

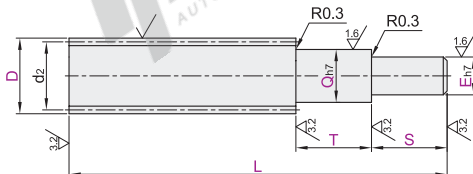
标准型 一端二阶型

30度梯形丝杠

代码	类型	螺纹旋向	配合形式	材质		表面处理
				国标	相当	
LHP02	一端二阶	左旋	标准型	45	S45C	发黑
LHP06				Y1Cr18Ni9	SUS303	—
LHP07				45	S45C	发黑
LHP12	标准型	右旋	标准型	Y1Cr18Ni9	SUS303	—
LHP16				45	S45C	发黑
LHP17				45	S45C	发黑



- ① 通配型梯形丝杠和螺帽配合会有较大间隙，如需紧配请选择标准型。
- ② 丝杠端部存在工艺孔。



型号		最小单位0.5		Q 选择	最小单位0.5 E	螺距 P	有效直径 d ₂	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
代码	D	L	T-S						
左旋 LHP02 LHP06 LHP07	12	70~1000		7 8 9	Q/2≤E≤Q-1.5	2	11	9.2	3°19'
	14			7 8 9 10		3	12.5	10.1	4°22'
	16			8 9 10 12		4	14.5	12.1	3°46'
	18	80~1200	3≤T≤Q×8 3≤S≤E×8	9 10 12 14 15		5	16	13.1	4°33'
	20	120~1200		10 12 14 15 16 17		6	18	15.1	4°03'
右旋 LHP12 LHP16 LHP17	22	150~1200	Q≤9时 T,S为 Q的6倍以下。	12 14 15 16 17 20	Q/2≤E≤Q-1.5	5	19.5	16.1	4°40'
	25			12 14 15 16 17 20 25		6	22.5	19	4°03'
	28			16 17 20 25		7	25.5	22	3°34'
	32			17 20 25 30		8	29	24.5	3°46'
	36			25 30 35 40		8	33	28.5	3°19'
40	200~1200	25 30 35 40	8	37	32.5	2°57'			
(50)				25 30 35 40		8	46	40.4	3°10'

