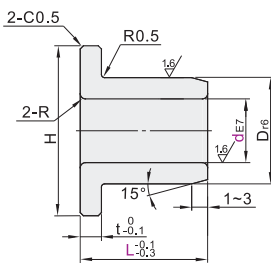
代码	型号	dF7	L	Dm6	R
OFG01	5	+0.022 +0.010	8 10 12 15 20	9	0.5
	6		8 10 12 15 20 25	10	
	8	+0.028 +0.013	8 10 12 15 20 25	12	
	10		8 10 12 15 20 25 30	14	
	12		10 12 15 20 25 30	18	
	13	+0.034 +0.016	10 12 15 20 25 30 40	19	1
	15		10 12 15 20 25 30 40 50	21	
	16		10 12 15 20 25 30 40 50	22	
	20		15 20 25 30 40 50	28	
	25	+0.041 +0.020	15 20 25 30 40 50 60	33	1.5
	30		20 25 30 40 50 60	38	

代码	型号	dE7	L	Dr6	R
OFG02	5	+0.032 +0.020	8 10 12 15 20 25	9	0.5
	6		8 10 12 15 20 25	10	
	8	+0.040 +0.025	8 10 12 15 20 25	12	
	10		8 10 12 15 20 25	14	
	12		10 12 15 20 25 30	18	
	13	+0.050 +0.032	10 12 15 20 25 30	19	1
	15		10 12 15 20 25 30 40	21	
	16		10 12 15 20 25 30 40 50	22	
	20		12 15 20 25 30 40 50 60	28	
	25	+0.061 +0.040	15 20 25 30 40 50 60	33	1.5
	30		20 25 30 40 50 60	38	

肩型・内径E7外径r6

代码	类型	材质	内径公差	外径公差	耐热温度
OFG31	肩型	特殊铜合金	E7	r6	-30~150℃

- ① 高速轻载(供油条件下)。
② 与本产品相配轴径公差: f8、g6(仅供参考)。
③ 产品压入座孔时在座孔端面或者内壁涂抹少许润滑油, 利用油压机或台钳将其慢慢压入座孔, 请勿用力敲击产品, 以免引起产品变形。
④ 请在使用时定期润滑。



① 与本产品相配固定座直径公差: H7(仅供参考)。



代码	型号	dE7	L	Dr6	H	t	R
OFG31	5	+0.032 +0.020	10 12 15	9	14	2	0.5
	6		10 12 15 20	10	16		
	8	+0.040 +0.025	10 12 15 20	12	20		
	10		10 12 15 20 25 30	14	22		
	12		10 12 15 20 25 30	18	25		
	13	+0.050 +0.032	10 12 15 20 25 30	19	26	3	1
	15		10 12 15 20 25 30	21	28		
	16		12 15 20 25 30 40	22	29		
	20		12 15 20 25 30 40 50	30	40		
	25	+0.061 +0.040	20 25 30 40 50	35	45	5	2
	30		25 30 40 50	40	50		

直柱型

代码	型号	d	L
OFG31	5	5	12 15
	6	6	10 12 15 20



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期	7
-----	---



OFG31 — d5 — L10

未税价(元)