

代码	类型	主体材质
NGY01	单点型	涤纶树脂

产品特点：

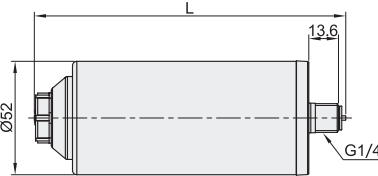
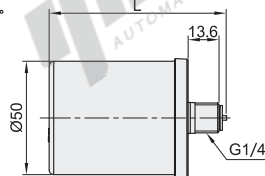
- 数字化润滑管理，大量节省维护成本，可避免溢出，污染环境或断油之烦恼；
- 油瓶可再次灌油重复使用；
- 全密封式设计（IP68），不受外界因素影响，可安装于任何恶劣环境；
- 可设定1~12个月内自动、均匀、准时、准确的恒常输出润滑油；
- 灵活多变的安装方式，无论移动、倒置、横置、水下、高空安装均可，不受方向限制；
- 气动力推动作业，简单易用，注油期间可中止或重启，甚至变更设定。

注意事项：

- 使用前把注油点清理干净并且人工填充注油管道；
- 电池仓设定完注油时间即开始工作。

容量：30/60/125ML

容量：250ML



视角标准：第一视角

型号	容量 (ML)	油脂	L
代码	规格		
NGY01	30A	空瓶	59
	60A	空瓶	
	60B	多用途油脂	78
	60G	链条油(EP*)	
	125A	空瓶	
	125B	多用途油脂	
	125C	多用途油脂+二硫化钼	
	125D	多用途油脂，适用于广泛温度(EP*)	115
	125E	防水流体油脂(EP*)	
	125F	食品工业油脂(NSF*)	
	125G	链条油(EP*)	
	125H	耐高温链条油	
	250A	空瓶	210
	250C	多用途油脂+二硫化钼	



请按图示订货

型号	容量 (ML)
代码	规格
NGY01	30A
	60A

NGY01-60A



未税价(元)

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

优惠价

交货期
7

① *EP加入极压抗磨添加剂，适合承受重载荷和冲击载荷，降低机械磨损。

① *NSF美国国家卫生基金会认证。

油脂说明：

脂类油	稠度 (NLGI)	增稠剂	适用温度范围	40℃以下油粘度 (mm²/s)	应用场合						
					滚子轴承	滑动轴承	直线导轨	齿轮齿条	主轴	轴封	链条
多用途油脂	2	锂-钙	-30℃~120℃	118	+		○	○	+	+	
多用途油脂+二硫化钼	2	锂	-25℃~130℃	370	○		-	+	-	-	
多用途油脂，适用于广泛温度(EP)	2	复合锂	-30℃~120℃	185		+	○	○	+	+	-
防水流体油脂(EP)	0	锂-钙	-20℃~120℃	75	+		+	+	○	-	
食品工业油脂(NSF)	2	复合铝	-40℃~140℃	350			○	+	○	-	

液类油	粘度 (ISO-VG)	增稠剂	适用温度范围	40℃以下油粘度 (mm²/s)	应用场合						
					滚子轴承	滑动轴承	直线导轨	齿轮齿条	主轴	轴封	链条
链条油(EP)	68	矿物油	-10℃~90℃	68	-	○	○	-	-	-	+
耐高温链条油	—	合成油	-30℃~250℃	250							

注油器安装步骤：

+ 建议使用 ○ 可以使用 - 不建议使用

步骤1：如属原厂润滑油，用刀子把密封口切开。

步骤2：用3mm六角扳手设定注油时间(1~12个月，建议顺时针拧动)，当设定后注油器立即被启动。



步骤3：在注油器瓶身上启动日期（便于日后跟进）。

① 如内装是液态油，请勿拔除注油器的黄色塞子，用刀子把黄色塞子(单向阀)末端的小凸头切开即可。

步骤4：把注油器安装在注油点，必要时可搭配安装辅件(注意：请先确认安装空间，清理注油点，需人工填充注油管道后在装入注油器)。



自动注油器 ◀ 单点型

自行给注油器灌油步骤:

灌入固态油脂:

步骤1: 将活塞推到注油器底部。(紧贴注油口)



步骤2: 用油枪把油脂挤入注油器内, 继续挤入直到活塞被推到注油器的顶部, 切勿过量灌油。(注意: 油枪可输出80bar的压力, 足以破坏注油器, 使用时切勿过力。建议使用连接油枪的安全接头, 可避免超压灌油, 损坏注油器)。



步骤3: 如暂不使用, 可盖上绿色瓶塞。



步骤4: 装上拧紧动力仓 (1.5~2Nm), 确定密封圈准确到位。



步骤5: 装上盖圈。



步骤6: 使用时在注油器瓶身上记录启用日期。



灌入液态油脂:

步骤1: 把活塞推到注油器顶部。(紧贴动力仓)



步骤2: 把润滑油倒入注油器内即可。



步骤3: 盖上黄色瓶塞(瓶塞式单向阀)。



步骤4: 装上拧紧动力仓 (1.5~2Nm), 确定密封圈准确到位。



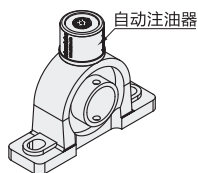
步骤5: 装上盖圈。



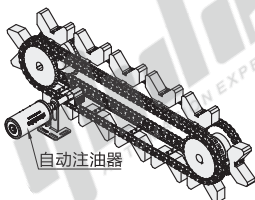
步骤6: 使用时在注油器瓶身上记录启用日期。



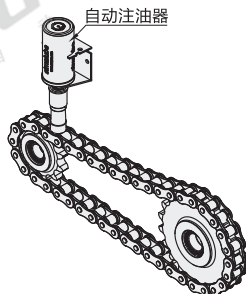
轴承润滑



链条润滑1



链条润滑2



导轨或钢丝绳润滑