① () 内的规格不适用LHP07/17通配型。



可选加工	增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽																																																																																																																	
	AE() (E部)	SE() (E部)	MC() (左端面) ME() (E部)	BQ() (Q部)	ZE() (E部)	KQ() (Q部) KE() (E部)																																																																																																																	
技术说明	<p>选型方法 AE13.3</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② 挡圈槽尺寸详见P1568.</p>	<p>选型方法 SE3-SW10-SY7</p> <p>① 最小单位0.5</p>	<p>选型方法 ME24</p> <table border="1"> <tr> <th>D-E</th> <th>MC-ME选择</th> </tr> <tr><td>5</td><td>3</td></tr> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7.8</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>9-10</td><td>3-4.5</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>3-4.5-6</td></tr> <tr><td>13-15</td><td>3-4.5-6-8</td></tr> <tr><td>16-17</td><td>3-4.5-6-8-10</td></tr> <tr><td>18-24</td><td>3-4.5-6-8-10-12</td></tr> <tr><td>25-30</td><td>3-4.5-6-8-10-12-16</td></tr> <tr><td>31-39</td><td>3-4.5-6-8-10-12-16-20</td></tr> <tr><td>40-50</td><td>3-4.5-6-8-10-12-16-20-24-30</td></tr> </table>	D-E	MC-ME选择	5	3	6	3	7.8	3-4	9-10	3-4.5	11-12	3-4.5-6	13-15	3-4.5-6-8	16-17	3-4.5-6-8-10	18-24	3-4.5-6-8-10-12	25-30	3-4.5-6-8-10-12-16	31-39	3-4.5-6-8-10-12-16-20	40-50	3-4.5-6-8-10-12-16-20-24-30	<p>选型方法 BQ20</p> <p>① BQ≤T-螺距×3</p> <table border="1"> <tr> <th>Q</th> <th>M×螺距</th> </tr> <tr><td>8</td><td>M8×1.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>M10×1.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>M12×1.0</td></tr> <tr><td>14</td><td>M14×1.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>M15×1.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>M17×1.0</td></tr> <tr><td>20</td><td>M20×1.0</td></tr> <tr><td>25</td><td>M25×1.5</td></tr> <tr><td>30</td><td>M30×1.5</td></tr> <tr><td>35</td><td>M35×1.5</td></tr> <tr><td>40</td><td>M40×1.5</td></tr> </table>	Q	M×螺距	8	M8×1.0	10	M10×1.0	12	M12×1.0	14	M14×1.0	15	M15×1.0	17	M17×1.0	20	M20×1.0	25	M25×1.5	30	M30×1.5	35	M35×1.5	40	M40×1.5	<p>选型方法 ZE12-W10-A8</p> <p>① 最小单位0.5</p> <table border="1"> <tr> <th>ZE=E</th> <th>W</th> </tr> <tr><td>6-10</td><td>5-8</td></tr> <tr><td>11-14</td><td>8-10</td></tr> <tr><td>15-19</td><td>10-14</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>14-20</td></tr> <tr><td>26-30</td><td>19-24</td></tr> <tr><td>31-35</td><td>22-28</td></tr> <tr><td>36-40</td><td>26-30</td></tr> </table>	ZE=E	W	6-10	5-8	11-14	8-10	15-19	10-14	20-25	14-20	26-30	19-24	31-35	22-28	36-40	26-30	<p>选型方法 KQ8-C10</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>② KQ、KE=0时，键槽形状如上图：</p> <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">Q-E</th> <th colspan="4">轴键槽尺寸</th> </tr> <tr> <th>基准尺寸</th> <th>公差(N9)</th> <th>基准尺寸</th> <th>公差</th> </tr> <tr><td>6-7</td><td>2</td><td>+0.004</td><td>1.2</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>8-10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td><td>-0.16</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>4</td><td>0</td><td>2.5</td><td>+0.1</td></tr> <tr><td>13-17</td><td>5</td><td>0</td><td>3.0</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>18-22</td><td>6</td><td>-0.030</td><td>3.5</td><td>-0.25</td></tr> <tr><td>23-30</td><td>8</td><td>0</td><td>4.0</td><td>0</td></tr> <tr><td>31-38</td><td>10</td><td>-0.036</td><td>5.0</td><td>+0.2</td></tr> <tr><td>39-40</td><td>12</td><td>0</td><td>5.0</td><td>-0.40</td></tr> </table>	Q-E	轴键槽尺寸				基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差	6-7	2	+0.004	1.2	0.08	8-10	3	-0.029	1.8	-0.16	11-12	4	0	2.5	+0.1	13-17	5	0	3.0	0.16	18-22	6	-0.030	3.5	-0.25	23-30	8	0	4.0	0	31-38	10	-0.036	5.0	+0.2	39-40	12	0	5.0	-0.40
D-E	MC-ME选择																																																																																																																						
5	3																																																																																																																						
6	3																																																																																																																						
7.8	3-4																																																																																																																						
9-10	3-4.5																																																																																																																						
11-12	3-4.5-6																																																																																																																						
13-15	3-4.5-6-8																																																																																																																						
16-17	3-4.5-6-8-10																																																																																																																						
18-24	3-4.5-6-8-10-12																																																																																																																						
25-30	3-4.5-6-8-10-12-16																																																																																																																						
31-39	3-4.5-6-8-10-12-16-20																																																																																																																						
40-50	3-4.5-6-8-10-12-16-20-24-30																																																																																																																						
Q	M×螺距																																																																																																																						
8	M8×1.0																																																																																																																						
10	M10×1.0																																																																																																																						
12	M12×1.0																																																																																																																						
14	M14×1.0																																																																																																																						
15	M15×1.0																																																																																																																						
17	M17×1.0																																																																																																																						
20	M20×1.0																																																																																																																						
25	M25×1.5																																																																																																																						
30	M30×1.5																																																																																																																						
35	M35×1.5																																																																																																																						
40	M40×1.5																																																																																																																						
ZE=E	W																																																																																																																						
6-10	5-8																																																																																																																						
11-14	8-10																																																																																																																						
15-19	10-14																																																																																																																						
20-25	14-20																																																																																																																						
26-30	19-24																																																																																																																						
31-35	22-28																																																																																																																						
36-40	26-30																																																																																																																						
Q-E	轴键槽尺寸																																																																																																																						
	基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差																																																																																																																			
6-7	2	+0.004	1.2	0.08																																																																																																																			
8-10	3	-0.029	1.8	-0.16																																																																																																																			
11-12	4	0	2.5	+0.1																																																																																																																			
13-17	5	0	3.0	0.16																																																																																																																			
18-22	6	-0.030	3.5	-0.25																																																																																																																			
23-30	8	0	4.0	0																																																																																																																			
31-38	10	-0.036	5.0	+0.2																																																																																																																			
39-40	12	0	5.0	-0.40																																																																																																																			



型号	D	L	T-S	Q 选择	E
LHP02	12	70≤D00	3≤T≤Q×8	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1.5
LHP16	14		3≤S≤E×8	7 8 9 10	
LHP12—D12—L201—T5—S16—Q8—E6.5					

① 可选加工

型号	D	L	T-S	Q 选择	E	可选加工代码
LHP02	12	70≤D00	3≤T≤Q×8	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1.5	AE() SE()...
LHP16	14		3≤S≤E×8	7 8 9 10		
LHP12—D12—L201—T5—S16—Q8—E6.5—AE10						



● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



① LHP07/17



① 其余