

# 牙条/等长双头螺柱

## 牙条

代码	类型	材质		表面处理	强度等级
		国标	相当		
TBJ01	牙条	45	S45C	发黑	8.8
TBJ02				镀锌	4.8
TBJ11				—	A2-70

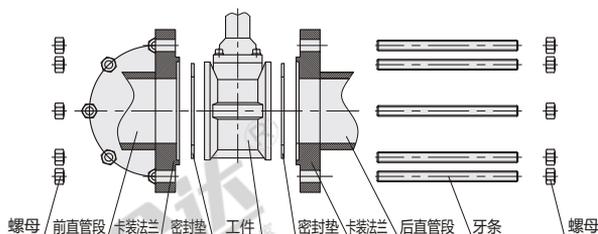


视角标准：第一视角

型号		L				P
代码	M					螺距
(S45C) TBJ01	6	100	200	300		1.0
	8	100	200	300	500	1.25
	10	100	200	300	500	1.5
	12	100	200	300	500	1.75
	16	100	200	300	500	2.0
(SUS304) TBJ11	20*	200				2.5
	6	1000	2000	3000		1.0
	8	1000	2000	3000	4000	1.25
	10	1000	2000	3000	4000	1.5
	12	1000	2000	3000	4000	1.75
(S45C) TBJ02	14	1000	2000	3000		2.0
	16	1000	2000	3000		2.0
	20	1000	2000	3000		2.5
	22	1000	2000	3000		2.5
	24	1000	2000	3000		3.0

EX Example 使用示例

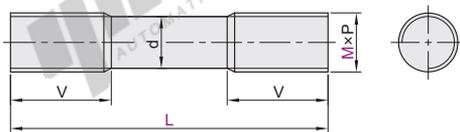
主要用于被连接零件之一厚度较大、要求结构紧凑，或因拆卸频繁，不宜采用螺栓连接的场合。



\*带\*规格仅适用TBJ01。

## 等长双头螺柱

代码	类型	螺纹	材质	表面处理	强度等级	
TBJ16	等长双头螺柱	细杆型	粗牙	碳钢	发黑	8.8
TBJ17				SUS304	—	—



视角标准：第一视角

① 尺寸V为参考值。

② d尺寸约为螺纹中径。

型号		L																P
代码	M																	螺距
(碳钢) TBJ16	8	50	60	70	80	90	100*											1.25
	10	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150*					1.5	
	12	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150*					1.75	
	14	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150					2.0	
(SUS304) TBJ17	16	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170*	180*	190*	200*	2.0
	20	50*	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170*	180*	190*	200*	2.5
	22*	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	2.5
	24	50*	60*	70*	80	90	100	110	120	130	140	150*	160*	170*	180*	190*	200*	3.0

① TBJ17无带\*规格。



请按图示订货

代码	M	L
(TBJ16)	8	50 60 70
	10	50 60 70

TBJ16—M8—L60



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~45	46~
价格	100%	另行报价



交货期

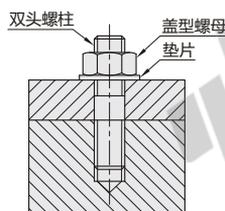
7

## V尺寸表

L	V(参考值)
50	15~22
60	17~25
70	20~30
80	22~32
90	25~35
100	22~42
110	25~45
120	28~48
130	32~52
140	35~55
150	38~58
160	40~60
180	48~68
190	50~70
200	55~75



Example 使用示例



## 双头螺柱连接特点：

- 1、被连接件较厚，在其上制盲孔，且在盲孔上切制螺纹。
- 2、薄件制通孔，无螺纹，用双头螺柱加螺母连接。
- 3、允许多次装拆而不损坏被连接件。

## 双头螺柱连接适用场合：

- 1、通常用于被连接件太厚，不便穿孔，结构要求紧凑，必须采用盲孔的连接或须经常装拆处。
- 2、双头螺柱连接是将双头螺柱一头拧入被连接件之一的螺孔，另一头穿过另一被连接件通孔，然后套上垫圈，拧紧螺母。这种连接常用在连接件太厚或不便装拆场合。拆卸时，通常只卸下螺母而不卸螺柱，以防多次装拆而损伤被连接件螺孔。主要用于被连接零件厚度较大、要求结构紧凑，或因拆卸频繁，不宜采用螺栓连接的场合。

垫圈·吊环  
螺母·螺帽

C2