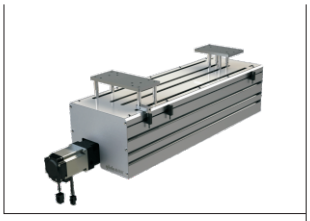
交替供料系统

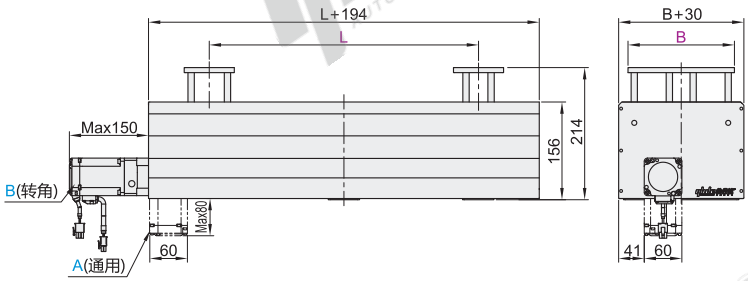
代码	类型	材质			
		型材	防护罩	皮带	凸轮
ZBC80	交替供料系统	铝合金	SUS304	聚氨酯	碳钢



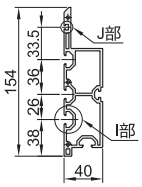
产品简介：
该系统采用伺服电机驱动，同步带传动，两端载具沿设定的平面凸轮轨迹进行左右往复交替回流的一种传送系统。

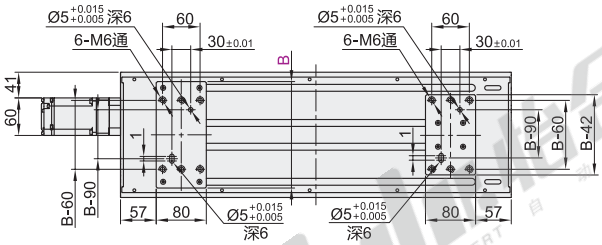
产品特点：
- 结构紧凑，外观美观，高度标准化、轻量化；
- 纯凸轮结构，运行稳定低噪音；
- 定制平面凸轮，高强度，免维护。

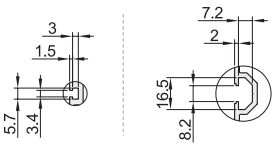
应用场合：多用于自动化设备的上下料，需要通过同步作业来减少节拍时长的场合。



型材截面放大图





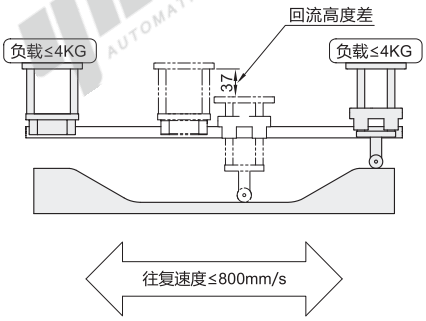


J部放大图　　I部放大图

J部可使用：GB/T6170的六角螺母

I部可使用：
AHC22-308-M4
AHC22-308-M5
AHC22-308-M6的六角螺母

运动轨迹图



视角标准：第一视角

型号 代码	最小单位1 宽度B	最小单位1 长度L	伺服电机品牌	减速机安装方式	输出信号	控制方式	定位精度 (mm)	回流高度差	基本额定负载 (kg)	输送速度 (mm/s)
ZBC80	190~600	260~1000	S(松下) M(三菱) T(台达) A(安川) K(汇川) X(西门子) Q(其他)	A(通用) B(转角)	N(NPN) P(PNP)	Z(脉冲通用型) W(网口总线型)	±0.2	37	≤8	≤800

请按图示订货

型号 代码	最小单位1 宽度B	最小单位1 长度L	伺服电机品牌	减速机安装方式	输出信号	控制方式
ZBC80	190~600	260~1000	S(松下) M(三菱) T(台达) A(安川) K(汇川) X(西门子) Q(其他)	A(通用) B(转角)	N(NPN) P(PNP)	Z(脉冲通用型) W(网口总线型)

ZBC80—B200—L300—S—A—N—W

未税价(元)

优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

交货期 15