

导向轴

带扳手槽型/带通孔型

普通级/精密级 一端外螺纹型

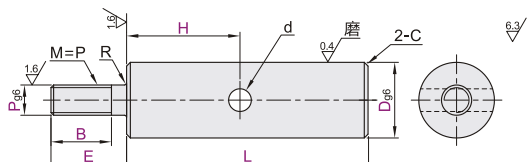
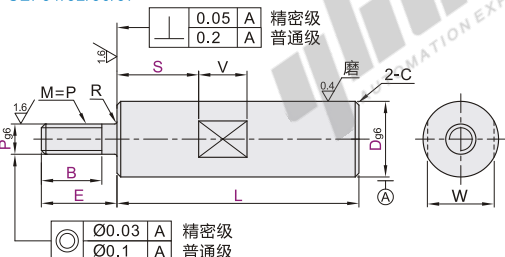
带扳手槽型	带通孔型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SEF01	SEJ01	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火	—
SEF02	SEJ02		9Cr18Mo	SUS440C	有效硬化层深度见P16	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SEF06	SEJ06		或同等硬度	或同等硬度	淬火硬度	—
SEF07	SEJ07		或同等硬度	或同等硬度	GCr15	HRC56~
SEF07	SEJ07		或同等硬度	或同等硬度	9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	HRC52~ 镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~



① 注意: B=0时, 无外螺纹。

带扳手槽型
SEF01/02/06/07
SEF31/32/36/37

带通孔型
SEJ01/02/06/07



① D=6~30时, R=0.3; D=35~50时, R=0.5。

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

① 扳手槽、通孔、轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

① 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽 (最宽1mm, 最深0.1mm)。

① 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

视角标准: 第一视角

带扳手槽型(普通级)

代码	型号	D _{g6}	L	E	B	P	选择	扳手槽尺寸	S	W	V	C
SEF01	6	6-30	20~600			3 4 5		5				
SEF02	8	8-40	20~800			3 4 5 6		7 8				
SEF06	10	10-50	20~1000			4 5 6 8		8				
SEF07	12	12-60	20~1200			5 6 8 10		10	0.5			
	13	13-70				5 6 8 10 12		11	以下			
	15	15-80				5 6 8 10 12		13				
	16	16-90				5 6 8 10 12		14	10			
	18	18-100				5 6 8 10 12 16		16				
	20	20-110				6 8 10 12 16		17				
	25	25-140				8 10 12 16 20 24		22				
	30	30-170				8 10 12 16 20 24		27	1.0			
	35	35-200				10 12 16 20 24 30		30	以下			
	40	40-225				12 16 20 24 30		36				
	50	50-250				16 20 24 30		41				

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需隔2mm以上。

① 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1 ③ L>300的精密级不适用
EC()	增加1个平面 选型方法 EC10-K8 ① 仅适用于普通级
JD()	增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95。 ⑤ 键槽详情参阅P16。 ⑥ 仅适用于普通级。
PC() PD()	变更外螺纹为细牙螺纹 选型方法 PC17 ① (PC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ② (PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)

带扳手槽型(精密级)

代码	型号	D _{g6}	L	E	B	P	选择	扳手槽尺寸	S	W	V	C
SEF31	6	6-30	20~300			3 4		5				
SEF32	8	8-40	20~350			3 4 5 6		7 8				
SEF36	10	10-50	20~1000			4 5 6 8		8				
SEF37	12	12-60	20~1200			5 6 8 10		10	0.5			
	13	13-70				5 6 8 10 12		11	以下			
	15	15-80				5 6 8 10 12		13				
	16	16-90				5 6 8 10 12		14	10			
	18	18-100				5 6 8 10 12 16		16				
	20	20-110				6 8 10 12 16		17				
	25	25-140				8 10 12 16 20 24		22	1.0			
	30	30-170				8 10 12 16 20 24		27	以下			

带通孔型(普通级)

代码	型号	D _{g6}	L	E	B	P	选择	通孔尺寸	H	d	C
SEJ01	8	8-40	20~800			3 4 5 6		3			
SEJ02	10	10-50	20~1000			4 5 6 8		4	0.2		
SEJ06	12	12-60	20~1200			5 6 8 10		6			
SEJ07	13	13-70				5 6 8 10 12		7	1.0		
	15	15-80				5 6 8 10 12					
	16	16-90				5 6 8 10 12					
	18	18-100				5 6 8 10 12 16					
	20	20-110				6 8 10 12 16					
	25	25-140				8 10 12 16 20 24					
	30	30-170				8 10 12 16 20 24					

带扳手槽型(普通级)

代码	D	L	E	B	P	S
SEF01	6	20~600	E=2~P×5			
SEF02	8	20~800	E=2~P×5			

可选加工(带扳手槽型)

代码	D	L	E	B	P	S	可选加工代码
SEF01	6	20~600	E=2~P×5				EC() JD() CD...
SEF02	8	20~800	E=2~P×5				EC() JD() CD...



优惠价

数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



带通孔型(普通级)

代码	D	L	E	B	P	H
SEJ01	8	20~800	E=2~P×5			
SEJ02	10	20~1000	E=2~P×5			

可选加工(带通孔型)

代码	D	L	E	B	P	H	可选加工代码
SEJ01	8	20~800	E=2~P×5				EC() JD() CD...
SEJ02	10	20~1000	E=2~P×5				EC() JD() CD...

请按照图示订货

SEJ01-D6-L100-E20-B7-P5-H10

SEJ01-D6-L100-E20-B7-P5-H10-LC