

万向调节型

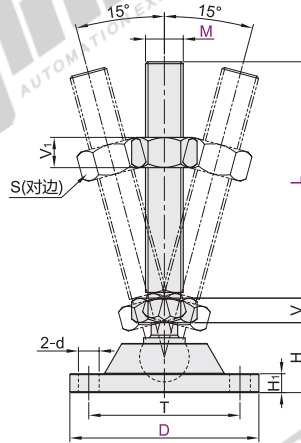
重载型

经济型脚杯



代码	类型	材质		表面处理	
		外罩	螺杆	外罩	螺杆
E-WAG91	万向调节型	重载型	SUS304	SUS304	—
E-WAG93			S45C	S45C	镀锌
E-WAG94			S45C	S45C	镀锌

- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
 ② 万向调节脚杯的负载为竖直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。
 ③ 此款脚杯均带定位孔，具有可以保障较为精确的安装位置，固定牢固等优点。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	V	V ₁	H	H ₁	T	d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D												
E-WAG91 E-WAG93 E-WAG94	80	16	75	2	24	10	13						0.61
			100										0.65
			125										0.69
			150										0.73
	80	20	75	2.5	30	13	16	33.5	8	66	8.5	2000	0.75
			100										0.81
			125										0.88
			150										0.94
	80	24	75	3	36	16	19						0.94
			100										1.03
			125										1.12
			150										1.21
	100	16	75	2	24	10	13						0.96
			100										1.00
			125										1.04
			150										1.08
	100	20	75	2.5	30	13	16	37.5	10	80	11	2500	1.10
			100										1.17
			125										1.23
			150										1.29
	100	24	75	3	36	16	19						1.29
			100										1.38
			125										1.47
			150										1.56

可选加工



请按图示订货

代码	型号	D	M	L
E-WAG91	100	20	100	
E-WAG93	100	20	100	

E-WAG91—D80—M16—L75

代码	型号	D	M	L	可选加工代码
E-WAG91	100	20	100		WS WL BS
E-WAG93	100	20	100		

E-WAG91—D80—M16—L75—WS



未税价(元)

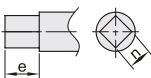
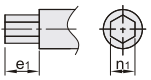
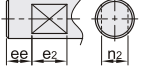
优惠价

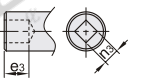
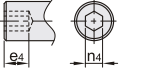
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期	1
-----	---



代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS <table> <tr><th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
M	n	e																																
10	6																																	
12	8	10																																
14																																		
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
																																		
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL <table> <tr><th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8		14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																																
10	6																																	
12	8																																	
14	9	10																																
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
																																		
BS	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BS <table> <tr><th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td></td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20		18	30	26	15	
M	n2	ee	e2																															
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20		18																															
30	26	15																																
																																		

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20		13.5	24	10	15	30	
M	n3	e3																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20		13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6		14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12	6																								
14		8																							
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;

② 加工部不带镀层, 有防锈漆;

③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。