

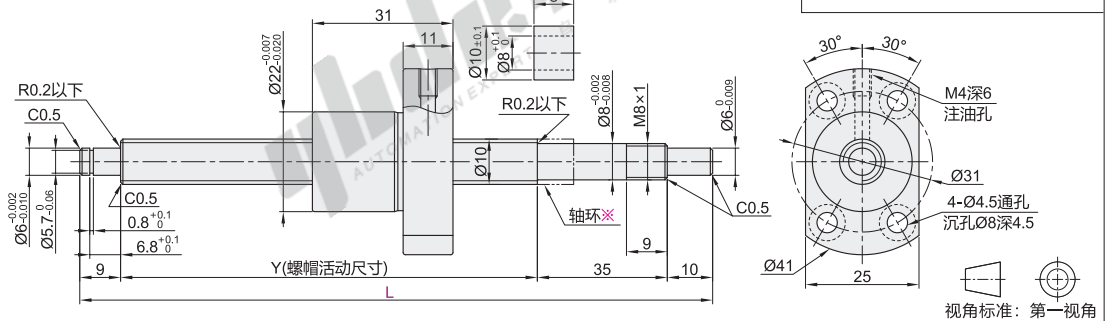
压轧滚珠丝杠

轴径10·导程4 紧凑螺帽型

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCD29	紧凑螺帽型	C10	S55C	SCM415H	高频淬火	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

附件：轴环



代码	丝杠轴径	导程	型号		滚珠直径	丝杠底径	螺旋方向	螺母 圈数	轴向间隙	基本额定负载	
			最小单位1	Y						C(动)kN	Co(静)kN
LCD29	10	4	150~600	L-54	2	8.4	右旋	3圈1列	0.05以下	1.87	3

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCD29	10	4	圆法兰	LEB01-8(P1508)	LEB11-6(P1512)
			方形	LEB41-8(P1519)	LEB31-8(P1517)

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合 (螺帽支架P1548)

代码	丝杠轴径	导程	型号		规格
			代码	丝杠轴径	
LCD29	10	4	LFF11	10	1004C
			LFF12	12	
			LFF16	16	



请按图示订货

代码	丝杠轴径	导程	最小单位1
LCD29	10	4	150~600

LCD29-10-4-L150

可选加工

代码	丝杠轴径	导程	最小单位1	可选加工代码
LCD29	10	4	150~600	LA(LB)LC...

LCD29-10-4-L150-LB



未标价(元)

优惠价	数量	1~10	11~
100%	100%	100%	100%



交货期	5
-----	---



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧	LG()	增加固定侧轴端键槽 固定侧
LB	变更螺帽方向 变更前 变更后	LH()	增加固定侧轴端键槽 固定侧
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧
LE()	变更支持侧轴端长度 支持侧	LK()	增加固定侧轴端平面(2处) 固定侧
LF	增加固定侧轴端扳手位 固定侧	LS()	变更固定侧锁紧螺线长度 固定侧
MX()	增加支持侧轴端螺孔 支持侧	LT()	变更固定侧轴承位长度 固定侧
MY()	增加固定侧轴端螺孔 固定侧		