

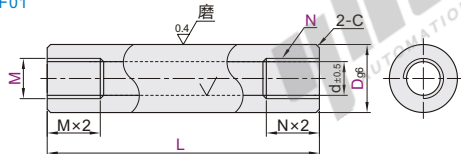
- ◀ 两端内螺纹型/两端内螺纹带扳手槽型
- ◀ 一端外螺纹型/一端外螺纹带扳手槽型



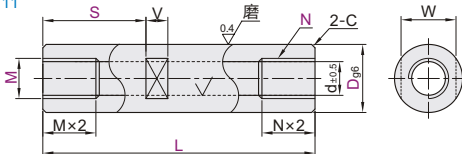
来图定制



SLF01



SLF11



6.3/

视角标准：第一视角

型号		L	M·N	d	C
代码	D _{g6}	最小单位1	选择		
SLF01	6	20~600	3	2	
	8	20~800	4 5	3	
	10	30~1000	5 6	4	0.5
	12	40~1000	8 T1(RC1/8)	6	以下
	13	40~1000	10 T1(RC1/8)	7	
	16	45~1200	12 T2(RC1/4)	8	
	20	60~1200	16 T3(RC3/8)	14	
	25	75~1200	20	15	
	30	75~1500		17	1.0
	35	90~1500	24	19	以下
	40		24 30	20	
	50	115~1500	30	26	

型号		L	M-N	扳手槽尺寸			d	C
代码	D ₉₆	最小单位1	选择	S	W	V		
SLF11	6	20~600	3		5	5	2	
	8	20~800	4 5		7	8	3	
	10	30~1000	5 6		8	10	4	0.5
	12	40~1000	8 T1(RC1/8)	① 根据使用要求指定S/R尺寸	10	6	以下	
	13	45~1200	10 T1(RC1/8)		11	7		
	16	45~1200	12 T2(RC1/8)	① 最小单位1	14	10	8	
	20	60~1200	16 T3(RC3/8)	① 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	17	14		
	25	75~1200	20		22	15		
	30	75~1500			27	17	1.0	
	35	90~1500	24		30	19	以下	
	40	90~1500	24 30		36	20		
	50	115~1500	30		41	26		

型号		最小单位1				P	d	R	C
代码	D ₉₆	L	E	A	选择				
SLF21	6	-0.004 -0.012	20~598			6	2		
	8	-0.005 -0.014	20~798			8	3		
	10				8 10 4	4		0.5	
	12		20~998		① 根据使用 要求指定	10 12 6	6		以下
	13	-0.006 -0.017			12	7	0.3		
	16		E=2~P×5		AR寸	16 8			
	20		20~1198			20	14		
	25	-0.007 -0.020			① A=0时, 无外螺纹	24 15	15		
	30					24 30 17		1.0	
	35		20~1498			30	19		以下
	40	-0.009 -0.025				20	20	0.5	

端开楔头式双卡槽型												
型号		最小单位1			P	扳手槽尺寸				d	R	C
代码	D _{g6}	L	E	A	选择	S	W	V				
SLF31	6	-0.004 -0.012	20~598			6		5	2			
	8	-0.005 -0.014	20~798			8		7	8	3		
	10				8 10	① 根据使用要求指定	8	4				0.5
	12				10 12	① 根据使用要求指定	10	6				以下
	13	-0.006 -0.017	20~998		12	① 根据使用要求指定	11	7	0.3			
	16			E=2-P×5	16	① 最小单位1	14	10				
	20		20~1198		20	① 扳手槽尺寸	17	14				
	25	-0.007 -0.020			24	① 参考导向轴产品简介	22	15				1.0
	30				24 30		27	17				以下
	35	-0.009 -0.025	20~1498		30		30	19				0.5
	40						36	20	20			



可选加工

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ①最小单位0.1 ② $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; $300 \leq L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$
	增加单侧刃	成型方法 LC、KC

❗ 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。❗ 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

增加牛肉30



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价