

重载马达内置型

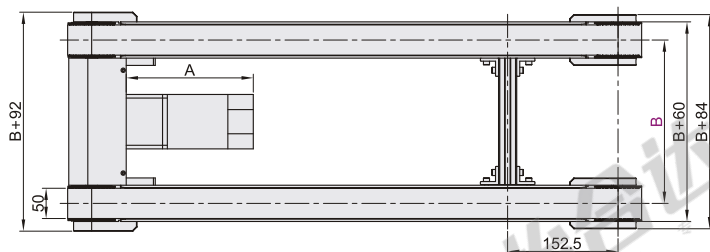
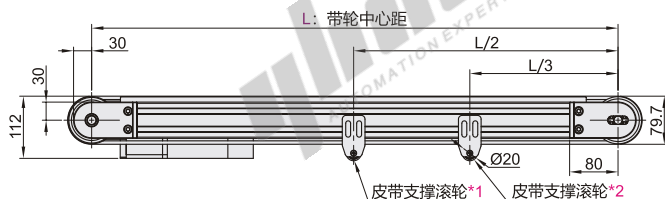
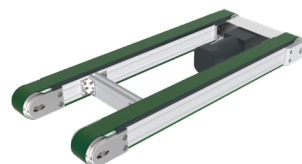
头部驱动双槽型材(直径80mm)

同步带输送机

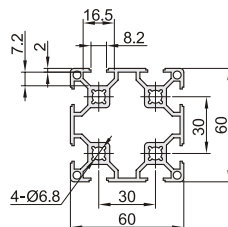
小型输送机

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	带轮固定座	马达盖板
KQR01	重载马达内置型	铝材			阳极氧化处理		

① 特长：将马达置于中间，减少输送机高度。



型材截面放大图



① 如需反向传送或正反交互传送，请务必备注说明未注明我司统-按标准方向调试。

标准传送方向

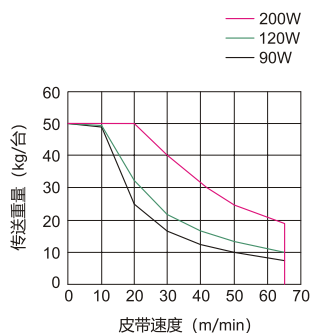
- ① $L > 2000$ 时，此处附带支撑滚轮*1；
- ① $L > 3500$ 时，此处附带支撑滚轮*2；
- ① $500 < L \leq 1000$ 时，一根横梁支撑；
- ① $1000 < L \leq 1500$ 时，两根横梁支撑；
- ① $1500 < L \leq 2500$ 时，三根横梁支撑；
- ① $2500 < L \leq 4000$ 时，四根横梁支撑；
- ① $4000 < L$ 时，五根横梁支撑。

① 传动方式为齿轮传动，齿轮头减速比 ≤ 15 时，传送时会出现明显齿轮啮合的噪音，不影响正常使用。



视角标准：第一视角

④ 传送能力(参考值)



- ① 图表是水平条件下的搬运能力；
- ① 选择调速马达时，在使用过程中传送能力不因速度降低而增加；
- ① 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带)，搬运能力为以上数据的以1/2。

⑤ A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
90W	三相马达	国产	5~18	217.5
	速度控制马达		25~180	
	三相马达	松下	5~18	195
	速度控制马达		25~180	
120W	三相马达	国产	5~18	217.5
	速度控制马达		25~180	
	三相马达	松下	5~18	234.5
	速度控制马达		25~180	
200W	三相马达	国产	5~18	248
	速度控制马达		25~180	
	三相马达	松下	5~18	264.5
	速度控制马达		25~180	

⑥ 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	43.0	49.6
9	35.8	41.3
12.5	25.8	29.8
15	21.5	24.8
18	17.9	20.7
25	12.9	14.9
30	10.7	12.4
36	9.0	10.3
50	6.4	7.4
60	5.4	6.2
75	4.3	5.0
90	3.6	4.1
120	2.7	3.1
150	2.1	2.5
180	1.8	2.1

- ① 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。
- ① 长时间使用调节刻度不可低于60，调节刻度过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时调低马达速度，马达的动能会转化为热能，会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

同步带输送机

重载马达内置型 头部驱动双槽型材(直径80mm)

小型输送机

型号		L	马达选择					马达品牌选择
代码	B(最小单位10)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQR01	200~600	500~5000	90	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) D (滑动用: 绿色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (国产品牌) S (松下马达)
			120	SA200(三相)	INV 变频器			松下马达停产, 货期不稳定。
			200	NV(无马达)	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。

① 选择D绿色：滑动用同步带时，侧边会有轻微起毛，不同工况起毛程度不一样。

请按图示订货

型号		L	马达选择					马达品牌选择
代码	B(最小单位10)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQR01	200~600	500~5000	90	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	D 绿色:滑动用	T (国产品牌) S (松下马达)
			120	SA200(三相)	INV 变频器		J 无皮带	

KQR01—B300—L1000—90—TA220—SCM—15—D—T

④ 可选加工

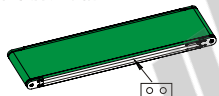
型号		L	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
代码	B(最小单位10)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
KQR01	200~600	500~5000	90	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	D 绿色:滑动用	T (国产品牌) S (松下马达)	MB④
			120	SA200(三相)	INV 变频器		J 无皮带		

KQR01—B300—L1000—90—TA220—SCM—15—D—T—MB3

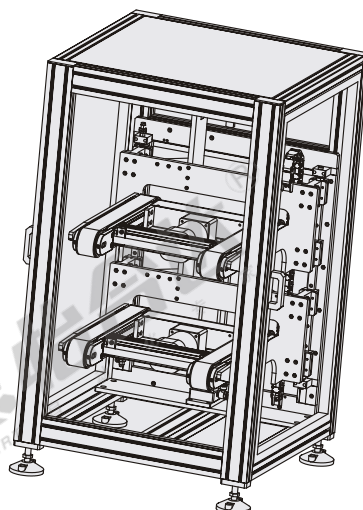
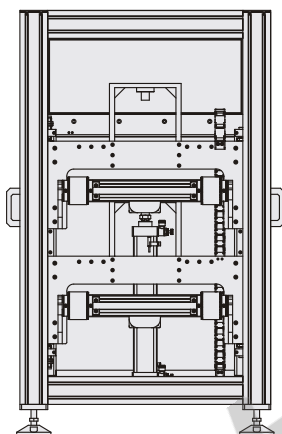
可选加工

代码	MB ()
附带后装螺帽	选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如: MB3表示每条槽3个螺母

技术说明



EX Example
使用示例



① 适用于空间较为狭隘场所的夹具传送，可在输送机中间增加挡停和限位。