

公差选择型 · 标准型/内螺纹型

小头平头型

定位销



来图定制

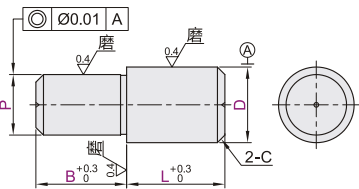


公差选择型		材质		硬度	表面处理
标准型	内螺纹型	国标	相当		
YGU01	YGU21	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YGU02	YGU22			淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YGU03	YGU23			—	—
YGU06	YGU26	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YGU07	—			镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YGU11	YGU31	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—

公差选择

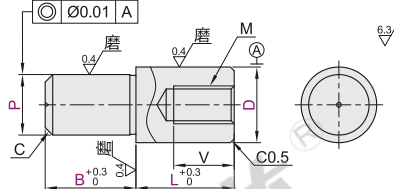
D或P	m6	p6	g6	h7	S
1.50~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.01
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	
18.01~30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	

标准型 YGU01/02/03/06/07/11



① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

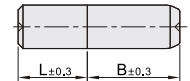
内螺纹型 YGU21/22/23/26/31



① 工艺孔加工条件: $D \neq P$ 且 $(D \cdot P \cdot L \cdot B) \geq 4$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

① D=P时, 圆型不带退刀槽, 存在两种形式:

● D=P但公差不同时:



● D=P但公差相同时:



视角标准: 第一视角

标准型

型号				最小单位0.01		最小单位1		最小单位0.1		C	
代码	D公差	P公差	D	P	L	B					
YGU01	m6	s	2	1.50~2.00	2~6						0.1
			3	1.50~3.00	3~8						
			4	2.00~4.00	4~10		3.0~10.0				
			5	2.00~5.00	5~12					0.5	
YGU02	p6	m6	6	2.00~6.00	6~15	4.0~10.0					
YGU03	p6		8	3.00~8.00	8~18	6.0~15.0					
YGU06	g6	g6	10	3.00~10.00	10~22					1	
YGU07	h7		12	5.00~12.00	12~26	6.0~20.0				1.5	
YGU11		h7	13	6.00~13.00	13~28					2	
			16	10.00~16.00	16~35						
			20	13.00~20.00	20~42	7.0~20.0		3			

内螺纹型

型号				最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	M	V	C
代码	D公差	P公差	D	P	L	B			
YGU21	m6	s	6	4.00~6.00	8~15	4.0~12.0	M3	5	0.5
			8T	6.00~8.00	11~18	6.0~15.0	M4	6	
YGU22	p6	m6	8				M5	8	1
YGU23			p6	10	7.00~10.00	11~22			
YGU26	g6	p6	12	7.00~12.00	12~26	6.0~20.0	M5	8	1.5
			13	8.00~13.00	13~28			10	2
YGU31	h7	g6	16	10.00~16.00	16~35		M8	12	3
			h7	20	13.00~20.00	20~42			

标准型

型号				最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	M
代码	D公差	P公差	D	P	L	B	
YGU21	m6	s	6	4.00~6.00	8~15	4.0~12.0	M3
YGU22	p6	m6	8	6.00~8.00	11~18	6.0~15.0	M4

YGU21—m6—s—D8—P7—L15—B8

可选加工

代码	型号	D公差	P公差	D	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	可选加工代码
YGU21	m6	s	6	4.00~6.00	8~15	4.0~12.0		DC QB RC CN
YGU22	p6	m6	8	6.00~8.00	11~18	6.0~15.0		

YGU21—m6—s—D8—P8—L15—B8—DB



● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

交货期
3

① 无表面处理/无硬度

未标价(元)
交货期
5

① 无表面处理

交货期
6

① 有表面处理



可选加工

代码	技术说明
DC	增加排气槽 D-0.15 选型方法 DC
DB	增加引导部 引导部D ^{+0.01} / _{-0.03} 选型方法 DB D V 3~6 1 8~20 2

代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 RC (R0.5) 选型方法 RC ① D-P < 2时, 不适用
CN	变更倒角C C0.5以下 选型方法 CN 变更P尺寸部的倒角为C0.5以下 ① 仅适用P尺寸部 ② 标准型D≤4, 内螺纹型D≤8时, 不适用

夹具用衬套

A6