

加热器

焊接L型/筒装L型



代码	类型	材质				
		护套	发热丝	引出线	线缆	绝缘粉末
ZIM85	焊接L型	SUS304	Ni80Cr20	镍锰线	纯镍线	MgO
ZIM86	筒装L型	SUS304	Ni80Cr20	镍锰线	镀锡铜	MgO

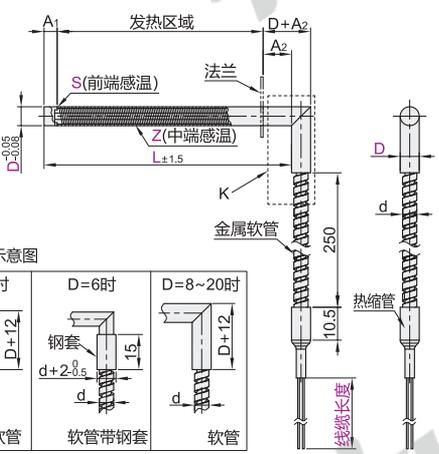
⚠️ 注意事项

- 加热管不可置于空气中干烧。发热段外露将导致加热管温度异常升高，会有烧坏加热管、断线、起火等风险；
- 模具孔须与加热管管径匹配，单侧间隙建议在0.05mm以内；
- 确保导线及出线口周围环境干燥，否则可能引起漏电或短路；
- 在使用前，需要清除模具孔内的机油等异物，否则会因碳化导致异常发热；
- 不可使用高于额定电压的电源，否则可能导致加热管功率过大损坏加热管；
- 最高使用温度500°C，导线最高耐温200°C，导线务必从安装孔引出；
- 请勿使加热管露出被加热物体在大气中空烧。

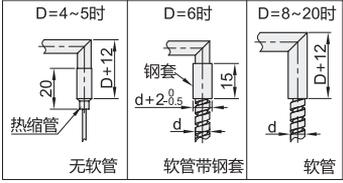
📌 适用在运动设备上。

📌 因为缩管工艺会导致加热器顶部冷端A₁直径略细，直径为D_{3:18}（冷端不主动发热，不与工件紧密贴合也不影响加热效果）。

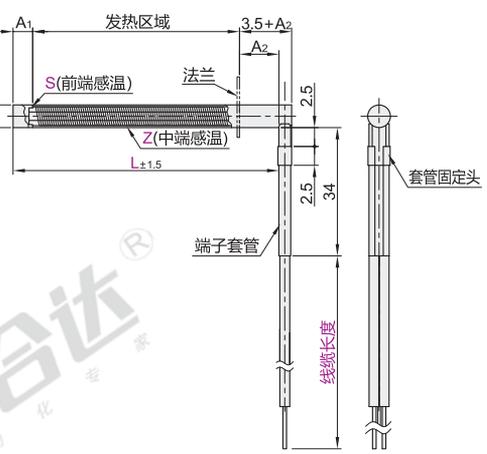
焊接L型 ZIM85



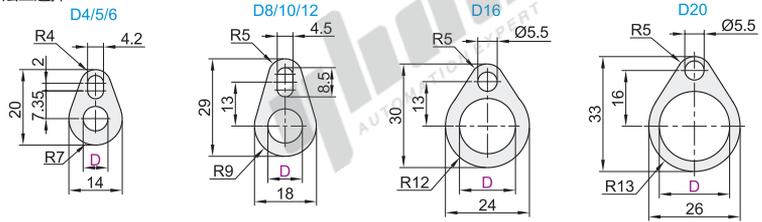
📌 K处结构示意图



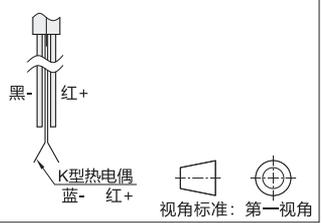
筒装L型 ZIM86



📌 法兰选择



📌 带电偶



型号	代码	D	L	额定功率 W _{±5%}	额定电压 V _{±5%}	法兰选择	热电偶选择	线缆长度 (m)	d金属软管 仅ZIM85	冷端长度 A
焊接L型 ZIM85	4		30	30	24					
			50	50						
			80	80						
			100	120						
			120	48						
筒装L型 ZIM86	5		30	40	24				无软管	
			50	70						
			80	130						
			100	170						
			120	220						
焊接L型 ZIM85	6		30	50	24				Ø6	
			40	75						
			50	85						
			60	100						
			80	150						
			100	250						
			200	450						
			50	110						
			100	250						
			200	600						
筒装L型 ZIM86	8		300	900	220	无指定(无法兰)	无指定(无热电偶)	无指定(0.5)	Ø6(软管)	A ₁ =4mm, A ₂ =5mm
			50	130						
			100	300						
			120	350						
			150	500						
			300	1100						
			500	1800						
			300	1200						
			400	1800						
			500	2000						
焊接L型 ZIM85	16		300	1600	220	A(型法兰)	S(前端感温)	3	Ø8(软管)	A ₁ =7mm, A ₂ =8mm
			500	2700						
			300	2200						
			500	3600						
筒装L型 ZIM86	20		300	2200	380		Z(中间感温)	5	Ø8(软管)	A ₁ =10mm, A ₂ =15mm
			500	2700						
			300	2200						
			500	3600						

📌 电气参数

热态绝缘性能	≥1000V/50Hz/10s无击穿现象
冷态耐压	≥1800V/50Hz/10s无击穿现象
泄漏电流/mA	<0.5
绝缘电阻/Ω	>1000
冷态电阻/Ω	U ² /P(±5%)
功率密度/W·cm ²	W/(πD×(L-A))
存储条件	温度: -20°C~+60°C, 湿度: 20~50%RH

型号	代码	D	L	额定功率 W _{±5%}	额定电压 V _{±5%}	法兰选择	热电偶选择	线缆长度 (m)
ZIM85	4	30	30	30	24	无指定	无指定	无指定(0.5)
ZIM86	5	40	50	50	24	A	S	1

请按照图示订货

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期

7