

# 导向轴

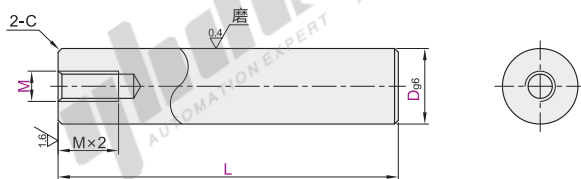
## 一端内螺纹短型/两端内螺纹短型 全长硬化型



代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SCP01	一端内螺纹短型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	—
SCP06			9Cr18Mo	SUS440C		
SCQ01	两端内螺纹短型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	—
SCQ06			9Cr18Mo	SUS440C		

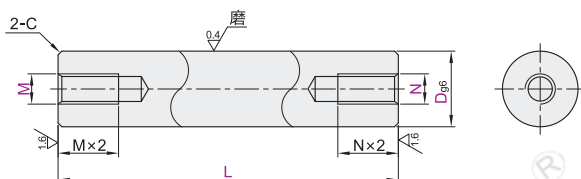
一端内螺纹短型

SCP01  
SCP06



两端内螺纹短型

SCQ01  
SCQ06



### 一端内螺纹短型

代码	型号		L 最小单位1	M 选择						C	
	D <sub>g6</sub>										
SCP01 SCP06	6	-0.004 -0.012	15~150	3						0.5	
	8	-0.005 -0.014		3	4	5					
	10	-0.005 -0.014		3	4	5	6				
	12		20~150	4	5	6	8				
	13			4	5	6	8				
	15	-0.006 -0.017		4	5	6	8	10			
	16	-0.006 -0.017		4	5	6	8	10			
	18		25~150	4	5	6	8	10	12		
20	-0.007 -0.020	4		5	6	8	10	12			
			4	5	6	8	10	12	1.0		

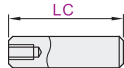
### 两端内螺纹短型

代码	型号		L 最小单位1	M:N 选择						C	
	D <sub>g6</sub>										
SCQ01 SCQ06	6	-0.004 -0.012	15~150	3						0.5	
	8	-0.005 -0.014		3	4	5					
	10	-0.005 -0.014		3	4	5	6				
	12		20~150	4	5	6	8				
	13			4	5	6	8				
	15	-0.006 -0.017		4	5	6	8	10			
	16	-0.006 -0.017		4	5	6	8	10			
	18		25~150	4	5	6	8	10	12		
20	-0.007 -0.020	4		5	6	8	10	12			
			4	5	6	8	10	12	1.0		



可选加工

代码	技术说明
LC	<p><b>变更L尺寸公差</b></p> <p>选型方法 LC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L&lt;150变更为L±0.03</p>



代码	技术说明																								
MC()	<p><b>变更内螺纹为细牙螺纹</b></p> <p>选型方法 MC12</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="3">MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12~13</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15~16</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>① 选型时，须将M变更为MC</p> <p>② 选型时，M与MC须变为相同尺寸</p>	D	MC			12~13	8	—	—	15~16	8	10	—	18	8	10	12	20	8	10	12	螺距	1.0	1.25	1.5
D	MC																								
12~13	8	—	—																						
15~16	8	10	—																						
18	8	10	12																						
20	8	10	12																						
螺距	1.0	1.25	1.5																						



① 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

#### 一端内螺纹短型

代码	D	L	M
SCP01	8	15~50	3 4 5
SCP06	8	15~50	3 4 5

SCP06—D6—L80—M3

#### 可选加工(一端内螺纹短型)

代码	D	L	M	可选加工代码
SCP01	8	15~50	3 4 5	MC()
SCP06	8	15~50	3 4 5	MC()

SCP06—D6—L80—M3—LC

#### 两端内螺纹短型

代码	D	L	M:N
SCQ01	8	15~50	3 4 5
SCQ06	8	15~50	3 4 5

SCQ06—D6—L80—M3—N3

#### 可选加工(两端内螺纹短型)

代码	D	L	M:N	可选加工代码
SCQ01	8	15~50	3 4 5	MC()
SCQ06	8	15~50	3 4 5	MC()

SCQ06—D6—L80—M3—N3—LC



未标价(元)

#### 优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



#### 交货期

5