

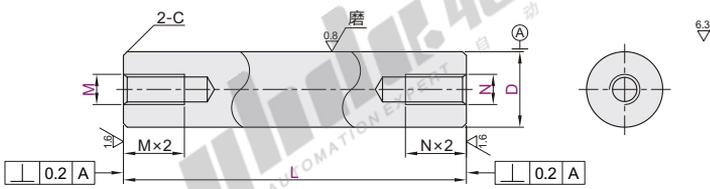
经济型导向轴

标准型/带扳手槽型

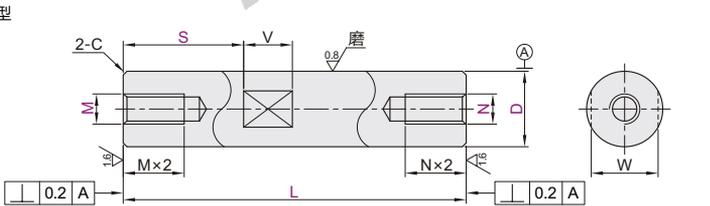
两端内螺纹型 表面粗糙度Ra0.8

代码	类型	精度等级	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
E-SCJ23	两端内螺纹型	标准型	45	S45C	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度HRC56~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
E-SCK23		带扳手槽型				

标准型
E-SCJ23



带扳手槽型
E-SCK23



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



视角标准: 第一视角

标准型

代码	型号	D	L 最小单位1	M-N 选择	C
E-SCJ23	6			3	
	8		150~600	3 4 5	
	10	-0.005 -0.020		3 4 5 6	
	12		200~1000	4 5 6 8	0.5以下
	13			4 5 6 8	
	15			4 5 6 8 10	
	16		200~1200	4 5 6 8 10	
	20	-0.005 -0.025		4 5 6 8 10 12	
	25			4 5 6 8 10 12 16	
	30			4 5 6 8 10 12 16 20	
	35	-0.005 -0.030	200~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24	1.0以下
	40			4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	
	50			4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	

带扳手槽型

代码	型号	D	L 最小单位1	M-N 选择	扳手槽尺寸			C
					S	W	V	
E-SCK23	6			3		5		
	8		150~600	3 4 5		7	8	
	10	-0.005 -0.020		3 4 5 6		8		
	12		200~1000	4 5 6 8		10		0.5以下
	13			4 5 6 8		11		
	15			4 5 6 8 10		13	10	
	16		200~1200	4 5 6 8 10		14		
	20	-0.005 -0.025		4 5 6 8 10 12		17		
	25			4 5 6 8 10 12 16		22		
	30			4 5 6 8 10 12 16 20		27		
	35	-0.005 -0.030	200~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24		30	15	1.0以下
	40			4 5 6 8 10 12 16 20 24 30		36		
	50			4 5 6 8 10 12 16 20 24 30		41	20	

① 根据使用要求
指定S尺寸
② 最小单位1
③ 扳手槽尺寸参阅
导向轴产品简介



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明																					
LC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L < 300变更为L±0.03;</p> <p>③ 300 ≤ L < 600变更为L±0.05;</p> <p>④ L ≥ 600变更为L±0.1</p>	MC(N)	<p>变更内螺纹为细牙螺纹</p> <p>选型方法 MC12</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> <th>NC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12-13</td> <td>8</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8 10</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8 10 12 16</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>8 10 12 16 20</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>— 10 12 16 20</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>— 12 16 20</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>螺距 1.0 1.25 1.5</p> <p>① 选型时, 须将M(N)变更为MC(NC)</p> <p>② 选型时, M(N)与MC(NC)须变为相同尺寸</p>	D	MC	NC	12-13	8	—	15-16	8 10	—	20	8 10 12 16	20	25-35	8 10 12 16 20	—	40	— 10 12 16 20	—	50	— 12 16 20	—
D	MC	NC																						
12-13	8	—																						
15-16	8 10	—																						
20	8 10 12 16	20																						
25-35	8 10 12 16 20	—																						
40	— 10 12 16 20	—																						
50	— 12 16 20	—																						

标准型

代码	型号	L	M-N
E-SCJ23	6 8 10 12 13 15 16 20 25 30	150~800	3 4 5

带扳手槽型

代码	型号	L	M-N	S
E-SCK23	6 8 10 12 13 15 16 20 25 30	150~800	3 4 5	① 根据使用要求 指定S尺寸

可选加工(标准型)

代码	型号	L	M-N	可选加工 代码
E-SCJ23	6 8 10 12 13 15 16 20 25 30	150~800	3 4 5	MC(N) NC(N)

请按图示订货

E-SCJ23-D6-L200-M3-N3

E-SCK23-D6-L200-M3-N3-S10

E-SCJ23-D6-L200-M3-N3-LC

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)

交货期

5