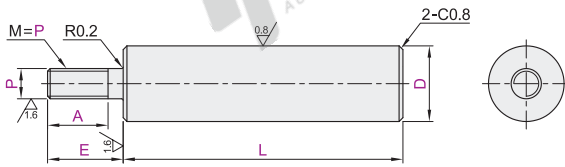


转轴

一端外螺纹型·标准型

一端台阶型

代码	类型	公差		材质		表面处理		
		D	P	国标	相当			
MBM01	一端外螺纹型 标准型	g6	g6	45	S45C	发黑		
MBM02					—	无电解镀镍		
MBM16				0Cr18Ni9	SUS304	—		
MBM21				35CrMo	SCM435	硬度28~33HRC	发黑	
MBM22					—	—	无电解镀镍	
MBM41				h7	h7	45	S45C	发黑
MBM46		0Cr18Ni9	SUS304				—	
MBM61		g6	—			—	—	发黑
MBM62								—
MBM81		h9	h7	45	S45C	发黑		
MBM82	—				—	—	无电解镀镍	
MBM86	0Cr18Ni9			SUS304	—			



D·P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6

型号	最小单位0.1		最小单位1	P	
代码	D _{g6}	L	E	A	
MBM01	6	18.0~300.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≤ 6时	3 4 5
	8	18.0~400.0		A ≤ E-2	3 4 5 6
	10	18.0~500.0		P=8、10时	4 5 6 8
	12	20.0~600.0			5 6 8 10
	13	20.0~700.0		P=8、10时	5 6 8 10 12
	15	20.0~700.0			5 6 8 10 12
	16	20.0~800.0	P=8、10时	5 6 8 10 12	
	17	20.0~800.0		5 6 8 10 12	
	18	35.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P=8、10时	5 6 8 10 12
	20				A ≤ E-3
22	P ≥ 12时			6 8 10 12 16	
25				A ≤ E-5	6 8 10 12 16
30	35.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≥ 12时	8 10 12 16 20	
35				8 10 12 16 20 24	
40				10 12 16 20 24 30	
45				12 16 20 24 30	
50				16 20 24 30	



代码	技术说明
----	------

LC 变更L尺寸公差

选型方法 LC
 ① L < 400 变更为 L ± 0.05
 L ≥ 400 变更为 L ± 0.1

MC() 变更外螺纹为细牙螺纹

选型方法 MC20

D	MC			
6	3	4	5	—
8	3	4	5	—
10	4	5	6	—
12-13	—	5	6	8 10
15-16	—	5	6	8 10 12
17-18	—	6	8	10 12 15
20-21	—	6	8	10 12 15 17
25	—	8	10	12 15 17 20
30	—	8	10	12 15 17 20 25
35	—	10	12	15 17 20 25 30
40	—	12	15	17 20 25 30 35
50	—	—	—	15 17 20 25 30 35 40

① 选型时，须将P变更为MC
 ② 选型时，P与MC须变为相同尺寸

h7

型号	最小单位0.1		最小单位1	P	
代码	D _{h7}	L	E	A	
MBM41	6	18.0~300.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≤ 6时	3 4 5
	8	18.0~400.0		A ≤ E-2	3 4 5 6
	10	18.0~500.0		P=8、10时	4 5 6 8
	12	20.0~600.0			5 6 8 10
	13	20.0~700.0		P=8、10时	5 6 8 10 12
	15	20.0~700.0			5 6 8 10 12
	16	20.0~800.0	P=8、10时	5 6 8 10 12	
	17	20.0~800.0		5 6 8 10 12	
	18	35.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P=8、10时	5 6 8 10 12
	20				A ≤ E-3
22	P ≥ 12时			6 8 10 12 16	
25				A ≤ E-5	6 8 10 12 16
30	35.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≥ 12时	8 10 12 16 20	
35				8 10 12 16 20 24	
40				10 12 16 20 24 30	
45				12 16 20 24 30	
50				16 20 24 30	

h9

型号	最小单位0.1		最小单位1	P	
代码	D _{h9}	L	E	A	
MBM61	6	18.0~300.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≤ 6时	3 4 5
	8	18.0~400.0		A ≤ E-2	3 4 5 6
	10	18.0~500.0		P=8、10时	4 5 6 8
	12	20.0~600.0			5 6 8 10
	13	20.0~700.0		P=8、10时	5 6 8 10 12
	15	20.0~700.0			5 6 8 10 12
	16	20.0~800.0	P=8、10时	5 6 8 10 12	
	17	20.0~800.0		5 6 8 10 12	
	18	35.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P=8、10时	5 6 8 10 12
	20				A ≤ E-3
22	P ≥ 12时			6 8 10 12 16	
25				A ≤ E-5	6 8 10 12 16
30	35.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≥ 12时	8 10 12 16 20	
35				8 10 12 16 20 24	
40				10 12 16 20 24 30	
45				12 16 20 24 30	
50				16 20 24 30	



型号	D	L	E	A	P
MBM01	6	18~300	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≤ 6时	3 4 5
MBM02	8	18~400	5 ≤ E ≤ P × 8	A ≤ E-2	3 4 5 6



● 优惠价
 数量 1~19 20~
 价格 100% 另行报价

可选加工

型号	D	L	E	A	P	可选加工代码
MBM01	6	18~300	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≤ 6时	3 4 5	LA()...
MBM02	8	18~400	5 ≤ E ≤ P × 8	A ≤ E-2	3 4 5 6	LA()...

MBM02—D6—L150—E20—A7—P3—LC



① 无表面处理
 ② 有表面处理

LA() 增加1处平面

选型方法 LA10-G3
 选型方法 LB10-J3-Y10-X3

① 最小单位1
 ② 指定G·J·X时，须为50以下

D	h
6~17	1
18~40	2
50	3

KB() 增加1处键槽

选型方法 KB50-S10
 选型方法 KC50-C8-H40-T10

① 最小单位1
 ② 指定S·C-T时，须为100以下
 ③ 需要处键槽时，请同时选择KB与KC
 ④ 键槽详情请见转轴产品简介。

PA() 增加轴端键槽(仅限P部)

选型方法 PA10

① 最小单位1
 ② PA ≥ 50, PA ≥ E, P ≤ 5 不适用
 ③ 键槽详情请见转轴产品简介。

KD() 增加开口凸缘槽

选型方法 KD10

① 最小单位1
 ② 适用右表D规格

D	d	V2
6	5	4
8	7	4
10	8	5
12	10	5

MA() 增加挡圈槽(附带挡圈)

选型方法 MA10—MB10

① 最小单位1
 ② MA(MB) = 4~L/2
 ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。