

手动位移台

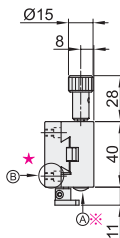
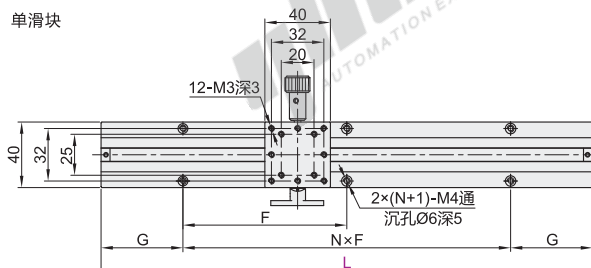
✦ X轴 · 燕尾槽式 · 宽度40
齿轮齿条驱动型 长行程型



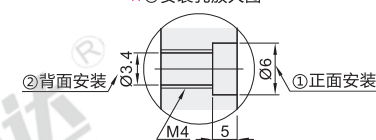
代码	类型	长行程型	传动方向	材质		表面处理
				主体	齿条	

- ① 安装于滑台底面或顶面的零件平面度不足时，可能无法发挥出产品应有的性能(平面度的参考标准：10μm以内)。
 ② 该产品的倒装负载、垂直负载和侧装负载一般为水平负载的1/3，实际负载与具体使用工况有关。
 ③ 耐负载数值仅为参考值，震动和负载有大力臂等工况不适合使用。
 ④ 使用方法：将锁紧旋钮松开后，调节驱动机构(微分头/进给丝杠)至目标后拧紧锁紧旋钮。
 ⑤ 请注意：拧紧锁紧旋钮后禁止调节驱动机构(微分头/进给丝杠)或用手大力推动，由于驱动机构的驱动力远远大于锁紧旋钮产生的摩擦力，会导致台面偏移。

单滑块

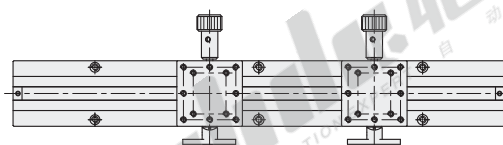


✦ ②安装孔放大图



- ①正面安装：请使用M3螺栓
 ②背面安装：请使用M4螺栓

双滑块



- ※ 以一字型螺丝刀将②(预压调整螺丝)向右拧紧，滑动阻力上升；向左拧松，滑动阻力下降。
 ① 产品可选两个滑块，但行程要减少相应滑块的长度，滑块总长度不能大于自身行程。



视角标准：第一视角

代码	型号		滑块数量	G	NxF 安装孔列数	h	行程 (mm)	旋钮回转 一圈移动量 (mm)	标尺刻度 最小读取量 (mm)	平行度 (μm)	水平耐负载 (N)	主体重量 (kg)
	L											
EJR11	100		无指定(单滑块)	12.5	1×75	30	±30	18	0.1	50	49	0.25
	150				1×100		±55					0.33
	200				2×75		±80					0.39
	250		2(双滑块)	25	2×100	35	±105					0.46
	300				2×100		±130					0.53
	400				6×50		±180					0.69
	500				8×50		±230					0.91

- ① 以上行程仅为单滑块时的行程。



请按图示订货

代码	型号	滑块数量	G
EJR11	L100	无指定(单滑块)	12.5
	L150		25

EJR11—L100



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期
5