

定位销固定座

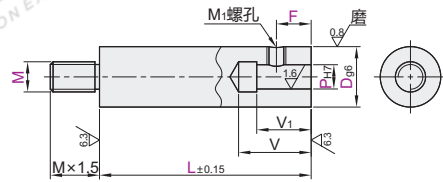
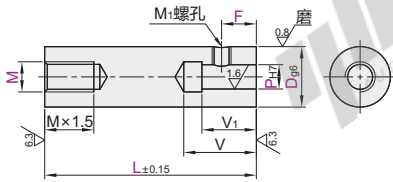
内螺纹型/外螺纹型/关节安装型 夹具用



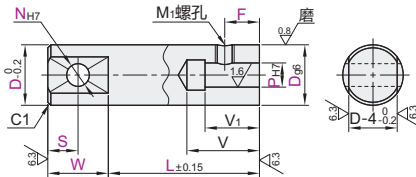
代码	类型	材质		硬度
		国标	相当	
YKU01	内螺纹型			—
YKU02				淬火硬度38~43HRC
YKU21	外螺纹型	45	S45C	—
YKU22				淬火硬度38~43HRC
YKU41	关节安装型			—
YKU42				淬火硬度38~43HRC

内螺纹型
YKU01/02

外螺纹型
YKU21/22



关节安装型
YKU41/42



M×P		P _{H7}	V ₁	V	M1螺孔 (止动螺丝)
外螺纹型	内螺纹型				
M6×1.0	—	8 ^{+0.015} ₀	18	24	M5
M8×1.25	—	10	20	26	—
M10×1.5	M10×1.25	12 ^{+0.018} ₀	24	32	M6
—	M14×1.5	16	24	32	—
—	M18×1.5	—	—	—	—



视角标准：第一视角

代码	型号		P	最小单位1		M	
	内螺纹型	外螺纹型		L	F	外螺纹型	内螺纹型
YKU01 YKU02	16	D _{g6}	8 ^{-0.006} _{-0.017}	70~220	5~25	6 8 10	8 10
	20		8 10 12				10 14
	25		10 12 16			8 10	10 14 18
	30		12 16				

代码	型号		P	最小单位1				N
	内螺纹型	外螺纹型		L	F	W	S	
YKU41 YKU42	16	D _{g6}	8 ^{-0.006} _{-0.017}	70~220	5~25	16~40	10~30	8 10
	20		8 10 12					10 12
	25		10 12 16					12
	30		12 16					



可选加工

代码	技术说明	
HC()	增加单面止转 	选型方法 HC10 ① 最小单位1 ② HC=3~10
TC()	增加扳手槽 	选型方法 TC10-V10 ① 最小单位1

代码	技术说明	
RD()	增加通孔 	选型方法 RD15 ① 最小单位1 ② RD=15-V+8
NC()	变更关节安装部宽度 	选型方法 NC20 ① 最小单位1 ② NC



请按图示订货

☑ 内螺纹型

代码	D _{g6}	P	最小单位1		M
			L	F	
YKU01	16	8	78~220	5~25	8 10
YKU02	20	8	8~12	8~14	—

YKU01—D20—P10—L100—F10—M10

☑ 可选加工(内螺纹型)

代码	D _{g6}	P	最小单位1		M	可选加工代码
			L	F		
YKU01	16	8	78~220	5~25	8 10	HC() TC() RD() NC()
YKU02	20	8	8~12	8~14	—	—

YKU01—D20—P10—L100—F10—M10—RD30

☑ 关节安装型

代码	D _{g6}	P	最小单位1				N
			L	F	W	S	
YKU41	16	8	78~220	5~25	16~40	10~30	8 10
YKU42	20	8	8~12	8~12	—	—	—

YKU41—D20—P10—L100—F10—W20—S10—N10



未税价(元)

● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



无硬度

交货期
3



有硬度

交货期
5