

X水平Z轴·燕尾槽式 丝杆进给齿轮齿条型

手动位移台

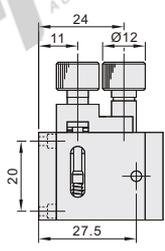
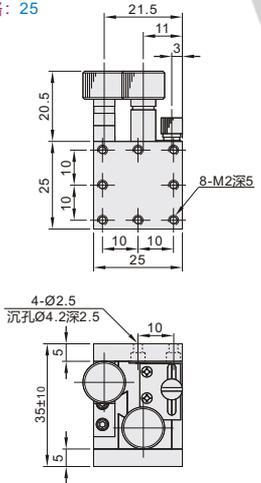
手动位移台

代码	类型	传动方向	材质		表面处理
			主体	齿条	
ELC01	丝杆进给	X水平Z轴	铜合金		黑色氟树脂
ELC02	齿轮齿条型		铝合金	黄铜	黑色阳极氧化

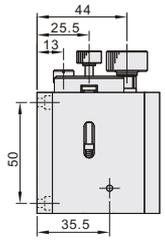
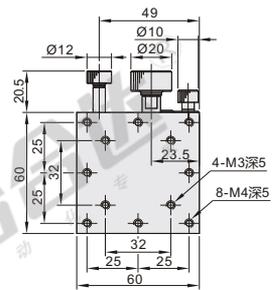
- ① 该产品的倒装负载、垂直负载和侧装负载一般为水平负载的1/3，实际负载与具体使用工况有关。
- ② 耐负载数值仅为参考值，震动和负载有大力臂等工况不适合使用。
- ③ 使用方法：将锁紧旋钮松开后，调节驱动机构(微分头/进给丝杠)至目标位后拧紧锁紧旋钮。
- ④ 请注意，拧紧锁紧旋钮后禁止调节驱动机构(微分头/进给丝杠)或用手大力推动，由于驱动机构的驱动力远远大于锁紧旋钮产生的摩擦力，会导致台面偏移。



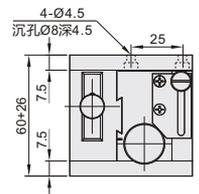
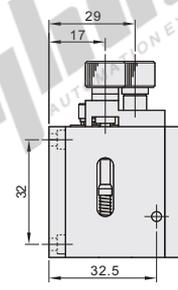
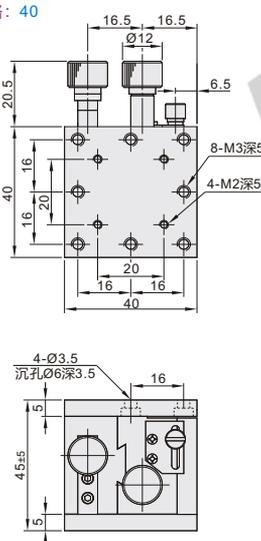
ELC01
规格：25



ELC02
规格：60



ELC01
规格：40



视角标准：第一视角

型号		台面尺寸 (mm)	行程(mm)		把手回圈一圈移动量(mm)		移动精度 (直线度) (µm)	水平耐负载 (N)	主体重量 (kg)
代码	规格		X轴	Z轴	X轴	Z轴			
ELC01	25	25×25	±5	+10	0.5	14	30	9.8	0.17
	40	40×40	±7						
ELC02	60	60×60	±10	+25		20			0.62

请按图示订货

代码	规格	台面尺寸
ELC01	25	25×25
ELC01	40	40×40

未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
3

ELC01—25