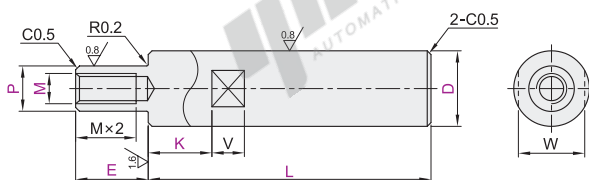


# 一端内螺纹型·带扳手槽型

一端台阶型

## 转轴

| 代码    | 类型         |       | 公差 |    | 材质 |      | 表面处理  |
|-------|------------|-------|----|----|----|------|-------|
|       |            |       | D  | P  | 国标 | 相当   |       |
| MBJ11 | 一端<br>内螺纹型 | 带扳手槽型 | g6 | g6 | 45 | S45C | 发黑    |
| MBJ12 |            |       |    |    |    |      | 无电解镀镍 |
| MBJ51 |            |       | h7 | h7 |    |      | 发黑    |
| MBJ52 |            |       |    |    |    |      | 无电解镀镍 |
| MBJ71 |            |       |    |    |    |      | h9    |
| MBJ91 |            |       |    |    |    |      |       |



| D·P     | g6               | h7          | h9          |
|---------|------------------|-------------|-------------|
| 3       | -0.002<br>-0.008 | 0<br>-0.010 | 0<br>-0.025 |
| 3.1~6   | -0.004<br>-0.012 | 0<br>-0.012 | 0<br>-0.030 |
| 6.1~10  | -0.005<br>-0.014 | 0<br>-0.015 | 0<br>-0.036 |
| 10.1~18 | -0.006<br>-0.017 | -0.018      | 0<br>-0.043 |
| 18.1~30 | -0.007<br>-0.020 | 0<br>-0.021 | 0<br>-0.052 |
| 30.1~50 | -0.009<br>-0.025 | 0<br>-0.025 | 0<br>-0.062 |

① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。



g6

| 型号 | 最小单位0.1         | 最小单位1   | M        | 带扳手槽型<br>K(最小单位1) | W  | V  |
|----|-----------------|---------|----------|-------------------|----|----|
| 代码 | D <sub>g6</sub> | L       | E        | P                 |    |    |
| 6  | 18.0~300.0      |         | 5        | 3                 | 5  |    |
| 8  | 18.0~400.0      |         |          | 3 4 5             | 7  | 10 |
| 10 | 18.0~500.0      |         |          | 4 5 6             | 8  |    |
| 12 | 20.0~600.0      |         | M3~M8时   | 5 6 8             | 10 |    |
| 13 | 20.0~600.0      |         | M+2≤P<D  | 5 6 8             | 12 |    |
| 15 | 20.0~700.0      |         |          | 5 6 8 10          | 13 |    |
| 16 |                 |         | M10~M16时 | 5 6 8 10          | 14 | 12 |
| 17 |                 | 1≤E≤P×6 | M+2≤P<D  | 5 6 8 10 12       | 15 |    |
| 18 | 25.0~800.0      |         |          | 5 6 8 10 12       | 16 |    |
| 20 |                 |         | M20~24时  | 5 6 8 10 12       | 17 |    |
| 22 |                 |         | M+2≤P<D  | 5 6 8 10 12 16    | 19 |    |
| 25 |                 |         |          | 5 6 8 10 12 16    | 22 |    |
| 30 |                 |         | M30时     | 8 10 12 16 20     | 27 | 16 |
| 35 |                 |         | M+2≤P<D  | 8 10 12 16 20 24  | 30 |    |
| 40 | 35.0~800.0      |         |          | 12 16 20 24 30    | 36 |    |
| 50 |                 |         |          | 16 20 24 30       | 41 | 20 |

可选加工

| 代码        | 技术说明                                                                                                                                                                                                                        |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| LC        | <b>变更L尺寸公差</b><br><br><b>选型方法</b> LC<br>① L<400变更为L±0.05<br>L≥400变更为L±0.1                                                                                                                                                   |
| LA() LB() | <b>增加1处平面LA()</b><br><br><b>选型方法</b> LA10-G3<br><b>选型方法</b> LB10-J3-Y10-X3<br>① 最小单位1<br>② 指定G-J-X时，须为50以下<br><b>增加2处平面LB()</b><br>                                                                                         |
| KB() KC() | <b>增加1处键槽KB()</b><br><br><b>选型方法</b> KB50-S10<br><b>选型方法</b> KC50-C8-F40-T10<br>① 最小单位1<br>② KBKC-K=0, KB+S≥L, KC+C+T+K≥L, 键槽如右图形状<br><b>增加2处键槽KC()</b><br><br>① 指定S-T-C时，须为100以下<br>② 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC<br>③ 键槽详情见转轴产品简介。 |
| KD()      | <b>增加开口凸轮槽</b><br><br><b>选型方法</b> KD10<br>① 最小单位1                                                                                                                                                                           |
| MA() MB() | <b>增加挡圈槽(附带挡圈)</b><br><br><b>选型方法</b> MA10—MB10<br>① 最小单位1<br>② MA(MB)=4~L/2<br>③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。                                                                                                                             |

