

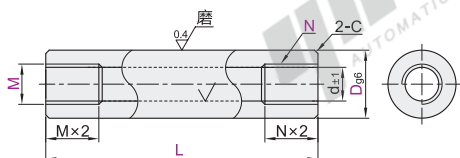
经济型管型导向轴

- 两端内螺纹型
- 两端内螺纹带扳手槽型

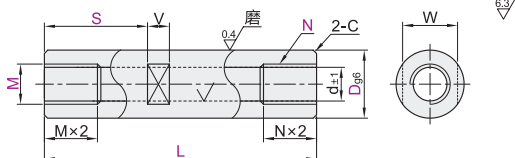
代码	类型	D公差	材质 国标 相当	硬度	表面处理
E-SLF01	两端内螺纹型	g6	45	S45C	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度HRC58~
E-SLF11	两端内螺纹带扳手槽型				



两端内螺纹型
E-SLF01



两端内螺纹带扳手槽型
E-SLF11



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
 ② 管孔内部、内螺纹部、侧孔未经过镀铬处理，可能会生锈。
 ③ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差的范围。
 ④ 扳手槽、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工后的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。



两端内螺纹型

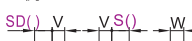
型号	L	M-N	d	C
代码	D _{g6}	最小单位1	选择	
E-SLF01	16	45~1200	12 T2(RC1/4)	8 0.5
	20	60~1200	16 T3(RC3/8)	12
	25	75~1200	14	14
	30	75~1500	20	17
	35	90~1500	24	18
	40	90~1500	24 30	20
	50	115~1500	30	26

两端内螺纹带扳手槽型

型号		L		M·N		扳手槽尺寸			d	C
代码	D _{g6}	最小单位1	选择	S	W	V				
E-SLF11	16	-0.006 -0.017	45~1200	12 T2(RC1/4)	① 根据使用 要求指定 S尺寸	14	10	8	0.5	
	20		60~1200	16 T3(RC3/8)		17	12	12		
	25	-0.007 -0.020	75~1200	20	22		14			
	30		75~1500	24	27	15	17	1.0		
	35			24	30		18			
	40	-0.009 -0.025	90~1500	24 30	36		20			
	50		115~1500	30	41		26			



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L<300变更为L±0.03; ③ 300≤L<600变更为L±0.05; ④ L≥600变更为L±0.1

代码	技术说明																															
SD ()	增加2处扳手槽 M侧 	选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 ② 仅适用E-SLF01。 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td>10</td><td>35</td><td>30</td><td>15</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td><td>40</td><td>36</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr></table>	D	W	V	D	W	V	16	14		30	27		20	17	10	35	30	15	25	22		40	36					50	41	20
	D	W	V	D	W	V																										
	16	14		30	27																											
20	17	10	35	30	15																											
25	22		40	36																												
			50	41	20																											

- ① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间隔需2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

两端内螺纹型

型号		L	M·N
代码	D	最小单位1	选择
E-SLF01	16	45~1200	12 T2(RC1/4)
	20	60~1200	16 T3(RC3/8)

E-SLF01-D16-L100-M12-N12

可选加工（两端内螺纹型）

型号		L	M-N	可选加工
代码	D	最小单位1	选择	代码
E-SLF01	16	45~1200	12 T2(RC1/4)	LC
	20	60~1200	16 T3(RC3/8)	SD()
E-SLF01~D16~L100~M12~N12~LC				

E-SLF01—D16—L100—M12—N12—LC

两端内螺纹带扳手槽型

型号	L	M-N	S
代码	D	最小单位1	选择
E-SLF11	16	45~1200	12 T2(RC1/4)
E-SLF11	20	60~1200	16 T3(RC3/8)

可选加工（两端内螺纹带扳手槽型）

型号	L	M-N	S	可选加工
代码	D	最小单位1	选择	代码
E-SLF11	16	45~1200	12 T2(RC1/4)	LC
E-SLF11	20	60~1200	16 T3(RC3/8)	SD()

E-SLF11—D16—L100—M12—N12—S5—LC



未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价



交货期

5