

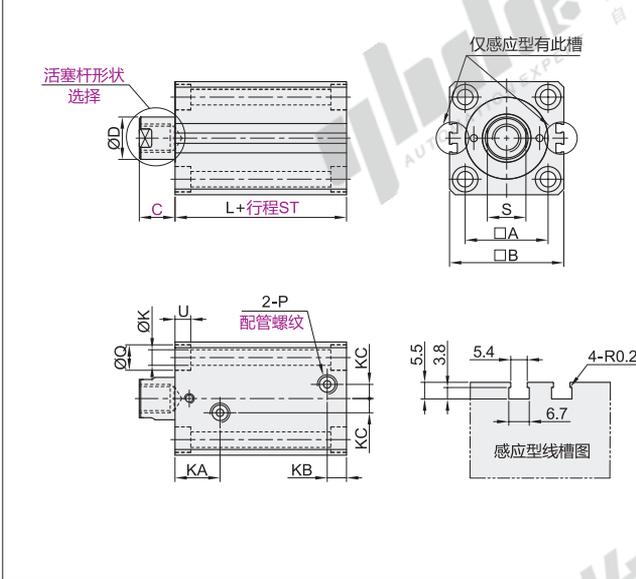
薄型油缸

方型配管型·活塞杆长度指定型 精密型

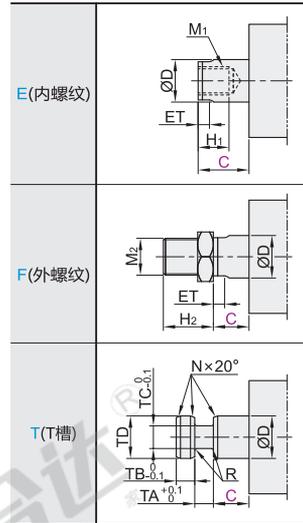
代码	类型	安装方式	主体		动作形式	使用流体	
			材质	表面处理			
WSE01	配管型	标准型	立式	S45C	发黑	双作用	已滤清之标准液压油
WSE03				感应型	航空铝		

① 图示为内螺纹活塞杆。

② 活塞杆内、外螺纹型适用推侧和拉侧受力使用，槽型适用推侧受力使用，拉侧不推荐。



活塞杆形状选择



视角标准：第一视角

型号		行程ST (最小单位1)	活塞杆长度C (最小单位1)	活塞杆形状 选择	温度使用范围 (°C)	配管螺纹	工作压力 (kgf/cm ²)	使用速度范围 (mm/sec)	磁感应线
标准型 WSE01	20	5~120	8~120	E(内螺纹) F(外螺纹)	A(-5~80) B(-5~150)	G(圆柱螺纹) PT(圆锥管螺纹)	5~140	8~100	磁管管线 ① 仅感应型有。
	25*	5~130							
	32*	5~150							
	40*	5~200	10~150						
感应型 WSE03	50*	5~240	11~150	E(内螺纹) F(外螺纹) T(T槽)					
	63*		13~150						
	80*								
	100	5~280	17~150						
	125								

① 感应型仅适用带*缸径。

缸径	D	B	L				Q	K	U	A	P	KA	KB		KC	E(内)/F(外)		E(内螺纹)		F(外螺纹)		T(T槽)									
			行程ST≤150		行程ST>150								WSE01	WSE03		S	ET	H ₁	M ₁	H ₂	M ₂	TA	TB	TC	TD	N	R				
			WSE01	WSE03	WSE01	WSE03																									
20	12	42	60	—	—	10	6	6	30	1/8	32.5	10.5	—	5	10	6	15	M8×1.25	18	M10×1.25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	14	48	62	71	—	—	—	—	36	—	—	11.5	—	5	12	6	15	M10×1.5	20	M12×1.25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	20	62	68	—	—	11	7	7	47	—	—	—	—	10	7	7	15	M12×1.75	25	M16×1.5	8	8	8	10	13	25	—	—	—	—	—
40	25	70	—	84	—	14	9	9	52	—	—	—	—	10	7	7	20	M16×2.0	30	M20×1.5	10	10	10	13	25	—	—	—	—	—	—
50	30	80	70	—	78	18	11	11	58	1/4	31.5	13.5	16.5	10	8	25	25	M20×2.5	35	M26×1.5	13	13	16	30	40	—	—	—	—	—	—
63	35	94	73	91	81	19	14	14	69	—	—	14.5	19.5	10	27	10	30	M24×3.0	40	M30×1.5	16	16	22	35	—	—	—	—	—	—	—
80	40	114	86	104	97	23	16	16	86	—	35	19	24	15	36	—	35	M27×3.0	45	M36×1.5	20	20	30	40	—	—	—	—	—	—	—
100	50	134	95	—	107	26	18	18	102	3/8	39	24	—	15	45	14	40	M36×4.0	50	M40×2.0	30	30	35	50	4	2	—	—	—	—	—
125	60	160	103	—	115	32	22	22	120	—	43	26	—	20	56	—	40	M39×4.0	55	M50×2.0	30	30	40	60	—	—	—	—	—	—	—

理论出力表

缸径	轴径D	活塞受压面积		当工作压力为7MPa时		当工作压力为14MPa时	
		推力(cm ²)	拉力(cm ²)	推力(kgf/cm ²)	拉力(kgf/cm ²)	推力(kgf/cm ²)	拉力(kgf/cm ²)
20	12	3.1	2	217	140	434	280
25	14	4.9	3.4	343	238	686	476
32	20	8	4.9	560	343	1120	686
40	25	12.6	7.7	882	539	1764	1078
50	30	19.6	12.5	1372	875	2744	1750
63	35	31.2	21.6	2184	1512	4368	3024
80	40	50.3	37.7	3521	2639	7042	5278
100	50	78.5	58.9	5495	4123	10990	8246
125	60	122.7	94.4	8589	6608	17178	13216



请按图示订货

型号		行程ST (最小单位1)	活塞杆长度C (最小单位1)	活塞杆形状选择	使用温度范围 (°C)	配管螺纹
代码	缸径					
WSE01	ØD	—	—	E(内螺纹) F(外螺纹)	A(-5~80) B(-5~150)	G(圆柱螺纹) PT(圆锥管螺纹)
WSE03	125	5~280	17~150			

WSE01—100—ST50—C20—E—A—G



未税价(元)

优惠价	
数量	1~7 8~
价格	100% 另行报价



交货期
7