

梯形齿同步轮

T5型 齿距5.0

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质 带轮 法兰	表面处理
EAP01	T5100	10	5.0	铝合金	本色阳极氧化
EAP02					黑色阳极氧化
EAP03				喷砂镀镍	
EAP12				发黑	
EAP21				喷砂镀镍	
EAP22	T5150	15	5.0	铝合金	本色阳极氧化
EAP23					黑色阳极氧化
EAP32				喷砂镀镍	
EAP33				发黑	
EAP33				喷砂镀镍	

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质 带轮 法兰	表面处理
EAP41	T5200	20	5.0	铝合金	本色阳极氧化
EAP42					黑色阳极氧化
EAP43				喷砂镀镍	
EAP52				发黑	
EAP53				喷砂镀镍	
EAP61	T5250	25	5.0	铝合金	本色阳极氧化
EAP62					黑色阳极氧化
EAP63				喷砂镀镍	
EAP72				发黑	
EAP73				喷砂镀镍	

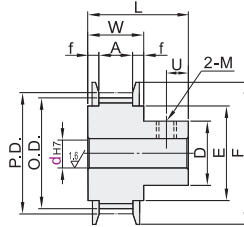
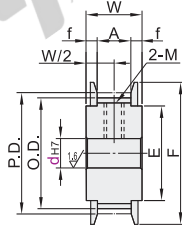
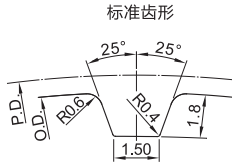


□ P-N-C螺孔尺寸表

轴孔内径 d _{H7}	M	附件 紧定螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6

带轮形状: A形

带轮形状: B形



3/2



□ 当同步轮材质为S45C时, 挡圈存在折边式。

□ $f = (W-A)/2$ 。

□ 当带轮形状为B形时, $U = (L-W)/2$ 。当U≠整数时, 舍去小数取整。

视角标准: 第一视角

□ 轴孔规格

H圆孔

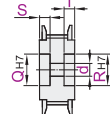
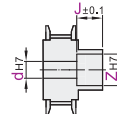
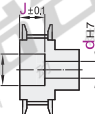
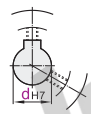
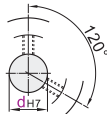
P圆孔+螺孔*1

N新JIS键槽孔+螺孔*1
C旧JIS键槽孔+螺孔

V台阶孔

F台阶孔(轮毂侧沉孔)

