

轴径8 · 导程1/2/2.5/4/5/8/10/12

标准螺帽型

研磨滚珠丝杠

| 代码 | 类型 | 螺纹 旋向 | 精度 等级 | 材质 | | 热处理 | | 硬度 | |
|-------|-------|----------|----------|------|---------|-----|------|----------|----------|
| | | | | 丝杠 | 螺帽 | 丝杠 | 螺帽 | 丝杠 | 螺帽 |
| LCA11 | 标准螺帽型 | 右旋 | C5 | S55C | SCM415H | 高频 | 渗碳淬火 | 58~62HRC | 58~62HRC |
| LCA12 | | 左旋 | | | | | | | |

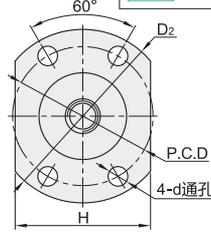
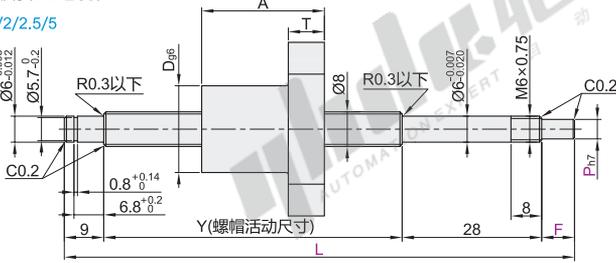


RoHS

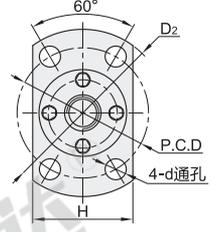
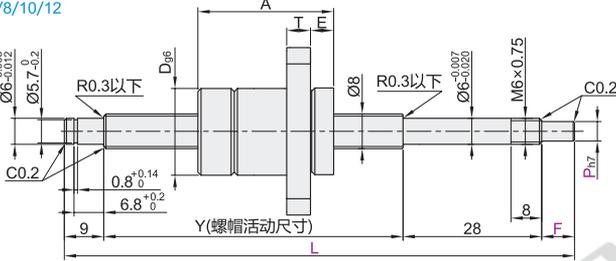


- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
- ② 丝杠端部存在工艺孔。

导程: 1/2/2.5/5



导程: 4/8/10/12



视角标准: 第一视角

| 代码 | 型号 | 丝杠轴径 | 导程 | 最小单位1 L | F | P | Y | A | D | D ₂ | H | T | P.C.D | d | E | 滚珠直径 | 螺母 环圈数 | 基本额定负载 | |
|-------------|----|------|------|------------|---|---|----------|-----|----|----------------|----|-----|-------|---|--------|------|-----------|--------|---------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | C(动)kN | Co(静)kN |
| 右旋 LCA11 | 8 | 1 | 2 | 100~500 | 8 | 4 | L-(37+F) | 16 | 14 | 27 | 18 | | 21 | | | 0.8 | | 0.65 | 1.30 |
| | | 2.5 | 26 | | | | | 16 | 29 | | 23 | 3.4 | 3.75 | | 1.2 | 3 | 1.30 | 2.30 | |
| | | 4 | 21.7 | | | | | 18 | 20 | | 25 | | | | 1.5875 | | 1.35 | 2.69 | |
| | | 5* | 28 | | | | | 18 | 20 | | 25 | | | | | | 1.71 | 3.48 | |
| | | 8* | 20 | | | | | 18 | 20 | | 25 | | | | | | 1.70 | 3.46 | |
| 左旋 LCA12 | 8 | 10* | 12* | | | | | 25 | | 31 | | | 25 | | 4 | | 1.6x2 | 2.20 | 3.80 |
| | | 12* | 28 | | | | | 3.8 | | | | | | | | | 2.20 | 4.00 | |

① 带*的导程仅适用LCA11。

② 研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

| 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | 支座形状 | 推荐丝杠固定座(页码) | 推荐丝杠支撑座(页码) |
|-------|------|---------------|------|----------------|----------------|
| LCA11 | 8 | 1 2 2.5 4 | 圆法兰 | LEB01-6(P1455) | LEB11-6(P1461) |
| LCA12 | 8 | 5* 8* 10* 12* | 方形 | LEB41-6(P1482) | LEB31-6(P1469) |

③ 研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1526)

| 丝杠型号 | | 螺帽支架 | |
|-------|------|------|-------|
| 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | 规格 |
| LCA11 | 8 | 2.5 | LFF01 |
| LCA12 | 8 | 2.5 | LFF02 |
| | | | LFF06 |
| | | | 0802 |

① 带*的导程仅适用LCA11。

④ 可选加工

| 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | 最小单位1 L | F | P | 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | 最小单位1 L | F | P | 可选加工代码 |
|-------|------|----|------------|---|---|-------|------|----|------------|---|---|-------------|
| LCA11 | 8 | 2 | 100~500 | 8 | 4 | LCA11 | 8 | 1 | 100~500 | 8 | 4 | LA LB LC... |
| LCA12 | 8 | 2 | 100~500 | 8 | 4 | LCA12 | 8 | 2 | 100~500 | 8 | 4 | LA LB LC... |



优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



请按图示订货

LCA11-8-1-L200-F8-P4 LCA11-8-1-L200-F8-P4-LB



可选加工

| 代码 | 技术说明 | 代码 | 技术说明 |
|-------|---|-------|---|
| LA | 不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 选型方法 LA | LF | 增加固定侧轴端扳手位 固定侧 选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。 |
| LB | 变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后 选型方法 LB | LJ() | 增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧 选型方法 LJ6 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ F值 |
| LC | 不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧 选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。 | LK() | 增加固定侧轴端平面(2处) 固定侧 选型方法 LK6 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LK值 ≤ F值 |
| LE() | 变更支持侧轴端长度 支持侧 选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为: 10~20 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。 | LS() | 变更固定侧锁紧螺纹长度 固定侧 选型方法 LS10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LS ≤ 20 |
| MX() | 增加支持侧轴端螺孔 支持侧 选型方法 MX3 ① 螺孔默认选为粗牙。 支持侧 轴端直径 MX选择 6 3 | LT() | 变更固定侧轴端长度 固定侧 选型方法 LT50 ① 最小单位1 ② 15 ≤ LT ≤ 60 ③ 与LS同时选择时: LS+7 ≤ LT ≤ 60 ④ 总长L不变, Y尺寸变化。 |