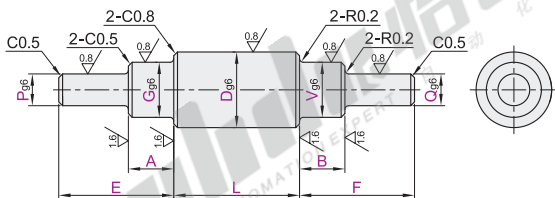


代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MCM01	二阶型	45	S45C	发黑



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

代码	型号	D _{g6}	最小单位0.1			最小单位1	
			L	E·F	A·B	G·V	P·Q
MCM01	6	-0.004 -0.012	18.0~300.0			4~5	3~4
	8	-0.005 -0.014	18.0~400.0			4~7	3~6
	10		18.0~500.0			4~9	3~8
	12		20.0~600.0			6~11	5~10
	13		20.0~700.0			6~12	5~11
	15	-0.006 -0.017	20.0~700.0	4 ≤ E ≤ P × 6	A ≥ 2 B ≥ 2	6~14	5~13
	16		20.0~800.0	4 ≤ F ≤ Q × 6		6~15	5~14
	17		20.0~800.0			6~15	5~14
	18		20.0~800.0			6~17	5~16
	20		20.0~800.0			6~19	5~18
	22	-0.007 -0.020	25.0~800.0			6~21	5~20
	25		25.0~800.0			11~24	10~23
30		25.0~800.0			11~29	10~28	



代码	技术说明															
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① L < 400 变更为 L ± 0.05 L ≥ 400 变更为 L ± 0.1															
LA() LB()	增加1处平面LA() 选型方法 LA10-H3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定H·J·X时，须为50以下 增加2处平面LB() <table border="1"> <tr><th>D</th><th>h</th></tr> <tr><td>6-15</td><td>1</td></tr> <tr><td>16-30</td><td>2</td></tr> </table>	D	h	6-15	1	16-30	2									
D	h															
6-15	1															
16-30	2															
KD()	增加开口凸轮用槽 选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用下表D规格 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V₂</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V ₂	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	d	V ₂														
6	5	4														
8	7	4														
10	8	5														
12	10	5														

代码	技术说明																														
PA() QA()	增加轴端键槽 选型方法 PA10(QA10) ① 最小单位1 ② PA·QA ≥ 50, PA·QA ≥ E·F, P·Q ≤ 5 不适用 ③ 键槽详情见转轴产品简介。																														
KB() KC()	增加1处键槽KB() 选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-K40-T10 ① 最小单位1 ② 指定S·C·T时，须为100以下 ③ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ④ 键槽详情见转轴产品简介。 增加2处键槽KC() 																														
KE()	增加扳手槽 选型方法 KE10 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>V₁</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>6</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12-13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>15-16</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>17-18</td><td>14</td><td>12</td></tr> <tr><td>20-22</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr> </table>	D	W	V ₁	6	5		8	7	6	10	8		12-13	10		15-16	13		17-18	14	12	20-22	17		25	22		30	27	16
D	W	V ₁																													
6	5																														
8	7	6																													
10	8																														
12-13	10																														
15-16	13																														
17-18	14	12																													
20-22	17																														
25	22																														
30	27	16																													
KA()	增加指定角度两平面 选型方法 KA10-KG3-AG90 ① KA 最小单位1 ② AG 最小单位15° ③ 指定KG时，须为50以下 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>h₁</th></tr> <tr><td>6-15</td><td>1</td></tr> <tr><td>16-30</td><td>2</td></tr> </table>	D	h ₁	6-15	1	16-30	2																								
D	h ₁																														
6-15	1																														
16-30	2																														



型号	D	L	E·F	A·B	G·V	P·Q
MCM01	6	18-300	4 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ F ≤ Q × 6	4-5	3-4
MCM01	8	18-400	4 ≤ E ≤ P × 6	4-7	3-6	
MCM01	10	18-500	4 ≤ E ≤ P × 6	4-9	3-8	

MCM01-D6-L80-E15-F15-A6
-B6-G4-V4-P3-Q3

① 可加工

型号	D	L	E·F	A·B	G·V	P·Q	可加工代码
MCM01	6	18-300	4 ≤ E ≤ P × 6	4-5	4-5	3-4	LA...
MCM01	8	18-400	4 ≤ E ≤ P × 6	4-7	3-6		
MCM01	10	18-500	4 ≤ E ≤ P × 6	4-9	3-8		

-D6-L30-E15-F15-A6-B6-G4-V4-P3-Q3-LC



数量	价格
1~19	100% 另行报价
20~	



5