

网带链输送机

头部驱动

网带链节距25.4

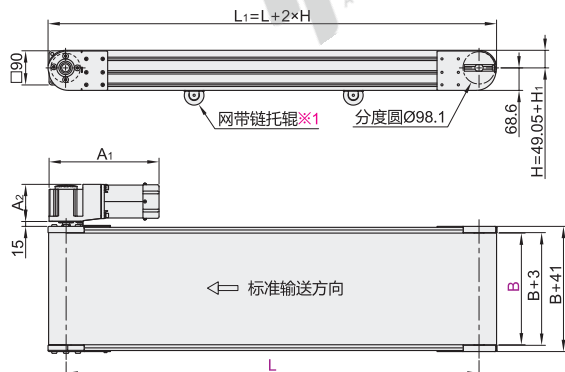
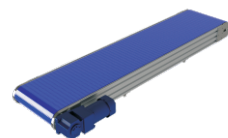
代码	类型	材质			表面处理
		型材	网带链	钣金	型材
KRB02	头部驱动	6063	POM	不锈钢	碱砂氧化

产品简介:

网带链输送机主要采用特制铝型材为主体框架, 塑料网带链作为输送载体, 应用于饮水, 饮料, 啤酒, 食品包装机械, 制罐, 速冻, 海产品, 等行业。

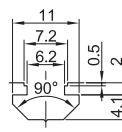
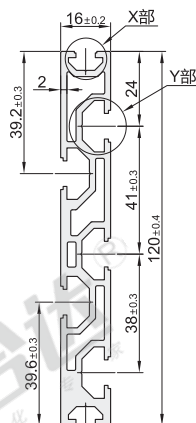
产品特性:

- 25.4mm节距, 输送能力更大;
- 输送速度精准稳定, 能保证精准的同步输送;
- 可做装配生产线或作为物料的储存输送;
- 采用特制铝型材制作, 整体结构简洁易于安装, 外型美观;
- 低粉尘, 噪音低, 防油, 耐腐蚀;
- 不易跑偏, 不易变形, 使用寿命长。



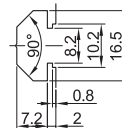
- ※1 网带链规格: A/B/E/F时, 此处不附带网带链托辊;
网带链规格: C/D时, L ≤ 700此处不附带网带链托辊;
700 < L ≤ 1500此处附带1套网带链托辊;
1500 < L ≤ 2300此处附带2套网带链托辊;
2300 < L ≤ 3000此处附带3套网带链托辊。

型材截面放大图



X部放大图

- ① 可使用T型螺母:
AHC21-206-M4
AHC21-206-M5
AHC22-206-M4
AHC22-206-M5

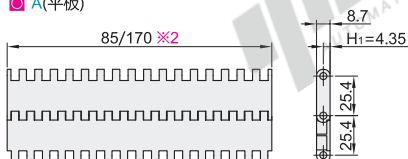


Y部放大图

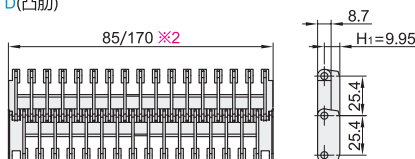
- ① 可使用T型螺母:
AHC21-308-M4
AHC21-308-M5
AHC21-308-M6
AHC22-308-M5
AHC22-308-M6

网带链规格 (单片)

A(平板)

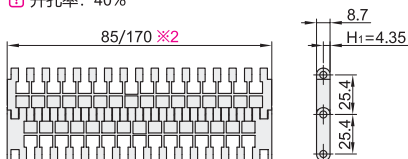


D(凸肋)



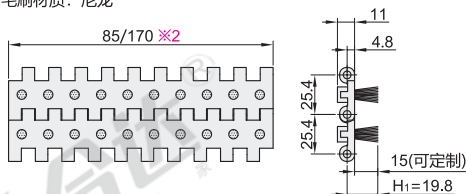
B(平格)

