

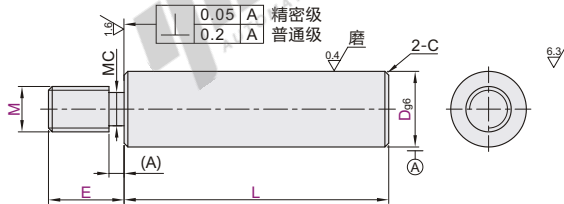
一端外螺纹型·带退刀槽型

普通级/精密级

导向轴



代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SEK01	端外螺纹型 带退刀槽型	普通级	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SEK02				9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢		—
SEK06				GCr15	SUJ2		—
SEK07				GCr15	SUJ2		—
SEK31		精密级	g6	GCr15	SUJ2	HRC56~	—
SEK32				9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢	HRC52~	—
SEK36				9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢	—	—
SEK37							镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



普通级

型号		最小单位1		M 选择		C	
代码	D _{g6}	L	E				
SEK01 SEK02 SEK06 SEK07	8	-0.005	20~800	6			0.5以下
	10	-0.014		6 8			
	12			6 8 10			
	13			6 8 10 12			
	15	-0.006	20~1000	6 8 10 12			0.5以下
	16	-0.017		6 8 10 12			
	18			6 8 10 12 16			
	20			6 8 10 12 16			
	25	-0.007	20~1200	6 8 10 12 16	20 24		1.0以下
	30	-0.020		8 10 12 16 20 24			
	35			10 12 16 20 24 30			
	40	-0.009		12 16 20 24 30			
	50	-0.025	20~1500	16 20 24 30			

精密级

代码		型号		最小单位1		M		C	螺旋退刀槽尺寸			
		Dg6		L	E	选择			M	螺距	MC	(A)
SEK31 SEK32 SEK36 SEK37	8	-0.005	20~300	E=5~M×3		6	0.5以下	6	1.0	4.4 (4.2)	2	
	10	-0.014				6 8						
	12	-0.006				6 8 10						
	13	-0.017				6 8 10 12						
	15	-0.006	20~350		6 8 10 12	1.0以下	8	1.25	6.0	3		
	16	-0.017			6 8 10 12 16		10	1.5	7.7			
	18	-0.007			6 8 10 12 16		12	1.75	9.4	4		
	20	-0.020			6 8 10 12 16 20		16	2.0	13.0			
	25	-0.007	20~450		8 10 12 16 20 24		20	2.5	16.4	5		
	30	-0.020			6 8 10 12 16 20		24	3.0	19.6			
				30	3.5	25.0						

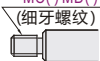
螺纹退刀槽尺寸			
M	螺距	MC	(A)
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	4
12	1.75	9.4	5
16	2.0	13.0	5
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	5
30	3.5	25.0	5

① M6的MC()内尺寸为精密级



代码	技术说明								
EC()	增加1个平面 选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1 ② 仅适用普通级 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>h</th></tr> <tr> <td>8~18</td><td>1</td></tr> <tr> <td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr> <td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3
D	h								
8~18	1								
20~40	2								
50	3								
JD()	增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ 仅D12, D16, D20, D25, D30适用于此可追加加工 ④ 键槽详情参阅P16。 ⑤ 带键槽导向轴支座参阅P95。 ⑥ 仅适用于普通级。								

- ① 选择2个或以上可追加加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
② 可追加加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																								
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为$L_{\pm 0.03}$; 300≤L < 600变更为$L_{\pm 0.05}$; L≥600变更为$L_{\pm 0.1}$ ③ L>300的精密级不适用																																							
MC() MD()	变更外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 MC10 ① (MC:此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ② (MD:此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>MC</th><th>MD</th></tr></thead><tbody><tr><td>8</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>6 8</td><td></td></tr><tr><td>12/13</td><td>6 8 10</td><td>10</td></tr><tr><td>15/16</td><td>6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr><tr><td>18</td><td>6 8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>30</td><td>8 10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>(35)</td><td>10 12 15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>(40)</td><td>12 15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>(50)</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.75 1.0 1.5 1.75 2.0 2.5 3.0 3.5</td><td>1.5 2.0 2.5 3.0 3.5</td></tr></tbody></table> ③ 选型时,须将M变更为MC(MD) ④ () 内的尺寸不适用精密级	D	MC	MD	8	6		10	6 8		12/13	6 8 10	10	15/16	6 8 10 12	10 12	18	6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18	(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18	(50)	15 17 20 25 30	14 18	螺距	0.75 1.0 1.5 1.75 2.0 2.5 3.0 3.5	1.5 2.0 2.5 3.0 3.5
D	MC	MD																																							
8	6																																								
10	6 8																																								
12/13	6 8 10	10																																							
15/16	6 8 10 12	10 12																																							
18	6 8 10 12 15	10 12 14 18																																							
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																							
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																							
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																							
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																							
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																							
(50)	15 17 20 25 30	14 18																																							
螺距	0.75 1.0 1.5 1.75 2.0 2.5 3.0 3.5	1.5 2.0 2.5 3.0 3.5																																							

可追加加工

型号	代码	D	L	E	M
SEK01	SEK02	10	20~300	E=5~M×3	6 8

型号	代码	D	L	E	M	可追加加工代码
SEK01	SEK02	10	20~300	E=5~M×3	6 8	JD() MC() MD()



优惠价	数量	1~9	10~
数量	95%	另行报价	



交货期	3
-----	---



请按照图示订货

SEK01—D8—L30—E15—M6

SEK01—D8—L30—E15—M6—LC

未税价(元)