

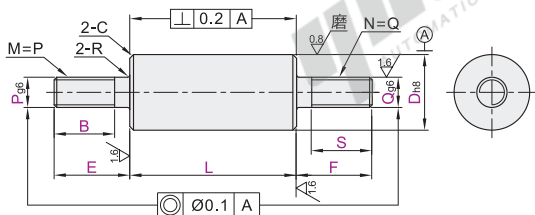
导向轴

标准型/带扳手槽型 两端外螺纹型 D公差h8 普通级

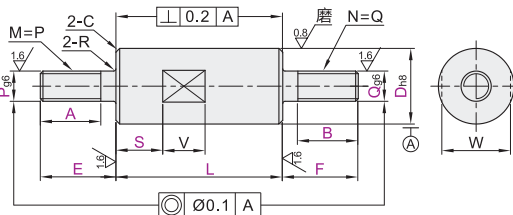
代码	类型		D公差	材质		表面处理
				国标	相当	
SEP08	两端外螺纹型	标准型	h8	LY11	A2017	黑色硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~
SER08		带扳手槽型				



标准型
SEP08



带扳手槽型
SER08



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

标准型

型号	最小单位1	P.Q	选择	R	C
代码	D _{h8}	L	E-F	B-S	
6	0	20~300			3 4 5
8	-0.018	20~400			3 4 5 6
10	0	20~600			4 5 6 8
12					5 6 8 10 12
13	0	20~800			5 6 8 10 12
15	-0.027				5 6 8 10 12
16					5 6 8 10 12 16
20					8 10 12 16
25	0	20~1000			8 10 12 16 20 24
30	-0.033				8 10 12 16 20 24
35					10 12 16 20 24 30
40	0	20~1200			12 16 20 24 30
50	-0.039				16 20 24 30

带扳手槽型

型号	最小单位1	P.Q	选择	扳手槽尺寸	R	C
代码	D _{h8}	L	E-F	A-B	S	W V
6	0	20~300			3 4 5	5
8	-0.018	20~400			3 4 5 6	7 8
10	0	20~600			4 5 6 8	8
12					5 6 8 10 12	10
13	0	20~800			5 6 8 10 12	11
15	-0.027				5 6 8 10 12	13
16					5 6 8 10 12 16	14
20					8 10 12 16	17
25	0	20~1000			8 10 12 16 20 24	22
30	-0.033				8 10 12 16 20 24	27
35					10 12 16 20 24 30	30
40	0	20~1200			12 16 20 24 30	36
50	-0.039				16 20 24 30	41



请按照图示订货

标准型

型号	L	E-F	B-S	P.Q
代码	D			
SEP08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6

SEP08—D6—L200—E10—F10—B6—S6—P3—Q3

可选加工(标准型)

型号	L	E-F	B-S	P.Q	可选加工代码
代码	D				
SEP08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5	SCD
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6	

SEP08—D6—L200—E10—F10—B6—S6—P3—Q3—SC50

带扳手槽型

型号	L	E-F	A-B	P.Q	S
代码	D				
SER08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5	10
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6	10

SER08—D6—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10

可选加工(带扳手槽型)

型号	L	E-F	A-B	P.Q	S	可选加工代码
代码	D					
SER08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5	10	PC()、PD()、QC()、QD()
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6	10	

SER08—D6—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10—LC



可选加工

技术说明

增加1个扳手槽
[选型方法] SC5
① 最小单位1
② 仅适用标准型。

D	W	V
8	7	8
10	8	
12	10	
16	14	10
20	17	
30	27	15

变更L尺寸公差

[选型方法] LC
① 最小单位0.1
② L < 300变更为L±0.03;
300≤L < 600变更为L±0.05;
L≥600变更为L±0.1
③ 仅适用带扳手槽型。



变更外螺纹为细牙螺纹

[选型方法] PC17
(PC/QC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)
(PD/QD: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

D	PC/QC	PD/QD
6	3 4 5	
8	3 4 5 6	
10	4 5 6 8	
12	5 6 8 10	10
13	5 6 8 10 12	10
15	5 6 8 10 12	10 12
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18
30	10 12 15 17 20 25	10 12 14 18
35	12 15 17 20 25 30	10 12 14 18
40	15 17 20 25 30 36	14 18
50	20 25 30 36 41	

螺距: 0.3 0.5 0.7 1.0 1.5 2.0 2.5

① 选型时, 须将P/Q变更为PC(PD)/QC(QD)
② 选型时, P/Q与PC(PD)/QC(QD)须变为相同尺寸
③ 仅适用带扳手槽型。

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。



优惠价
数量 1~19 20~
价格 95% 另行报价



交货期
7

未税价(元)