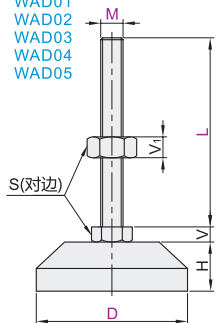


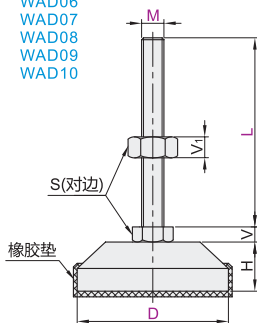
代码	类型	底座工艺	材质			表面处理
			底座	螺杆	橡胶垫	
WAD01	固定调节型	无橡胶垫	SUS304	SUS304	—	—
WAD02			—	—	—	镀锌
WAD03			—	—	—	镀铬
WAD04			—	—	—	镀硬铬
WAD05			—	—	—	无电解镀镍
WAD06	固定调节型	车制底座	SUS304	SUS304	—	—
WAD07			—	—	—	镀锌
WAD08			—	—	—	镀铬
WAD09			—	—	—	镀硬铬
WAD10			—	—	—	无电解镀镍
WAD11	微调型	无橡胶垫	SUS304	SUS304	—	—
WAD16		带橡胶垫	SUS304	SUS304	丁腈橡胶(NBR)	—

- ① 带橡胶垫的型号因橡胶垫存在受压变形的问题，在推荐负载内使用变形量不会过于明显。
② 如不考虑橡胶垫变形后外观问题，可以按照无橡胶垫的推荐负载上限上使用。
③ 带橡胶垫的产品在需要移动设备时将脚杯调节至离地10mm左右，防止橡胶垫与地面摩擦后脱落的问题。
④ 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
⑤ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

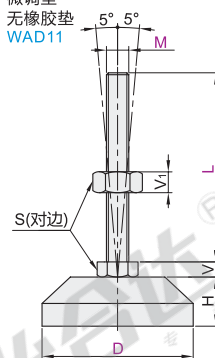
固定调节型
无橡胶垫
WAD01
WAD02
WAD03
WAD04
WAD05



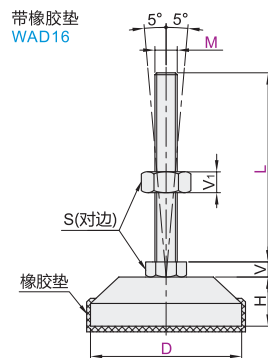
带橡胶垫
WAD06
WAD07
WAD08
WAD09
WAD10



微调型
无橡胶垫
WAD11



带橡胶垫
WAD16



① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	垂直承载能力 (Kg)		参考重量 (Kg/pcs)
									无橡胶垫	有橡胶垫	
固定调节型 WAD01 WAD02 WAD03 WAD04 WAD05 WAD06 WAD07 WAD08 WAD09 WAD10	80	12	50	1.75	19	8	10	800	400	0.78	0.82
			75							0.80	
			100							0.84	
			125							0.86	
			150							0.69	
	140	20	50	2	22	9	11	1000	600	0.82	0.88
			75							0.83	
			100							0.85	
			125							0.87	
			150							0.94	
	200	25	50	2.5	30	13	16	2500	1800	0.97	1.05
			75							0.93	
			100							1.01	
			125							1.05	
			150							1.20	
微调型 WAD11 WAD16	100	24	50	3	36	16	19	3500	2200	1.23	1.28
			75							1.13	
			100							1.20	
			125							1.25	
			150							1.27	
	160	30	50	2	24	10	13	3000	1500	1.29	1.36
			75							1.33	
			100							1.43	
			125							1.5	
			150							1.57	
	200	35	50	2.5	30	13	16	4000	2200	1.64	1.67
			75							1.35	
			100							1.37	
			125							1.39	
			150							1.47	

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	垂直承载能力 (Kg)		参考重量 (Kg/pcs)
									无橡胶垫	有橡胶垫	
固定调节型 WAD01 WAD02 WAD03 WAD04 WAD05 WAD06 WAD07 WAD08 WAD09 WAD10	100	20	200	2.5	30	16	19	4000	2200	1.65	1.7
			250							1.77	
			300							1.55	
			100							1.62	
			125							1.7	
	160	24	200	3	36	16	19	5000	3000	1.83	1.93
			250							2.05	
			300							2.18	
			100							2.3	
			125							1.44	
固定调节型 WAD01 WAD02 WAD03 WAD04 WAD05	120	20	100	2.5	30	13	16	5000	—	1.52	1.67
			150							1.82	
			250							1.92	
			300							2.05	
			100							1.7	
	160	24	100	3	36	16	19	5500	—	1.6	1.75
			125							1.75	
			200							1.83	
			250							1.9	
			300							1.97	
微调型 WAD11 WAD16	100	20	100	3.5	46	24	24	6000	—	2.04	2.04
			125							1.74	
			150							1.64	
			200							1.71	
			250							1.79	
	160	30	100	3	36	16	19	5500	—	1.87	1.95
			125							2.02	
			200							2.02	
			250							2.12	
			300							2.12	



优惠价

数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

未税价(元)



交货期

1

☑ 可选加工(见P1659)

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAD06	D	24	25	25	WS WL BS...

WAD16—D100—M24—L100—WS

☑ 可选配件(见1650~1655)

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
WAD06	D	24	25	25	LI JF

WAD16—D100—M24—L100—LH



请按图示订货

型号	代码	D	M	L
WAD06	D	24	25	25

WAD16—D100—M24—L100



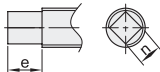
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

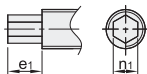


选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

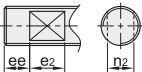


选型方法 WL

M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8 12</td></tr><tr><td>20</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10 15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14		16	8 12	20	13.5	24	10 15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14																				
16	8 12																			
20	13.5																			
24	10 15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>10 12</td></tr><tr><td>24</td><td>12 15</td></tr><tr><td>30</td><td>16 18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14		16	8 10	20	10 12	24	12 15	30	16 18
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14																				
16	8 10																			
20	10 12																			
24	12 15																			
30	16 18																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座与螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。