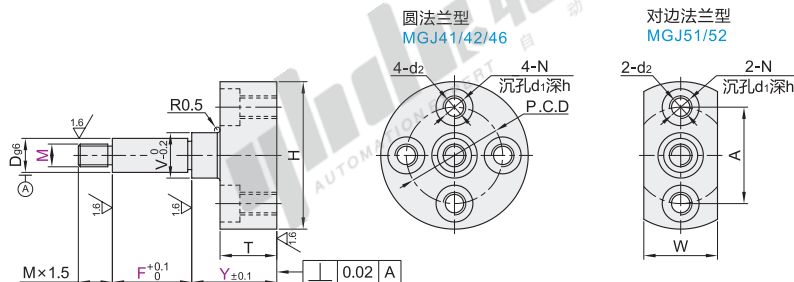
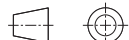
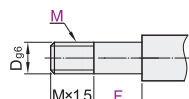


代码	类型	材质		表面处理	
		国标	相当		
MGJ41	螺帽固定型	圆法兰型	45	S45C	发黑
MGJ42			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MGJ46		对边法兰型	45	S45C	发黑
MGJ51	无电解镀镍				
MGJ52					



6.3/

D=M时



视角标准：第一视角

① 外螺纹退刀槽尺寸见表1。

代码	型号	规格	Dg6	最小单位1		M	V	H	T	N	d1	d2	h	P.C.D	
				Y	F										
圆法兰型 MGJ41 MGJ42 MGJ46	6	6	-0.004 -0.012			4 5 6	8	26						17	
	6A	6						32		M4	6.5	3.5	3.5	23	
	8	8	-0.005 -0.014		5~110	5 6 8	10	28						19	
	8A	8						36		M5	8	4.3	4.4	26	
	10	10		12~65		6 8 10	13	32		M4	6.5	3.5	3.5	23	
	10A	10						40						30	
	12	12						15	36	10				26	
	13	13				6 8 10 12	16	38						27	
	15	15	-0.006 -0.017					18	40		M5	8	4.3	4.4	30
	16	16				8 10 12 (15)	19	42						31	
	17	17						20	44					32	
	18	18			10~160	10 12 (15) 16	21	46						34	
	20	20						24	48					36	
	22	22	-0.007 -0.020			10 12 (15) 16 20	26	50			M6	9.5	5.2	5.4	39
	25	25		17~80		10 12 (15) 16 20 24 (25)	29	54						42	
	30	30						34	62	15	M8	11	6.8	6.5	49
35	35						39	70					55		
40	40	-0.009 -0.025			12 (15) 16 20 24 (25) 30	44	80			M10	14	8.6	9	63	
50	50		20~80				54	90					73		

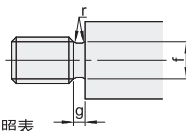
① 本表中 () 内M尺寸为细牙螺纹，选型时将M变更为MC。

代码	型号	规格	Dg6	最小单位1		M	V	H	T	N	d1	d2	h	W	A	
				Y	F											
对边 法兰型 MGJ51 MGJ52	6	6	-0.004 -0.012			4 5 6	8	26						13	17	
	8	8	-0.005 -0.014		5~110	5 6 8	10	28		M4	6.5	3.5	3.5	14	19	
	10	10				6 8 10	13	32						15	23	
	12	12		12~65		6 8 10 12	15	36						19	26	
	13	13						16	38	10				21	27	
	15	15	-0.006 -0.017			8 10 12 (15)	18	40		M5	8	4.3	4.4	23	30	
	16	16						19	42					24	31	
	17	17				10 12 (15) 16	20	44						27	32	
	18	18			10~160	10 12 (15) 16 20	21	46						30	34	
	20	20						24	48					31	36	
	22	22	-0.007 -0.020			10 12 (15) 16 20	26	50			M6	9.5	5.2	5.4	33	39
	25	25		17~80		10 12 (15) 16 20 24 (25)	29	54						37	42	
	30	30						34	62	15	M8	11	6.8	6.5	41	49
	35	35						39	70					49	55	
	40	40	-0.009 -0.025			12 (15) 16 20 24 (25) 30	44	80			M10	14	8.6	9	55	63
	50	50		20~80				54	90					69	73	

① 本表中 () 内M尺寸为细牙螺纹，选型时将M变更为MC。

代码	技术说明
YC	<p>变更Y尺寸公差</p> <p>选型方法 YC</p> <p>① 变更Y尺寸公差为±0.04</p>
MC	<p>变更外螺纹为细牙螺纹</p> <p>选型方法 MC MC 螺距</p> <p>MC 螺距 M3 0.35 M12 M4 0.5 M15 1.0 M5 0.5 M20 M6 0.75 M25 M8 M30 M10 1.0</p>
AD	<p>增加引导部</p> <p>选型方法 AD</p> <p>① 在如左图所示位置增加引导部</p> <p>D ADg6 6 8 8~30 10 35~50 12</p>

① 外螺纹退刀槽加工尺寸



① 表1:外螺纹退刀槽加工尺寸参照表

螺径直径(M)	粗牙螺纹			细牙螺纹			
	g	r	f	螺径直径(MC)	g	r	f
4			2.9~3.2	4			2.9~3.2
5	1.2~1.5	0.2~0.3	3.9~4.1	5	1.2~1.5	0.2~0.3	3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12	1.5~3.0		9.8~10.1	12	1.5~3.0		9.8~10.7
16	1.5~4.0	0.2~1.0	13.6~13.8	15	1.5~4.0	0.2~1.0	13.6~13.8
20			17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8
24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.2~20.7	25	2.5~5.0	0.2~1.5	20.2~23.2
30			26.0~26.2	30			26.2~28.2

● 优惠价

数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

未税价(元)



① 无表面处理

① 有表面处理



请按图示订货

代码	型号	规格	Dg6	最小单位1	M	代码	型号	规格	Dg6	最小单位1	M	可选项加工代码
				Y	F					Y	F	
MGJ41	6	6		Y	F	4 5 6	MGJ41	6	6	Y	F	4 5 6 YC MC AD
MGJ42	8	8		Y	F	5 6 8	MGJ42	8	8	Y	F	5 6 8

① 可选项加工