

压轧/研磨滚珠丝杠

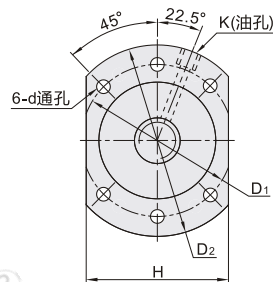
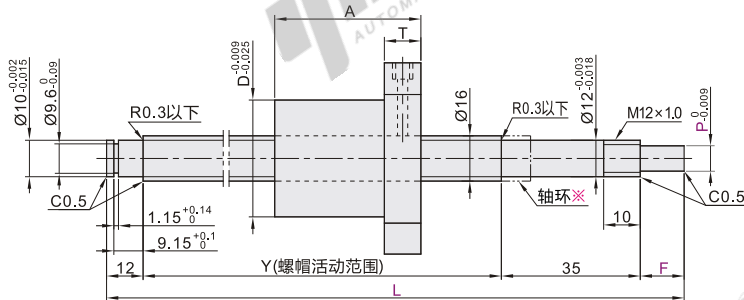
轴径16 · 导程5/10/16/32
标准螺帽型

代码	类型	产地	螺纹旋向	精度等级	材质		热处理		硬度	
					丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCP02	压轧	台湾	右旋	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCP03		国产	右旋							
LCP04			左旋							
LCP05	研磨	台湾	右旋	C5						

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

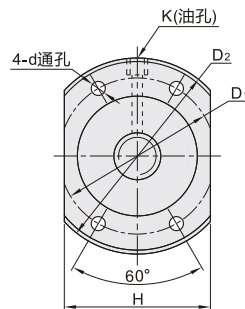
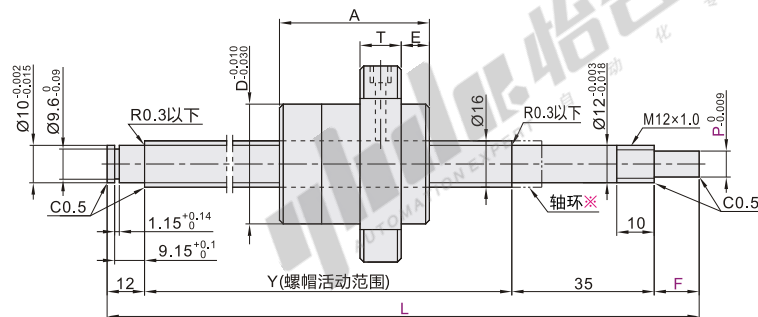


导程5/10



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

导程16/32



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



视角标准：第一视角

型号			最小单位1			滚珠直径	螺母环圈数	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	K	基本额定负载 (KN)	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P													C(动)	Co(静)
右旋 LCP02 LCP03 LCP05 左旋 LCP04	16	(5)	150~1200			3.175	4		28	45		38	48	40	5.5	—		13.5	29.9
		(10)					3	L-(47+F)		57	10						M6	10.8	23.5
		16	200~1200	15~30	6~10				45			42	53	34	4.5	10.1		10.01	23.62
		32*				2.778	1.8×2		32	42.5								4.83	10.94

① 带*导程仅适用于LCP03。 ② LCP04左旋仅适合于带()导程。

③ 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
右旋 LCP02 LCP03 LCP05 左旋 LCP04	16	(5)	圆法兰	LEB01-12(怡合达网站搜索查看)	LEB11-12(怡合达网站搜索查看)
		(10)		LEB21-12(怡合达网站搜索查看)	
		16	方形	LEB41-12(怡合达网站搜索查看)	LEB31-12(怡合达网站搜索查看)

① 带*导程仅适用于LCP03。 ② LCP04左旋仅适合于带()导程。

④ 压轧滚珠丝杠与螺母支架组合(螺母支架请在怡合达网站搜索查看)

型号			螺母支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
右旋 LCP02 LCP03 LCP05 左旋 LCP04	16	5		1605
		10	LFF01	1610
		16	LFF02	
		32	LFF06	1616



型号			最小单位1		
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCP02	16	(5)	150~1200		
LCP03		10	200~1200	15~30	6~10

LCP02-16-5-L300-F15-P8

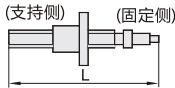
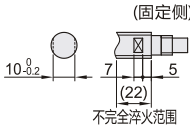
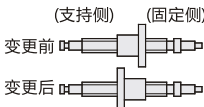
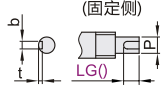
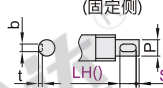
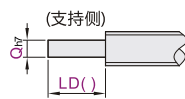
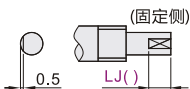
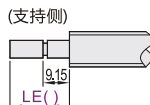
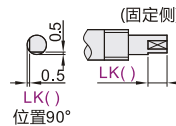
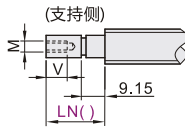


优惠价	
数量	1~9 10~
价格	95% 另行报价

交货期	
	5



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明			
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA 	LF	增加固定侧轴端扳手位	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ① 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。 		
	变更螺帽方向	选型方法 LB 		增加固定侧轴端键槽	选型方法 LG8 ① 最小单位1 ① 键槽宽 < LG值 ≤ F值 ① 键槽尺寸请参照P1445。 		
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。 	LH()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LH5-S2 ① 最小单位1 ① LH值 + S值 ≤ F值，键槽宽 < LH值 ① 键槽尺寸请参照P1445。 		
	变更支持侧的加工内容	选型方法 LD20-Q8 ① 最小单位1 ① Q10尺寸，变更为Q8、Q12。 ① 总长L不变，Y尺寸变小。 		增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ① 5 ≤ LJ值 ≤ F值 		
LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ① LE取值范围为：13~30。 ① 总长L不变，Y尺寸变小。 	LK()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LK8 ① 最小单位1 ① 5 ≤ LK值 ≤ F值 		
	增加支持侧轴端螺孔	选型方法 LN20 ① 最小单位1 ① LN取值范围为：10~20。 ① 总长L不变，Y尺寸变小。  <table><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M5×0.8</td><td>12</td></tr></table>		M	V	M5×0.8	12
M	V						
M5×0.8	12						

☑ 可选加工



请按图示订货

型号			最小单位1			可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	
LCP02	16	5	150~1200	15~30	6~10	LA LB LC LD() LE() LN() LF LG() LH() LJ() LK()
LCP03	16	10	200~1200	15~30	6~10	LA LB LC LD() LE() LN() LF LG() LH() LJ() LK()

LCP02—16—5—L300—F15—P8—LH5-S2