

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质	表面处理
EBJ01				铝合金	本色阳极氧化
EBJ02				铝合金	黑色阳极氧化
EBJ03	S5M100	10	5.0	铝合金	喷砂镀镍
EBJ12				S45C	发黑
EBJ13				S45C	喷砂镀镍
EBJ21				铝合金	本色阳极氧化
EBJ22				铝合金	黑色阳极氧化
EBJ23	S5M150	15	5.0	铝合金	喷砂镀镍
EBJ32				S45C	发黑
EBJ33				S45C	喷砂镀镍

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质	表面处理
EBJ41				铝合金	本色阳极氧化
EBJ42				铝合金	黑色阳极氧化
EBJ43	S5M250	25	5.0	铝合金	喷砂镀镍
EBJ52				S45C	发黑
EBJ53				S45C	喷砂镀镍
EBJ61				铝合金	本色阳极氧化
EBJ62				铝合金	黑色阳极氧化
EBJ63	S5M300	30	5.0	铝合金	喷砂镀镍
EBJ72				S45C	发黑
EBJ73				S45C	喷砂镀镍



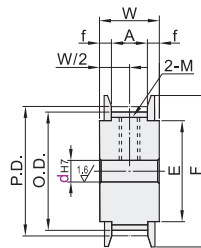
当同步轮材质为S45C时，挡圈存在折边式。

P·N·C螺孔尺寸表

轴孔内径 d _{H7}	M	附件 紧定螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8



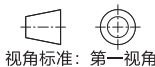
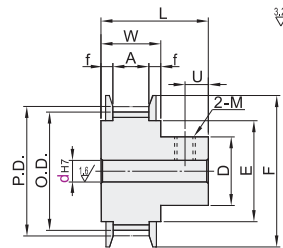
带轮形状：A形



$$f = (W - A) / 2$$

当带轮形状为B形时， $U = (L - W) / 2$ 。当U≠整数时，舍去小数取整。

带轮形状：B形



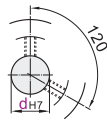
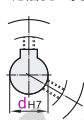
视角标准：第一视角

轴孔规格

H圆孔

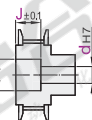


P圆孔+螺孔*1

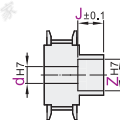
N新JIS键槽+螺孔*1
C旧JIS键槽+螺孔

键槽尺寸详见同步轮产品简介。

V台阶孔

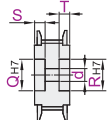


F台阶孔(轮毂侧沉孔)



