

管型导向轴

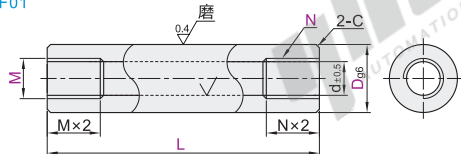
- 两端内螺纹型/两端内螺纹带扳手槽型
- 一端外螺纹型/一端外螺纹带扳手槽型

代码	类型	D公差	材质 国标 相当	硬度	表面处理
SLF01	两端内螺纹型	g6	GCr15 SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~	镀硬铬，镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
SLF11	两端内螺纹带扳手槽型				
SLF21	一端外螺纹型				
SLF31	一端外螺纹带扳手槽型				

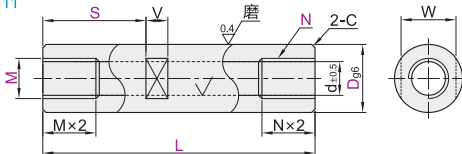


- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
 ② 管孔内部、内螺纹部未经过镀铬处理，可能会生锈。 ③ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差精度范围。
 ④ 扳手槽、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。
 ⑤ 注意：A=0时，无外螺纹。

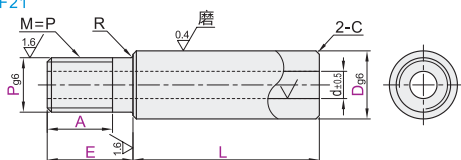
两端内螺纹型
SLF01



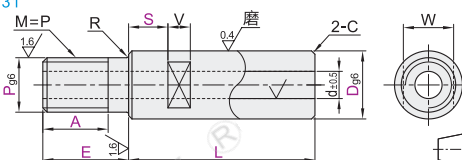
两端内螺纹带扳手槽型
SLF11



一端外螺纹型
SLF21



一端外螺纹带扳手槽型
SLF31



视角标准：第一视角

两端内螺纹型

代码	型号	Dg6	L	M·N	d	C
SLF01	6	6	20~600	3	2	
	8	8	20~800	4 5	3	
	10	10		5 6	4	0.5
	12	12	30~1000	8 T1(RC1/8)	6	以下
	13	13	40~1000	10 T1(RC1/8)	7	
	16	16	45~1200	12 T2(RC1/4)	8	
	20	20	60~1200	16 T3(RC3/8)	14	
	25	25	75~1200		15	
	30	30	75~1500	20	17	1.0
	35	35	90~1500	24	19	以下
	40	40		24 30	20	
	50	50	115~1500	30	26	

两端内螺纹带扳手槽型

代码	型号	Dg6	L	M·N	扳手槽尺寸	d	C
SLF11	6	6	20~600	3	S	W	V
	8	8	20~800	4 5	5	7	2
	10	10		5 6	7	8	3
	12	12	30~1000	8 T1(RC1/8)	8	4	0.5
	13	13	40~1000	10 T1(RC1/8)	10	6	以下
	16	16	45~1200	12 T2(RC1/4)	11	7	
	20	20	60~1200	16 T3(RC3/8)	14	10	8
	25	25	75~1200		17	14	
	30	30	75~1500	20	22	15	
	35	35	90~1500	24	27	17	1.0
	40	40		24 30	30	15	以下
	50	50	115~1500	30	36	20	
					41	26	

一端外螺纹型

代码	型号	Dg6	L	E	A	P	d	R	C
SLF21	6	6	20~598			6	2		
	8	8	20~798			8	3		
	10	10				8 10	4	0.5	
	12	12	20~998			10 12	6	以下	
	13	13				12	7	0.3	
	16	16				16	8		
	20	20	20~1198			20	14		
	25	25				24	15		
	30	30	20~1498			24 30	17	1.0	
	40	40				30	19	以下	

一端外螺纹带扳手槽型

代码	型号	Dg6	L	E	A	P	扳手槽尺寸	d	R	C
SLF31	6	6	20~598			6	S	W	V	
	8	8	20~798			8	5	7	2	
	10	10				8 10	7	8	3	
	12	12	20~998			10 12	8	4	0.5	
	13	13				12	10	6	以下	
	16	16				16	11	7	0.3	
	20	20	20~1198			20	14	10	8	
	25	25				24	17	14		
	30	30	20~1498			24 30	22	15		
	40	40				30	27	17	1.0	
							36	20	0.5	



代码	技术说明
增加2处扳手槽	选型方法 SD12-S8
M侧	① 最小单位1
SD()	② 仅适用SLF01。

- ① 选择2个或以上可加工工时，各加工部位间隔需2mm以上。② 可选加工可能会使产品硬度降低。



代码	型号	D	L	E	A	P	S
SLF01	16	16	45~1200	12 T2(RC1/4)			
	16	16	60~1200	16 T3(RC3/8)			
SLF11	16	16	45~1200	12 T2(RC1/4)			
	16	16	60~1200	16 T3(RC3/8)			

两端内螺纹型

两端内螺纹带扳手槽型

一端外螺纹型

一端外螺纹带扳手槽型

可加工 (两端内螺纹型)

可加工 (两端内螺纹带扳手槽型)

可加工 (一端外螺纹型)

可加工 (一端外螺纹带扳手槽型)

可加工 (两端内螺纹带扳手槽型)

可加工 (一端外螺纹带扳手槽型)

代码	技术说明
变更L尺寸公差	选型方法 LC
LC	① 最小单位0.1
	② L < 300变更为L±0.03;
	300≤L < 600变更为L±0.05;
	L≥600变更为L±0.1

代码	技术说明
增加单侧孔	选型方法 KD-K5
KD()	① 最小单位1
	② 仅适用SLF21/31。

代码	型号	D	L	E	A	P	S
SLF21	16	16	45~1200	12 T2(RC1/4)			
	16	16	60~1200	16 T3(RC3/8)			
SLF31	16	16	45~1200	12 T2(RC1/4)			
	16	16	60~1200	16 T3(RC3/8)			

可加工 (两端内螺纹带扳手槽型)

可加工 (一端外螺纹带扳手槽型)

可加工 (两端内螺纹带扳手槽型)

可加工 (一端外螺纹带扳手槽型)

可加工 (两端内螺纹带扳手槽型)

可加工 (一端外螺纹带扳手槽型)

代码	型号	D	L	E	A	P	S
SLF21	16	16	45~1200	12 T2(RC1/4)			
	16	16	60~1200	16 T3(RC3/8)			
SLF31	16	16	45~1200	12 T2(RC1/4)			
	16	16	60~1200	16 T3(RC3/8)			

可加工 (两端内螺纹带扳手槽型)

可加工 (一端外螺纹带扳手槽型)

可加工 (两端内螺纹带扳手槽型)

可加工 (一端外螺纹带扳手槽型)

可加工 (两端内螺纹带扳手槽型)

可加工 (一端外螺纹带扳手槽型)



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)