

圆孔螺母

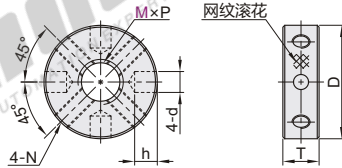
代码	类型	螺纹	材质	表面处理
TBC36	圆孔螺母	粗牙	S45C	发黑
TBC37			SUS304	—
TBC38		细牙	S45C	发黑
TBC39			SUS304	—

安装步骤:

● 将圆孔螺母安装至装配体(同一般螺母); 内六角止动螺栓拧入侧面螺纹孔进行固定。

注意事项:

- 请勿在螺纹孔内使用内六角扳手, 以免损伤螺纹;
- 如无需侧面固定, 请选用普通螺母。



视角标准: 第一视角

型号		螺距P		D	T	d	h	N	适用六角扳手对边尺寸
代码	M	粗牙	细牙						
粗牙 TBC36 TBC37 TBC38 TBC39	10*	1.5	—	25	8	4.6	5	M4	4
	12*	1.75	1.0	30	10	5.8	6	M5	5
	16*	2.0	1.5	38	12	6.9	7	M6	6
	20	2.5	—	45	16	9.2	8	M6	6
	24	3.0	—	50	18	—	9	M8	8
	30	3.5	—	60	20	11.5	10	M8	8



代码	M
TBC36	10
TBC37	12
TBC36—M10	



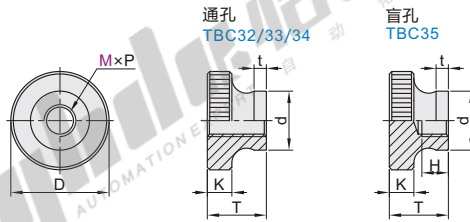
优惠价	数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价	另行报价



① TBC38/39仅适用带*号规格。

滚花螺母-直纹型

代码	类型	螺纹	材质		表面处理	适用标准
			国标	相当		
TBC32	加高型 直纹型	通孔	粗牙	碳钢		镀黑锌 镀镍
TBC33				0Cr18Ni9		
TBC34		盲孔	SUS304		—	
TBC35			—			



视角标准: 第一视角

代码	型号	M	P 螺距		D		T		K	t(min)	d		H盲孔深度 仅TBC35
			max	min	max	min	max	min					
通孔 盲孔 TBC32 TBC35 TBC33 TBC34		3	0.5	11	10.73	7	6.64	2.8	1.2	6	5.7	4	
		4	0.7	12	11.73	8	7.64	3	1.5	8	7.64	6	
		5	0.8	16	15.73	10	9.64	4	2	10	9.64	7	
		6	1	20	19.67	12	11.57	5	2.5	12	11.57	8	
		8*	1.25	24	23.67	16	15.57	6	3	16	15.57	12	
		10*	1.5	30	29.67	20	19.48	8	3.8	20	19.48	16	

① 带*的规格不适用TBC32/TBC33。



代码	M
TBC33	4
TBC32—M3	

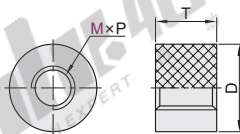


优惠价	数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价	另行报价



滚花螺母-网纹型

代码	类型	螺纹	材质
TBC17	网纹型	粗牙	黄铜



视角标准: 第一视角

代码	型号	M	螺距P	D	T
TBC17		2	0.4	8	7
		2.5	0.45		
		3	0.5		
		4	0.7		

代码	M
TBC17	2.5
TBC17—M2	



优惠价	数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价	另行报价

