

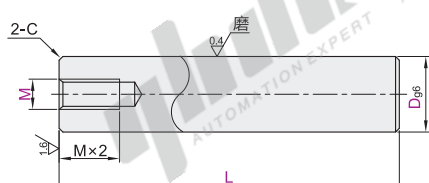
导向轴

一端内螺纹短型/两端内螺纹短型 全长硬化型

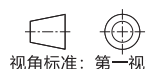
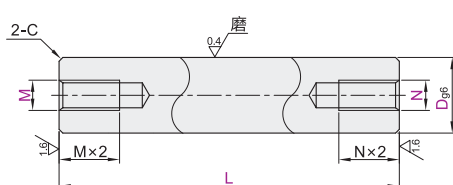
代码	类型	D公差	材质	硬度	表面处理
SCP01	一端内螺纹短型	g6	GCr15	高频淬火	—
SCP03			SUS440C或同等硬度耐蚀钢	有效硬化层深度见P16	低温镀黑铬
SCP06			9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	淬火硬度	—
SCQ01	两端内螺纹短型	g6	GCr15	GCr15	HRC56~
SCQ03			SUS440C或同等硬度耐蚀钢	9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	HRC52~
SCQ06			9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	—	—



一端内螺纹短型
SCP01
SCP03
SCP06



两端内螺纹短型
SCQ01
SCQ03
SCQ06



视角标准：第一视角

一端内螺纹短型

代码	型号	D _{g6}	最小单位1	M 选择	C
SCP01 SCP03 SCP06	6	-0.004 -0.012	15~150	3	0.5以下
	8	-0.005 -0.014		3 4 5	
	10	-0.005 -0.014		3 4 5 6	
	12	-0.006 -0.017	20~150	4 5 6 8	0.5以下
	13	-0.006 -0.017		4 5 6 8	
	15	-0.006 -0.017		4 5 6 8 10	
	16	-0.007 -0.020	25~150	4 5 6 8 10	1.0以下
	18	-0.007 -0.020		4 5 6 8 10 12	
	20	-0.007 -0.020		4 5 6 8 10 12	

① SCP03仅适用于D≤30且L≤500。

两端内螺纹短型

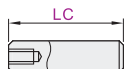
代码	型号	D _{g6}	最小单位1	M·N 选择	C
SCQ01 SCQ03 SCQ06	6	-0.004 -0.012	15~150	3	0.5以下
	8	-0.005 -0.014		3 4 5	
	10	-0.005 -0.014		3 4 5 6	
	12	-0.006 -0.017	20~150	4 5 6 8	0.5以下
	13	-0.006 -0.017		4 5 6 8	
	15	-0.006 -0.017		4 5 6 8 10	
	16	-0.007 -0.020	25~150	4 5 6 8 10	1.0以下
	18	-0.007 -0.020		4 5 6 8 10 12	
	20	-0.007 -0.020		4 5 6 8 10 12	

① SCQ03仅适用于D≤30且L≤500。



可选加工

代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L<150变更为L±0.03



代码	技术说明												
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 选型方法 MC12 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>MC</th></tr> <tr> <td>12~13</td><td>8 —</td></tr> <tr> <td>15~16</td><td>8 10 —</td></tr> <tr> <td>18</td><td>8 10 12</td></tr> <tr> <td>20</td><td>8 10 12</td></tr> <tr> <td>螺距</td><td>1.0 1.25 1.5</td></tr> </table> ① 选型时，须将M变更为MC ② 选型时，M与MC须变为相同尺寸	D	MC	12~13	8 —	15~16	8 10 —	18	8 10 12	20	8 10 12	螺距	1.0 1.25 1.5
D	MC												
12~13	8 —												
15~16	8 10 —												
18	8 10 12												
20	8 10 12												
螺距	1.0 1.25 1.5												



① 可选加工可能会使产品硬度降低。

一端内螺纹短型

代码	D	L	M
SCP01	6	15~50	3 4 5
SCP06	6	15~50	3 4 5

SCP06—D6—L80—M3

可选加工(一端内螺纹短型)

代码	D	L	M	可选加工代码
SCP01	6	15~50	3 4 5	MC()
SCP06	6	15~50	3 4 5	MC()

SCP06—D6—L80—M3—LC

两端内螺纹短型

代码	D	L	M·N
SCQ01	6	15~50	3 4 5
SCQ06	6	15~50	3 4 5

SCQ06—D6—L80—M3—N3

可选加工(两端内螺纹短型)

代码	D	L	M·N	可选加工代码
SCQ01	6	15~50	3 4 5	MC()
SCQ06	6	15~50	3 4 5	MC()

SCQ06—D6—L80—M3—N3—LC



请按图示订货



优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)



交货期

5