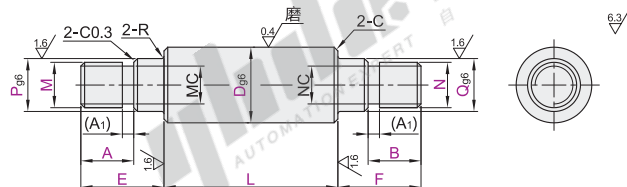


代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
Y-FCX02	两端台阶外螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P131 淬火硬度HRC56~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm

注意: A·B=0时, 无外螺纹。



圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



视角标准: 第一视角

代码	型号	D _{g6}	L	E·F	A·B	P·Q	M·N 选择	R	C
Y-FCX02	8	-0.005 -0.014	20~800				6		
	10						6 8		
	12						6 8 10		
	13		20~1000				6 8 10		
	15	-0.006 -0.017		E=10~P×5 F=10~Q×5	根据使用 要求指定 A·B尺寸		6 8 10 12	0.5以下	
	16						6 8 10 12		
	18		20~1200				6 8 10 12 16	0.3	
	20	-0.007 -0.020			A·B=0时, 无外螺纹		6 8 10 12 16		
	25						8 10 12 16 20		
	30						8 10 12 16 20 24		
Y-FCX02	35						10 12 16 20 24 30	1.0以下	
	40	-0.009 -0.025	20~1500	E=20~P×5 F=20~Q×5			12 16 20 24 30	0.5	
	50						16 20 24 30		



可选加工

代码

技术说明

SC()

增加1处扳手槽

M侧

SC()

选型方法 SC5

① 最小单位1

D	W	V
8	7	8
10	8	
12	10	
13	11	
15	13	
16	14	10
18	16	
20	17	
25	22	
30	27	15
35	30	
40	36	20
50	41	

SD()

增加2处扳手槽

M侧

SD()

选型方法 SD12-S8

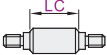
① 最小单位1

D	W	V
8	7	8
10	8	
12	10	
13	11	
15	13	
16	14	10
18	16	
20	17	
25	22	
30	27	15
35	30	
40	36	20
50	41	

代码	技术说明
MD	变更L尺寸公差
NC	变更L尺寸公差
ND	变更L尺寸公差
MD	变更L尺寸公差
NC	变更L尺寸公差
ND	变更L尺寸公差

粗牙螺纹退刀槽尺寸
M 螺距 MC (A ₁)
6 1.0 4.4 2
8 1.25 6.0 3
10 1.5 7.7 4
12 1.75 9.4 5
16 2.0 13.0 5
20 2.5 16.4 5
24 3.0 19.6 5
30 3.5 25.0 5

细牙螺纹退刀槽尺寸①
MC 螺距 MC (A ₁)
6 0.75 4.8 2
8 0.8 6.4 2
10 0.8 8.4 2
12 1.0 10.4 2
15 1.0 13.4 2
17 1.0 15.4 2
20 1.0 18.4 2
25 1.5 22.7 3
30 1.5 27.7 3

代码	技术说明																																											
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② $L < 300$变更为$L_{\pm 0.03}$; $300 \leq L < 600$变更为$L_{\pm 0.05}$; $L \geq 600$变更为$L_{\pm 0.1}$																																										
	变更外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 MC17 (MC-NC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (MD-ND:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table><thead><tr><th>D</th><th>MC-NC</th><th>MD-ND</th></tr></thead><tbody><tr><td>8</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>6 8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>6 8 10</td><td>10</td></tr><tr><td>13</td><td>6 8 10</td><td>10</td></tr><tr><td>15</td><td>6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr><tr><td>16</td><td>6 8 10 12</td><td>10 12 14</td></tr><tr><td>18</td><td>6 8 10 12 15</td><td>10 12 14</td></tr><tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>30</td><td>8 10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>35</td><td>10 12 15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>12 15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr></tbody></table> 螺距 0.75 1.0 1.5 1.25 1.5 ① 选型时,须将M/N变更为MC(MD)/NC(ND)	D	MC-NC	MD-ND	8	6		10	6 8		12	6 8 10	10	13	6 8 10	10	15	6 8 10 12	10 12	16	6 8 10 12	10 12 14	18	6 8 10 12 15	10 12 14	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	35	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18	40	12 15 17 20 25 30	12 14 18	50	15 17 20 25 30	14 18
D	MC-NC	MD-ND																																										
8	6																																											
10	6 8																																											
12	6 8 10	10																																										
13	6 8 10	10																																										
15	6 8 10 12	10 12																																										
16	6 8 10 12	10 12 14																																										
18	6 8 10 12 15	10 12 14																																										
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																										
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																										
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																										
35	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																										
40	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																										
50	15 17 20 25 30	14 18																																										

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

代码	型号	D	L	E·F	A·B	P·Q	M·N
Y-FCX02	8	20~300	E=10~P×5 F=10~Q×5	根据使用要求 指定A·B尺寸	M<P<D N<Q<D	6 8	
Y-FCX02	10	20~300					

Y-FCX02—D8—L50—E20—F20—A10—B10—P7—Q7—M6—N6

可选加工

代码	型号	D	L	E·F	A·B	P·Q	M·N	可选加工代码
Y-FCX02	8	20~300	E=10~P×5 F=10~Q×5	根据使用要求 指定A·B尺寸	M<P<D N<Q<D	6 8		SC() SD() ...
Y-FCX02	10	20~300						

Y-FCX02—D8—L50—E15—F15—A10—B10—P7—Q7—M6—N6—LC



未税价(元)

优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期
6