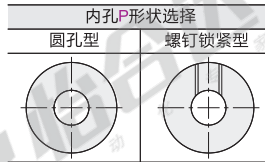


模数0.5

压力角20°

标准直齿轮

代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理	
		国标	相当			
VNC01	圆孔型	45	S45C	—	—	
VNC02					发黑	
VNC05		0Cr18Ni9	SUS304		无电解镀镍	
VNC11					—	
VNC21					—	
VNC22	螺钉锁紧型	45	S45C		发黑	
VNC25					无电解镀镍	
VNC31		0Cr18Ni9	SUS304		—	



① 螺钉锁紧型仅适用B形和K形。

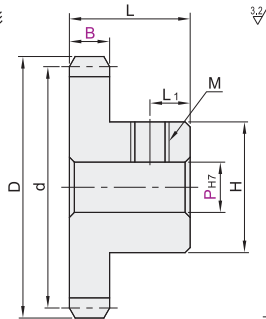
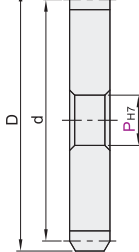
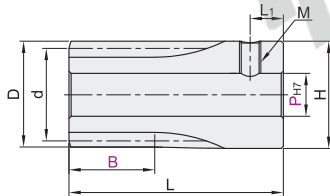


齿轮形状

K形

A形

B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级

淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号		齿数	B	齿轮形状	内孔直径	d	D	H	L	L ₁	M	
代码	模数				圆孔型 螺钉锁紧型							
圆孔型 VNC01 VNC02 VNC05 VNC11 螺钉锁紧型 VNC21 VNC22 VNC25 VNC31	0.5	15	8	K形	3 4 5	7.5	8.5	9	18	3	M3	
		16			8	9						
		18			9	10	10					
		20			10	11	11					
		20			10	11	8.5					
		24										
		25				12	13					
		26				12.5	13.5					
		28	3	A形	3	13	14		8			
		30			14	15						
		32			15	16						
		35			16	17						
		36			17.5	18.5	10					
		40			6	18	19					
		42				20	21			2.5		
		45			6.35	21	22					
		48				22.5	23.5					
		50				24	25					
		52				25	26					
		60	2	B形		26	27		7			
		70				30	31					
		80				35	36					
		100				40	41	20				
		120				50	51					
					60	61						



可选加工

型号	90°位置增加紧定螺钉孔	120°位置增加紧定螺钉孔	变更螺孔尺寸
代码	HC90	HC120	MC()
技术说明	① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。	① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。	① 螺孔尺寸由M3变更为M4。 ② A形不适用。



请按图示订货

型号	齿数	B	齿轮形状	P _{H7}
VNC01	20	3	A形	3 4 5
VNC02	24	3	B形	3 4 5 6, 35
VNC05	25	3	B形	3 4 5 6, 35

VNC02-0.5-25-B3-B-P6

❑ 可选加工

型号	齿数	B	齿轮形状	P _{H7}	可选加工代码
VNC21	20	3	A形	3 4 5	HC90 HC120
VNC22	24	3	B形	3 4 5 6, 35	MC()
VNC25	25	3	B形	3 4 5 6, 35	MC()

VNC22-0.5-25-B3-B-P4-HC90



未税价(元)

优惠价	数量	价格
1~9	10~	100% 另行报价



交货期
5