- ① 开孔率: 40%



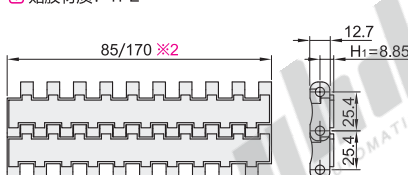
E(毛刷)

- ① 毛刷材质: 尼龙



C(防滑)

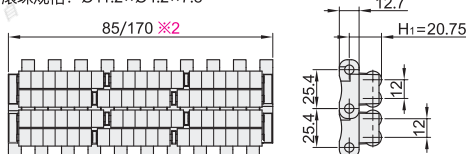
- ① 贴胶材质: TPE



F(滚珠)

- ① 滚珠材质: POM

- ① 滚珠规格: Ø11.2×Ø4.2×7.8

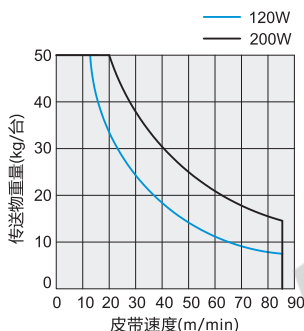


- ① ※2 此尺寸由B值的最小单位决定。
① 网带链宽度B由单片网带链拼接而来。
① 由于材质的收缩率不同, 网带链实际宽度偏小0.1%至0.3%。



视角标准: 第一视角

传送能力(参考值)



齿轮头减速机

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	86.2	98.6
6	71.9	82.1
7.5	57.5	65.7
10	43.1	49.3
12.5	34.5	39.4
15	28.7	32.9
20	21.6	24.6
25	17.2	19.7
30	14.4	16.4
36	12.0	13.7
50	8.6	9.9

① 可能会因负载状态而减小。
② 此输送速度表参照精研调速马达。
(50Hz 1400转/min, 60Hz 1600转/min)

A1/A2尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A1	A2
	规格	制造商			
120	三相马达	精研	5~50	278	99
	速度控制马达			289	
	三相马达	中大		278	
	速度控制马达			288	
200	三相马达	精研		321	113
	速度控制马达			333	
	三相马达	中大		335	
	速度控制马达				

型号		L 最小单位10	马达选择				网带链规格	网带链颜色	马达品牌 选择
代码	B(最小单位85)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KRB02	85~765	400~3000	120 200	TA220(单相)	SCM (速度控制马达)	5 6 7.5 10 12.5 15 20 25 30 36 50	A(平板) B(平格) C(防滑) D(凸肋) E(毛刷) F(滚珠)	C0(湛蓝) G2(墨绿) K1(黑色) P1(深紫) Y1(深灰)  参考网带链 颜色选型表	Z(中大力德) J(精研马达)
				SA200(三相)	NIV(变频器)				



请按图示订货

型号		L	马达选择			网带链规格	网带链颜色	马达品牌 选择
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格			
KRBD2	86~785	400~3000	120 200	TA220 SA200	SCM NIV	5 6 7.5 10 12.5	C0 G2	Z J

KRB02—B85—L1000—200—TA220—SCM—10—B—G2—Z

可选加工

型号		L	马达选择			网带链规格	网带链颜色	马达品牌 选择	可选加工代码
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格				
KRBD2	86~785	400~3000	120 200	TA220 SA200	SCM NIV	5 6 7.5 10 12.5	C0 G2	Z J	MA

KRB02—B85—L1000—200—TA220—SCM—10—B—G2—Z—MA

网带链颜色选型表: ■ 可选 — 不可选

网带链颜色	C0(湛蓝)	G2(墨绿)	K1(黑色)	P1(深紫)	Y1(深灰)
A(平板)	■	■	—	—	—
B(平格)	■	■	—	—	—
C(防滑)	—	—	■	■	—
D(凸肋)	■	■	—	—	—
E(毛刷)	—	■	—	—	■
F(滚珠)	—	—	■	■	—



可选加工

代码	MA	
技术说明	马达安装位置反向	
	选型方法 MA	

