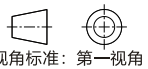
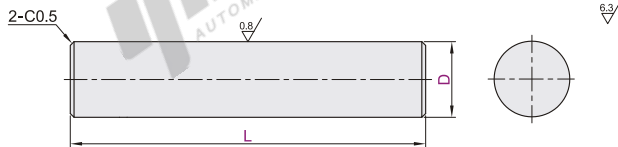


代码	类型	D公差	材质		表面处理		
			国标	相当			
MAC01	标准型	g6	45	S45C	发黑		
MAC02			0Cr18Ni9	SUS304	无电镀锌		
MAC11			35CrMo	SCM435	发黑		
MAC21		h7	45	S45C	无电镀锌		
MAC22						硬度28~33HRC	—
MAC31						—	—
MAC32	h9	45	S45C	发黑			
MAC41					0Cr18Ni9	SUS304	—
MAC51					—	—	—
MAC52	h9	45	S45C	发黑			
MAC61					0Cr18Ni9	SUS304	—



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6

代码	型号		最小单位0.1
	D <sub>g6</sub>	L	
MAC01 MAC02 MAC11 MAC21 MAC22	2		12.0~50.0
	2.5	-0.002 -0.008	12.0~150.0
	3		12.0~200.0
	4		12.0~250.0
	5	-0.004 -0.012	18.0~300.0
	6		18.0~400.0
	8	-0.005 -0.014	18.0~500.0
	10		25.0~600.0
	12		25.0~700.0
	13		25.0~800.0
	15	-0.006 -0.017	35.0~800.0
	16		45.0~800.0
	17		55.0~800.0
	18		65.0~800.0
	20		75.0~800.0
	22	-0.007 -0.020	95.0~800.0
	25		
	30		
	35		
	40	-0.009 -0.025	
50			

h7

代码	型号		最小单位0.1
	D <sub>h7</sub>	L	
MAC31 MAC32 MAC41	6	0 -0.012	18.0~300.0
	8	0 -0.015	18.0~400.0
	10		18.0~500.0
	12		25.0~600.0
	15	0 -0.018	25.0~700.0
	20		35.0~800.0
	25	0 -0.021	45.0~800.0
	30		55.0~800.0
	35		65.0~800.0
	40	0 -0.025	75.0~800.0
	50		95.0~800.0



h9

代码	型号		最小单位0.1
	D <sub>h9</sub>	L	
MAC51 MAC52 MAC61	3	0 -0.025	12.0~150.0
	4		12.0~200.0
	5	0 -0.030	12.0~250.0
	6		18.0~300.0
	8		18.0~400.0
	10	0 -0.036	18.0~500.0
	12		25.0~600.0
	15	0 -0.043	25.0~700.0
	20		35.0~800.0
	25	0 -0.052	45.0~800.0
	30		55.0~800.0
	35		65.0~800.0
	40	0 -0.062	75.0~800.0
	50		95.0~800.0



代码	D	L
MAC01	2	12.0~50.0
MAC02	2.5	12.0~150.0
MAC02	3	12.0~150.0

可选加工

代码	D	L	可选加工代码
MAC01	2	25~600	LA() LB() KE() KB() KC() KD()
MAC02	3	25~700	

MAC02—D12—L100—KB50-S10

代码	技术说明	
增加1处平面LA()		选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时，须为50以下 ③ 适用于下表D规格
增加2处平面LB()		① 最小单位1 ② 适用于下表D规格
增加扳手槽		选型方法 KE5 ① 最小单位1 ② 适用于右表D规格
增加1处键槽KB()		选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-K40-T10 ① 最小单位1 ② 指定S-T-C时，须为100以下 ③ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ④ 适用于D6以上规格 ⑤ 键槽详情请见转轴产品简介。
增加2处键槽KC()		① 最小单位1 ② 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ③ 适用于D6以上规格 ④ 键槽详情请见转轴产品简介。
增加开口凸轮用槽		选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于右表D规格



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



① 无表面处理



② 有表面处理