仅适用B形。

Y两端台阶孔



仅适用A形。

*1 为避免破坏齿的完整，因此螺孔选择加工在齿底，所以在齿数不能三等分时，螺孔会打在相近齿的齿底，此时螺孔角度略有偏差，非120°。

型号	带轮类型	轴孔规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)	轴孔V、F	轴孔Y	P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度
代码	齿数	形状	A形	B形	Z(最小单位1)	J(最小单位0.1)	Q·R	S·T	Q·R	S·T	A W L
铝合金	14		6~10 6~10 8 5~6 5~6 6~10 6~8	6~8	5~6 7~8 7~8		7~8		22.28	21.32	14 26 16
EBJ01-S5M100	15		6~10 6~10 8 5~6 5~6 6~10 6~8	6~8	5~6 7~8 7~8		9~10		23.87	22.91	15 28 18
EBJ02-S5M100	16		7~12 7~12 8~11 7~10 7~10 7~12 7~10	8	5~10 10~12 7~12		10~12		25.46	24.50	17 32 20
EBJ03-S5M100	18		7~14 7~12 8~12 7~12 7~12 7~14 7~11	8~10	7~12 10~14 10~14		12~14		28.65	27.69	33 22
EBJ21-S5M150	19		6~16 6~16 8~13 6~14 6~14 6~15 6~11	8~10	6~13 8~16 8~15		8~16		30.24	29.28	19 36 24
EBJ22-S5M150	20	H	7~16 7~16 8~14 7~14 7~14 7~15 7~11	8~10	7~13 10~16 10~15		10~16		31.83	30.87	
EBJ23-S5M150	22	P	7~19 7~18 8~15 7~17 7~17 7~19 7~15	8~12	7~17 10~19 10~19		10~19		35.01	34.05	24 40 27
EBJ41-S5M250	24	N	7~22 7~20 8~18 7~20 7~22 7~17 8~13	7~20	10~23 10~23		10~22		38.20	37.24	
EBJ42-S5M250	25	C	7~22 7~20 8~19 7~20 7~20 7~22 7~17	8~15	7~20 10~23 10~23		10~22		39.79	38.83	27 45 30
EBJ61-S5M300	26	A	8~27 8~22 8~21 8~25 8~25 8~27 8~21	8~17	8~25 11~27 11~27		11~27		41.38	40.42	31 48 35
EBJ62-S5M300	28	B	8~27 8~24 8~23 8~24 8~24 8~27 8~18	8~25	11~27 11~27		11~27		44.56	43.60	32
EBJ72-S5M300	30	V	10~28 10~26 10~26 10~26 10~26 10~28 10~23	10~18	10~26 13~28 13~28		15~28		47.75	46.79	33 52 36
EBJ73-S5M300	32	F	10~32 10~28 10~28 10~30 10~30 10~32 10~27	10~22	10~30 13~32 13~32		15~32		50.93	49.97	37 55 40
EBJ12-S5M100	34	Y	10~37 10~30 10~30 10~35 10~35 10~36 10~30	10~25	10~34 13~37 13~36		15~37		54.11	53.15	40 61 45
EBJ13-S5M100	36		10~37 10~30 10~30 10~35 10~35 10~36 10~30	10~25	10~34 13~37 13~36		15~37		57.30	56.34	
EBJ32-S5M150	40		10~42 10~38 10~38 10~40 10~40 10~42 10~35	10~28	10~40 13~42 13~42		15~42		63.66	62.70	47 67 50
EBJ33-S5M150	44		12~50 12~42 12~40 12~48 12~48 12~46 12~38	12~32	12~44 15~50 15~46		18~50		70.03	69.07	50 74 58
EBJ52-S5M250	48		12~55 12~45 12~40 12~53 12~53 12~55 12~40	12~53	15~55 15~55		18~55		76.39	75.43	60 83 63
EBJ53-S5M250	50		12~59 12~45 12~43 12~57 12~57 12~59 12~45	12~43	12~57 15~59 15~59		18~59		79.58	78.62	63 87 67
EBJ72-S5M300	60		12~72 12~45 12~45 12~70 12~70 12~71 12~45	12~45	12~69 15~72 15~72		18~72		95.49	94.53	75 99 80
EBJ73-S5M300	72		12~80 12~65 12~50 12~80 12~75 12~80 12~65	12~80	14~86 14~86		12~75		114.59	113.63	90 119 100

① 轴孔规格H、V、F、Y时，无螺孔。② 孔径9不适用轴孔规格N。③ 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。

④ 孔径8、9、11、13、14、17、21~29、31、32、46~49不适用轴孔规格C。

⑤ “可选加工”见同步轮产品简介。⑥ 选购新JIS键槽+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。



请按图示订货

型号	带轮类型	轴孔规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)	轴孔V、F	轴孔Y
代码	齿数	形状	A形	B形	Z(最小单位1)
EBJ01-S5M100	36	A	10~37 10~30 10~30 10~35 10~35 10~36 10~30	10~25 10~34 13~37 13~36	13~37 13~36
EBJ02-S5M100	40	B	10~42 10~38 10~38 10~40 10~40 10~42 10~35	10~28 10~40 13~42 13~42	15~37 15~37

EBJ01-S5M100-40-A-Y-d15-Q20-R20-S5-T5



优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期
3

① 铝合金



交货期
10

② S45C