

定位销

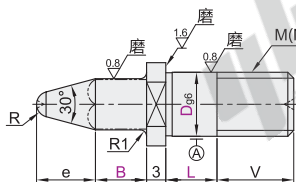
带肩型·外螺纹型/止动螺丝型

焊接夹具用·锥角R型 无研磨退刀槽

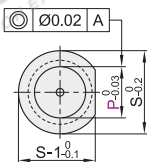
圆型	多棱型	类型	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
YKE21	YKE31	外螺纹型	GCr15	SUJ2	淬火硬度 50~55HRC	—
YKE22	YKE32					发黑
YKE23	YKE33					无电解镀镍
YKE26	YKE36	止动螺丝型	GCr15	SUJ2	淬火硬度 50~55HRC	—
YKE27	YKE37					发黑
YKE28	YKE38					无电解镀镍



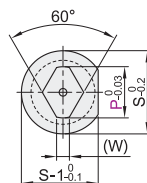
外螺纹型



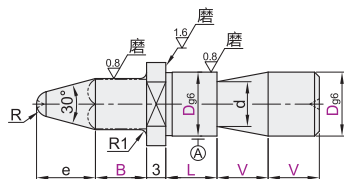
圆型
YKE21/22/23



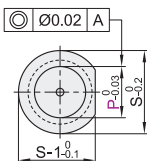
多棱型
YKE31/32/33



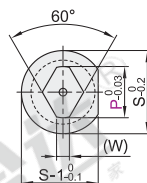
止动螺丝型



圆型
YKE26/27/28



多棱型
YKE36/37/38



① $e = P/2 \div \tan 15^\circ + R \cdot (\sin 15^\circ)$

② 工艺孔加工条件: $R \geq 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

■ 外螺纹型

型号		最小单位0.1		最小单位1		最小单位1		V	S	R
代码	D _{g6}	P	B (B≤4×P)	L	V	S	R			
圆型 多棱型	6	-0.004 -0.012	3.0~7.0	3~28	5~15	6	9	1		
YKE21 YKE31	8	-0.005 -0.014	3.0~9.0	3~30	5~20	10	11	1.5		
YKE22 YKE32	10	-0.006 -0.017	4.0~11.0	3~40		12	13	2		
YKE23 YKE33	12	-0.006 -0.017	6.0~13.0	3~50		15	15	3		
	16	-0.006 -0.017	10.0~17.0	5~50	10~25	18	19	4		

■ W尺寸

P	(W)
3.0~4.9	1
5.0~8.9	2
9.0~11.9	3
12.0~13.9	4
14.0~17.0	5

■ 止动螺丝型

型号		最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	V	d	S	R	
代码	D _{g6}	P	B (B≤4×P)	L					
圆型 多棱型	6	-0.004 -0.012	3.0~7.0	3~28	5~15		4	9	1
YKE26 YKE36	8	-0.005 -0.014	3.0~9.0	3~30	5~20	6 8	5	11	1.5
YKE27 YKE37	10		4.0~11.0	3~40			7	13	2
YKE28 YKE38	12	-0.006 -0.017	6.0~13.0	3~50	10~25	6 8 10	9	15	3
	16		10.0~17.0	5~50			13	19	4

■ 适用定位销止动螺丝

V	止动螺丝
6	M5
8	M6
10	M8

■ 止动螺丝型

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	V
代码 D _{g6}	P	B (B≤4×P)	L	V
YKE26	6	3.0~7.0	3~28	5~15
YKE27	8	3.0~9.0	3~30	5~20
YKE28	10	4.0~11.0	3~40	
YKE29	12	6.0~13.0	3~50	10~25
YKE30	16	10.0~17.0	5~50	

■ 可选加工(止动螺丝型)

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	V	可选加工代码
代码 D _{g6}	P	B (B≤4×P)	L	V	可选加工代码
YKE26	6	3.0~7.0	3~28	5~15	TC AG
YKE27	8	3.0~9.0	3~30	5~20	
YKE28	10	4.0~11.0	3~40		
YKE29	12	6.0~13.0	3~50	10~25	
YKE30	16	10.0~17.0	5~50		



请按图示订货 YKE26—D8—P9—B10—L10—V6



优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期
5



交货期
6

① 无表面处理

② 有表面处理



可加工

代码	技术说明
KC	变更止转位置 ① 选型方法 KC 设置基准位为0°, 在成90°的位置加工单面止转 ② 圆型不适用
TC()	增加扳手槽 ① 选型方法 TC10 ② 最小单位1 ③ TC>D, TC>P, TC≤S-2 ④ 无标准的止转部位
AG()	变更前端部角度 ① 选型方法 AG60 ② 最小单位30° ③ 选择范围60°~120°

代码	技术说明
FC()	变更螺纹部长度 ① 选型方法 FC10 ② 最小单位1 ③ D6~10: FC=M~M×3; D12~16: FC=M~M×2.5 ④ 仅适用外螺纹型
MC()	变更螺纹直径 ① 选型方法 MC8 ② D/3≤M<D ③ M≥3 ④ 仅适用外螺纹型

定位销
夹具用衬套

A6