

平皮带输送机

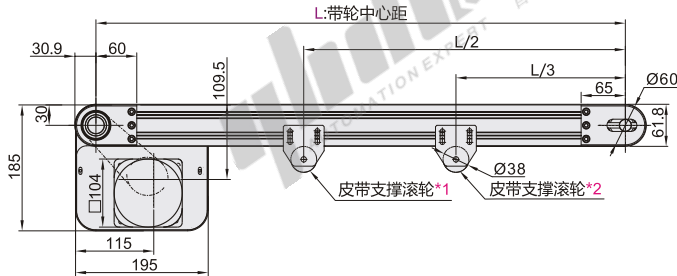
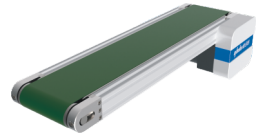
重载型

头部驱动双槽型材(带轮直径60mm)

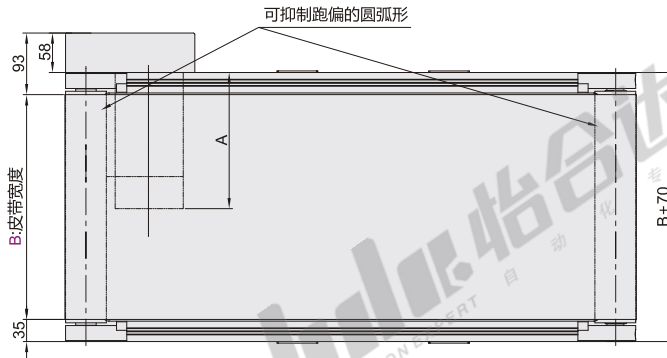
小型输送机

代码	类型	材质			表面处理				
		型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座	型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座
KPI01	不防跑偏导型								
			铝材			阳极氧化处理			喷涂

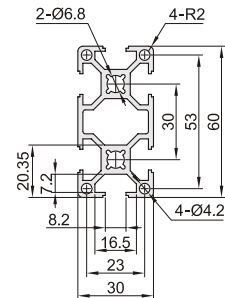
① 特长: 适用重型箱体传送。



① 如需反向传送或正反交互传送, 请务必备注说明未注明我司统-按标准方向调试。
 ← 标准传送方向



型材截面放大图



① 可使用
 AHC21-308-M6
 AHC21-308-M5
 AHC21-308-M4
 AHC21-308-M3
 规格的T型螺母
 默认放置
 AHC21-308-M6

※1 L>2000时,此处附带支撑滚轮×1;

※2 L>3500时,此处附带支撑滚轮×2。

① 图中的尺寸为皮带规格H (厚1mm) 的尺寸, 请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。



视角标准: 第一视角

齿轮箱减速比

齿轮箱 减速比	皮带速度(m/min) 50HZ	60HZ
7.5	38.3	46
9	31.9	39.3
12.5	23	27.6
15	19.1	23
18	15.9	19.1
25	11.5	13.8
30	9.5	11.5
36	8.0	9.5
50	5.7	6.9
60	4.8	5.7
75	3.8	4.6
90	3.2	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.8
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

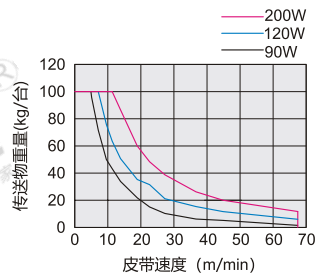
① 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。

① 长时间使用调节刻度不可低于60。调节刻度过低, 马达扭矩减小, 马达容易过载, 同时调低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
90	三相马达	国产	5~18	217.5
	速度控制		25~180	
	马达	松下	5~18	195
	速度控制		25~180	
120	三相马达	国产	5~18	217.5
	速度控制		25~180	
	马达	松下	5~18	234.5
	速度控制		25~180	
200	三相马达	国产	5~18	248
	速度控制		25~180	
	马达	松下	5~18	217.5
	速度控制		25~180	

传送能力 (参考值)



① 图表是水平条件下的搬运能力;

① 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;

① 累积搬送的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬送能力为以上数据的以1/2。

型号		L 最小单位5	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPI01	100~1200	600~5000	90	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50	A(普通规格: PVC绿色) B(普通规格: PVC白色) C(滑动用: 绿色) D(滑动用: 白色)	T(国产品牌) S(松下马达)
			120	SA200(三相)	INV 变频器	60 75 90 100 120 150 180	E(电子零件用: PVC绿色) F(食品传送用: 白色钻石纹) G(耐油规格: 藏青色) H(绿色PVC钻石纹) J(无皮带)	松下马达停产, 货期不稳定。 松下马达最大 功率为90W。
			200	NV(无马达)	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



请按图示订货

型号		L 最小单位5	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPI01	100~1200	600~5000	90	TA220	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120	A(普通用: PVC绿色) B(普通用: PVC白色) C(滑动用: 绿色) D(滑动用: 白色)	T(国产品牌) S(松下马达)

KPI01—B150—L500—90—TA220—SCM—15—A—T

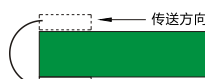
② 可选加工

型号		L 最小单位5	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPI01	100~1200	600~5000	90	TA220	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120	A(普通用: PVC绿色) B(普通用: PVC白色) C(滑动用: 绿色) D(滑动用: 白色)	T(国产品牌) S(松下马达)	MA MB()

KPI01—B150—L500—90—TA220—SCM—15—A—T—MA



可选加工

代码		MA		代码		MB()	
技术说明	马达安装位置反向		选型方法	MA	技术说明	附带后装螺帽	
							
						选型方法 MB3	
						① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



Example
使用示例