Y两端台阶孔



□ 键槽尺寸详见同步轮产品简介。
□ 键槽和齿的相对位置并非固定。

□ 仅适用B形。

□ 仅适用A形。

*1 为避免破坏齿的完整, 因此螺孔选择加工在齿底, 所以在齿数不能三等分时, 螺孔会打在相邻齿的齿底, 此时螺孔角度略有偏差, 非120°。

型号 代码	齿数	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)												轴孔V、F				轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公差 宽度		
				A形						B形						Z(最小单位1)		J (最小单位0.1)		Q:R	S:T						A	W	L
				H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A形	B形	A形	B形	Q	R											
铝合金	12	A		6~8	5~8	—	5~6	5~6	—	—	7~8	—	—	—	—	—	—	7~8	—	19.10	18.25	—	24	12	皮带宽度10 T5100 A:11 W:16 L:28				
	14			6~12	5~10	8	5~10	5~10	6~10	5~8	—	5~8	7~14	7~10	—	—	—	7~14	—	22.28	21.45	14	26	16					
	15			6~14	5~10	8~10	5~12	5~12	6~10	5~9	—	5~9	5~14	7~11	—	—	—	5~14	—	23.87	23.05	15	28	18					
	16			7~16	6~12	8~11	6~14	6~14	7~12	6~11	8	6~11	8~16	8~13	—	—	—	8~16	—	25.46	24.60	17	32	20					
	18			7~18	6~12	8~12	6~16	6~16	7~14	6~12	8~10	7~13	8~18	9~16	—	—	—	8~18	—	28.65	27.80	—	33	22					
	20			7~20	6~16	8~14	6~18	6~18	7~15	6~12	8~10	7~13	8~20	9~16	—	—	—	8~20	—	31.83	31.00	—	36	24					
	22			7~23	7~18	8~16	7~21	7~21	7~19	7~16	8~12	7~18	8~23	9~20	—	—	—	9~23	—	35.01	34.25	24	40	27					
	24		P	7~26	7~20	8~18	7~24	7~24	7~22	7~17	8~14	7~21	9~26	9~23	—	—	—	9~26	—	38.20	37.40	—	45	30					
	25		N	7~26	7~20	8~19	7~24	7~24	7~22	7~17	8~14	7~21	9~26	9~23	—	—	—	9~26	—	39.79	39.00	—	47	32					
	26		A	C	8~31	8~23	8~21	8~29	8~29	8~27	8~21	8~17	8~25	10~31	10~27	—	—	—	10~31	—	41.38	40.60	31	48		35			
S45C	28		A	C	8~31	8~24	8~23	8~29	8~29	8~27	8~22	8~17	8~26	10~31	10~28	—	—	—	10~31	—	44.56	43.75	32	—	—				
	30		B	V	10~32	10~26	10~26	10~30	10~30	10~28	10~23	10~17	10~27	12~32	12~29	—	—	—	12~32	—	47.75	46.95	33	52	36				
	32			F	10~36	10~28	10~28	10~34	10~34	10~32	10~27	10~21	10~31	12~36	12~33	—	—	—	12~36	—	50.93	50.10	37	55	40				
	34				10~41	10~30	10~30	10~39	10~39	10~36	10~30	10~23	10~34	12~41	12~36	—	—	—	12~41	—	54.11	53.25	40	61	45				
	36		Y		10~41	10~30	10~30	10~39	10~39	10~36	10~30	10~23	10~34	12~41	12~36	—	—	—	12~41	—	57.30	56.45	40	61	45				
	40				10~46	10~38	10~38	10~44	10~44	10~42	10~35	10~30	10~41	12~46	12~43	—	—	—	12~46	—	63.66	62.85	47	67	50				
	44				12~54	12~42	12~40	12~52	12~52	12~46	12~38	12~31	12~44	14~54	14~46	—	—	—	14~54	—	70.03	69.20	50	74	58				
	48				12~59	12~47	12~40	12~57	12~57	12~55	12~45	12~40	12~54	14~59	14~56	—	—	—	14~59	—	76.39	75.55	60	83	63				
	50				12~63	12~45	12~45	12~61	12~61	12~59	12~47	12~44	12~57	14~63	14~59	—	—	—	14~63	—	79.58	78.75	63	87	67				
	60				12~72	12~50	12~50	12~74	12~74	12~71	12~50	12~50	12~69	14~76	14~71	—	—	—	14~76	—	95.49	94.65	75	99	80				

□ 轴孔规格H、V、F、Y时, 无螺孔。□ 孔径9不适用轴孔规格N。□ 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。□ 孔径8、9、11、13、14、17、21~29、31、32不适用轴孔规格C。
□ “可选加工” 见同步轮产品简介。 □ 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径10时, 键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。



型号 代码	齿数	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)												轴孔V、F				轴孔Y (最小单位1)				
				A形						B形						Z(最小单位1)		J (最小单位0.1)		Q:R	S:T			
				H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A形	B形	A形	B形	Q	R						
EAP72-T5250	48	A	C	12~59	12~47	12~40	12~57	12~57	12~55	12~45	12~40	12~54	14~56	—	—	—	14~56	—	76.39	75.55	60	83	63	
EAP73-T5250	60	B	V	12~72	12~45	12~45	12~61	12~61	12~59	12~47	12~44	12~57	14~63	14~59	—	—	—	14~63	—	79.58	78.75	63	87	67

EAP73-T5250-50-A-H-d50

● 优惠价
数量 1~4
价格 100% 另行报价

交货期	3
□ 铝合金	

交货期	5
□ S45C	