

压轧滚珠丝杠

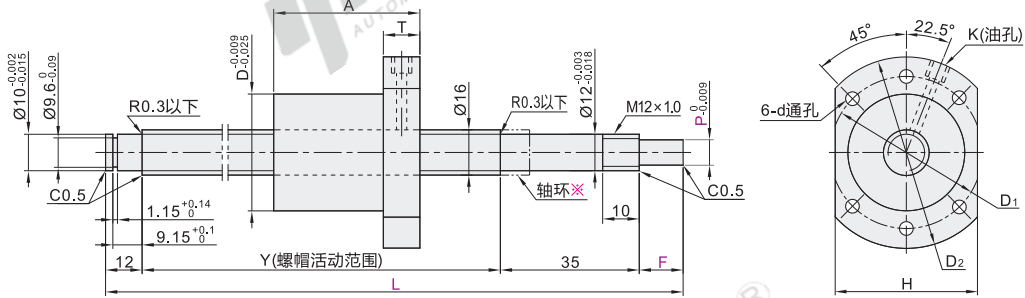
轴径16·导程5/10/16/32 标准螺帽型

代码	类型	产地	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
					丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCP02	标准 螺帽型	台湾	右旋	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCP03		国产	右旋							
LCP04			左旋							



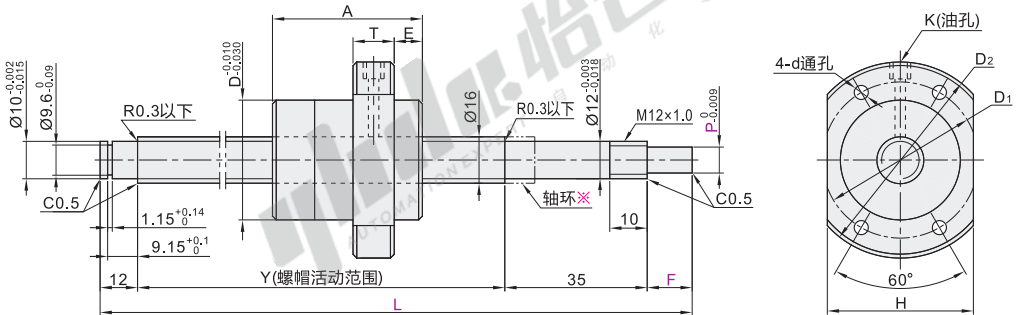
① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

导程5/10



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

导程16/32



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



代码	丝杠 轴径	导程	最小单位1			滚珠 直径	螺母 环圈 数	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	K	基本额定负载 (KN)		
			L	F	P													C(动)	Co(静)	
右旋 LCP02 LCP03	16	(5)	150~1200			3.175	4		28	45		38	48	40	5.5				13.5	29.9
		(10)					3	L-(47+F)		57									10.8	23.5
		16	200~1200	15~30	6~10		2.778	1.8×2		45	10								10.01	23.62
		32*								32			42	53	34	4.5	10.1		4.83	10.94

① 带*导程仅适用于LCP03。 ② LCP04左旋仅适合于带()导程。

③ 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
右旋 LCP02 LCP03	16	(5)	圆法兰	LEB01-12(P1508)	LEB11-12(P1512)
		(10)	方形	LEB21-12(P1513)	LEB31-12(P1517)
		16		LEB41-12(P1519)	
		32*			

① 带*导程仅适用于LCP03。 ② LCP04左旋仅适合于带()导程。

④ 压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
右旋 LCP02 LCP03	16	5	LFF01	1605
		10	LFF02	1610
		16	LFF06	1616
		32		



型号		最小单位1			
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCP02	16	(5)	150~1200	15~30	6~10
LCP03		10	200~1200		

LCP02-16-5-L300-F15-P8



优惠价	
数量	1~9 10~
价格	95% 另行报价



滚珠丝杠
支座组件

E4



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明
LA	<p>不加工支持侧轴端部</p> <p>(支持侧) (固定侧)</p>	<p>增加固定侧轴端扳手位</p> <p>(固定侧)</p> <p>10_{-0.2} 7 5 (22) 不完全淬火范围</p>	
LB	<p>变更螺帽方向</p> <p>(支持侧) (固定侧)</p> <p>变更前</p> <p>变更后</p>	<p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>(固定侧)</p> <p>L(G)</p>	
LC	<p>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</p> <p>(支持侧)</p>	<p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>(固定侧)</p> <p>L(H) S</p>	
LD()	<p>变更支持侧的加工内容</p> <p>(支持侧)</p> <p>Q</p> <p>LD()</p>	<p>增加固定侧轴端平面(1处)</p> <p>(固定侧)</p> <p>0.5 LJ()</p>	
LE()	<p>变更支持侧轴端长度</p> <p>(支持侧)</p> <p>9.15 LE()</p>	<p>增加固定侧轴端平面(2处)</p> <p>(固定侧)</p> <p>0.5 0.5 LK() 位置90°</p>	
LN()	<p>增加支持侧轴端螺孔</p> <p>(支持侧)</p> <p>V 9.15 LN()</p>		

可选加工



请按图示订货

型号		最小单位1			可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCP02	16	5	150~1200	15~30	6~10
LCP03	16	10	200~1200		

LCP02-16-5-L300-F15-P8-LH5-S2