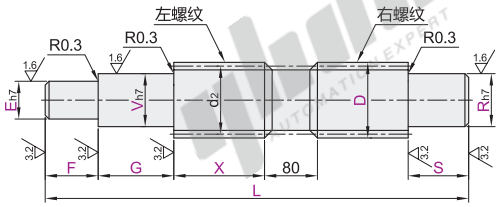
30度梯形丝杠

代码	类型	螺纹旋向	材质 国标	材质 相当	表面处理
LHY32	一端一阶一端二阶 B型	一端左旋	45	S45C	发黑
LHY36		一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—

来图定制



视角标准：第一视角

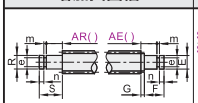
型号 代码	D	最小单位0.5 L	F·G·S	V·R 选择	最小单位0.5 E	X	螺距 P	有效直径 d_2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
LHY32 LHY36	12	70~1000	3≤F≤E×8 3≤G≤V×8 3≤S≤R×8 V、R≤9时 F、G、S为 V、R的5倍 以下	7 8 9	V/2≤E≤V-1.5	❗请根据使用要求指定尺寸。	2	11	9.2	3°19′
	14			7 8 9 10			3	12.5	10.1	4°22′
	16	80~1200		8 9 10 12				14.5	12.1	3°46′
	18	120~1200					4	16	13.1	4°33′
	20			8 9 10 12 14 15				18	15.1	4°03′
	22							19.5	16.1	4°40′
	25			10 12 14 15 16 17			5	22.5	19	4°03′
	28			12 14 15 16 17 20				25.5	22	3°34′
	32			12 14 15 16 17 20 25				29	24.5	3°46′
	36	150~1200		16 17 20 25			6	33	28.5	3°19′
	40			16 17 20 25 30				37	32.5	2°57′
	50	200~1200		25 30 35 40			8	46	40.4	3°10′

❗ Q尺寸14、20与P1588~1589数字式位置显示器配合使用。

可选加工

可选加工

增加挡圈槽



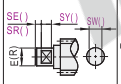
代码 AR( )(R部) AE( )(E部)

选型方法 AR13.3

❗ 最小单位0.1

R·E	e公差		$m^{+0.14}_{0}$	n
7	4	$^{+0.075}_{0}$	0.7	n≥1.2
8	5			
9	6		0.9	
10	9.6	$^{0}_{-0.09}$	1.15	n≥1.5
12	11.5			
14	13.4	$^{0}_{-0.11}$		
15	14.3			
16	15.2			
17	16.2			
20	19	$^{0}_{-0.21}$	1.35	
25	23.9			
30	28.6		1.65	
35	33			
40	38	$^{0}_{-0.25}$	1.9	n≥2

增加两平面

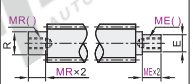


代码 SE( )(E部) SR( )(R部)

选型方法 SE3-SW10-SY7

❗ 最小单位0.5

增加端面粗牙螺孔

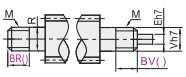


代码 MR( )(R部) ME( )(E部)

选型方法 MR24

R·E	ME·MR选择
5	3
6	3
7·8	3·4
9·10	3·4·5
11·12	3·4·5·6
13~15	3·4·5·6·8
16·17	3·4·5·6·8·10
18~24	3·4·5·6·8·10·12
25~30	3·4·5·6·8·10·12·16
31~39	3·4·5·6·8·10·12·16·20
40	3·4·5·6·8·10·12·16·20·24·30

增加外螺纹



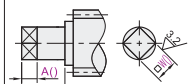
代码 BV( )(V部) BR( )(R部)

选型方法 BR20

❗ BV,BR≤G,S-螺距×3

V·R	M×螺距
8	M8×1.0
10	M10×1.0
12	M12×1.0
14	M14×1.0
15	M15×1.0
17	M17×1.0
20	M20×1.0
25	M25×1.5
30	M30×1.5
35	M35×1.5
40	M40×1.5

增加四平面



代码 ZE( )(E部) ZR( )(R部)

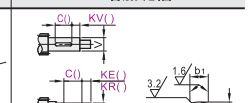
选型方法 ZE12-W10-A8

❗ 最小单位0.5

❗ A=5~20

ZE=E,ZR=R	W
6~10	5~8
11~14	8~10
15~19	10~14
20~25	14~20
26~30	19~24
31~35	22~28
36~40	26~30

增加键槽



代码 KV( )(V部) KE( )(E部) KR( )(R部)

选型方法 KV8-C10

❗ 最小单位0.5

❗ KV(KE、KR)=0时，键槽形状如右图:

V·E·R	轴键槽尺寸 b1 基准尺寸	b1 公差(N9)	t1 基准尺寸	t1 公差	r1
6·7	2	$^{-0.004}_{-0.029}$	1.2	$^{+0.1}_{0}$	0.08 ~0.16
8~10	3		1.8		
11·12	4		2.5		
13~17	5	$^{0}_{-0.030}$	3.0		0.16 ~0.25
18~22	6		3.5		
23~30	8	$^{0}_{-0.036}$	4.0	$^{+0.2}_{0}$	
31~38	10		5.0		0.25 ~0.40
39·40	12	$^{0}_{-0.043}$	5.0		

技术说明

请按图示订货

型号 代码	D	L	F·G·S	V·R	E	X
LHY32 LHY36	12	70~1000	3≤F≤E×8	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1.5	❗请根据使用要求指定尺寸。
	14		3≤G≤V×8	7 8 9 10		
	16	80~1200	3≤S≤R×8	8 9 10 12		

LHY32—D12—L401—F10—G16—S10—V8—R8—E6—X80

◉ 可选加工

型号 代码	D	L	F·G·S	V·R	E	X	可选加工代码
LHY32 LHY36	12	70~1000	3≤F≤E×8	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1.5	❗请根据使用要求指定尺寸。	AR( ) BR( )...
	14		3≤G≤V×8	7 8 9 10			
	16	80~1200	3≤S≤R×8	8 9 10 12			

LHY36—D12—L401—F10—G16—S10—V8—R8—E6—X80—BR5

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 8