h7

| 型号 | 最小单位0.1         | 最小单位1   | M        | 带扳手槽型<br>K(最小单位1) | W  | V  |
|----|-----------------|---------|----------|-------------------|----|----|
| 代码 | D <sub>h7</sub> | L       | E        | P                 |    |    |
| 6  | 18.0~300.0      |         | 5        | 3                 | 5  |    |
| 8  | 18.0~400.0      |         |          | 3 4 5             | 7  | 10 |
| 10 | 18.0~500.0      |         |          | 4 5 6             | 8  |    |
| 12 | 20.0~600.0      |         | M3~M8时   | 5 6 8             | 10 |    |
| 15 | 20.0~700.0      |         | M+2≤P<D  | 5 6 8 10          | 13 |    |
| 20 |                 | 1≤E≤P×6 | M10~M16时 | 5 6 8 10 12       | 17 | 12 |
| 25 | 25.0~800.0      |         | M+2≤P<D  | 5 6 8 10 12       | 19 |    |
| 30 |                 |         | M20~24时  | 5 6 8 10 12 16    | 22 |    |
| 35 |                 |         |          | 8 10 12 16 20     | 27 | 16 |
| 40 | 35.0~800.0      |         | M30时     | 8 10 12 16 20 24  | 30 |    |
| 50 |                 |         | M+2≤P<D  | 12 16 20 24 30    | 36 |    |
|    |                 |         |          | 16 20 24 30       | 41 | 20 |

h9

| 型号 | 最小单位0.1         | 最小单位1   | M        | 带扳手槽型<br>K(最小单位1) | W  | V  |
|----|-----------------|---------|----------|-------------------|----|----|
| 代码 | D <sub>h9</sub> | L       | E        | P                 |    |    |
| 6  | 18.0~300.0      |         | 5        | 3                 | 5  |    |
| 8  | 18.0~400.0      |         |          | 3 4 5             | 7  | 10 |
| 10 | 18.0~500.0      |         |          | 4 5 6             | 8  |    |
| 12 | 20.0~600.0      |         | M3~M8时   | 5 6 8             | 10 |    |
| 15 | 20.0~700.0      |         | M+2≤P<D  | 5 6 8 10          | 13 |    |
| 20 |                 | 1≤E≤P×6 | M10~M16时 | 5 6 8 10 12       | 17 | 12 |
| 25 | 25.0~800.0      |         | M+2≤P<D  | 5 6 8 10 12 16    | 22 |    |
| 30 |                 |         | M20~24时  | 8 10 12 16 20     | 27 | 16 |
| 35 | 35.0~800.0      |         | M+2≤P<D  | 8 10 12 16 20 24  | 30 |    |



请按图示订货

型号  
代码 D L E P M K (最小单位1)  
MBJ11 8 18~400 1≤E≤P×6 M3~M8时 3 4 5 K=0或K≥1  
MBJ12 10 18~500 1≤E≤P×6 M+2≤P<D 4 5 6 K=0或K≥1  
MBJ12—D8—L150—E20—P5—M3—K10



未税价(元)

优惠价

数量 1~19 20~  
价格 100% 另行报价

④ 可选加工

| 型号                             | 代码 | D      | L       | E       | P     | M       | K    | 可选加工代码 |
|--------------------------------|----|--------|---------|---------|-------|---------|------|--------|
| MBJ11                          | 8  | 18~400 | 1≤E≤P×6 | M3~M8时  | 3 4 5 | K=0或K≥1 | LA() | ...    |
| MBJ12                          | 10 | 18~500 | 1≤E≤P×6 | M+2≤P<D | 4 5 6 | K=0或K≥1 | LA() | ...    |
| MBJ12—D8—L150—E20—P5—M3—K10—LC |    |        |         |         |       |         |      |        |



交货期

5