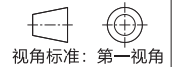
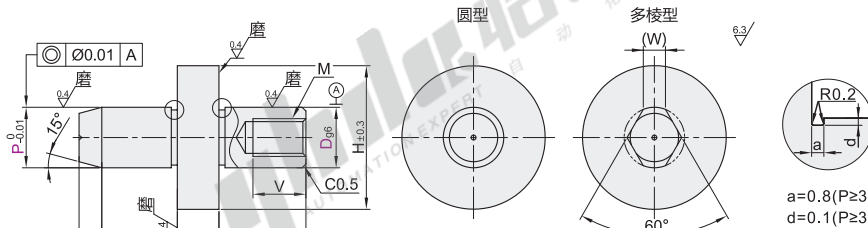


■ 肩部尺寸固定型

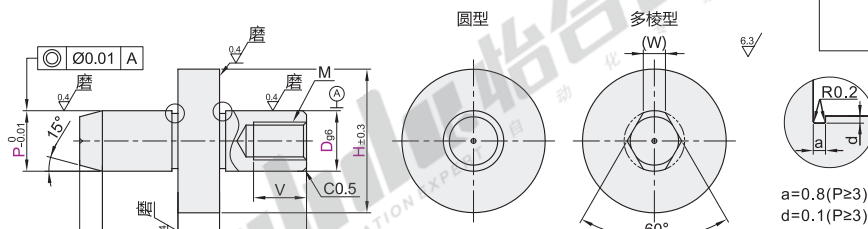
代码	类型	形状	材质	硬度	表面处理
			国标	相当	
YEJ41	大肩型	内螺纹型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC
YEJ42	大肩型	内螺纹型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC, 镀层厚度3~5μm



代码	型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	T	H	E	(W)	M	V
		D_{g6}	P	L	B					
YEJ41	8	-0.005	5.00~9.00	8~18	2.0~5.0			2.2		
YEJ42	10	-0.014	7.00~11.00	10~22		5	25	3	M5	8
	12	-0.006	7.00~12.00	12~26	3.0~20.0			3.2		
	13	-0.017	8.00~13.00	13~28				3.5	M8	10

■ 肩部尺寸指定型

内螺纹型	类型	材质	硬度	表面处理
圆型 多棱型		国标 相当		
YEJ51 YEJ61	肩部尺寸	9CrWMn SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YEJ52 YEJ62	指定型	9CrWMn SKS3	淬火硬度58~61HRC, 镀层厚度3~5μm	—
YEJ55 YEJ65	指定型	0Cr18Ni9 SUS304	—	—
YEJ56 YEJ66	指定型	0Cr18Ni9 SUS304	镀层厚度850HV~	—
YEJ58 YEJ68	指定型	9Cr18Mo SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



型号			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1		最小单位0.1	E	(W)	M	V
代码		D _{g6}	P	L	B	T	H				
圆型 多棱型	5	-0.004 -0.012	3.00~6.00	6~12	2.0~10.0	1.0~15.0	8.0~14.0	2	1.5	M2	3
	6		4.00~7.00	6(9)~15			9.0~15.0		1.8	M3	5
	8	-0.005 -0.014	5.00~9.00	8(10)~20	2.0~15.0		11.0~17.0	2.2			
	10		7.00~11.00	10(12)~22			13.0~19.0	3	3	M5	8
	12		7.00~12.00	12~26	3.0~30.0	2.0~15.0	13.0~20.0		3.2		
YEJ56 YEJ66	13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	13(14)~28			15.0~21.0	4	3.5		10
YEJ58 YEJ68	16		13.00~16.00	16~35			18.0~24.0		4	M8	
	20	-0.007 -0.020	16.00~20.00	20~42	5.0~30.0		21.0~27.0	5	5.5		12

■ 肩部尺寸固定型

代码	型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1
YEJ41	8	5.00~9.00	8~18	2.0~5.0
YEJ42	10	7.00~11.00	10~22	3.0~20.0



■ 肩部尺寸指定型

代码	型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.1
YEJ51	8	5.00~9.00	8(10)~20	2.0~15.0	2.0~15.0
YEJ52	10	7.00~11.00	10(12)~22	3.0~30.0	3.0~30.0

YEJ51—D10—P8—L12—B3—T3—H15

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



① 无表面处理



② 有表面处理

■ 可选加工 (肩部尺寸指定型)

代码	型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.1	可选加工代码
YEJ51	8	5.00~9.00	8(10)~20	2.0~15.0	2.0~15.0	HC() RC TD
YEJ52	10	7.00~11.00	10(12)~22	3.0~30.0	3.0~30.0	HC() RC TD

YEJ51—D10—P8—L12—B3—T3—H15—EC10



代码	技术说明
HC()	增加平面 加工肩部2个平面 [选型方法] HC10.0 ① 最小单位0.5; ② $HC > D, HC > P$.
RC	变更颈部退刀槽为R 将颈部的退刀槽变更为R0.5 [选型方法] RC ① $H-P \leq 2$ 时, 不适用。

代码	技术说明
EC()	变更E尺寸 [选型方法] EC3 ① 最小单位1; ② 适用于 $P \geq 2$; ③ $B+E \geq EC+2$; ④ $P/2-EC \times \tan 15^\circ > 0.5$; 圆锥小头直径最小值1mm; ⑤ B尺寸因EC的变化而变化。
TD	变更肩部厚度公差 [选型方法] TD ① 肩厚公差 $T_{\pm 0.05}$ 变更为 $T_{\pm 0.02}$