

压轧滚珠丝杠

轴径12·导程4/5/10
标准螺帽型 轻载·静音型

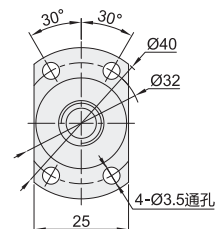
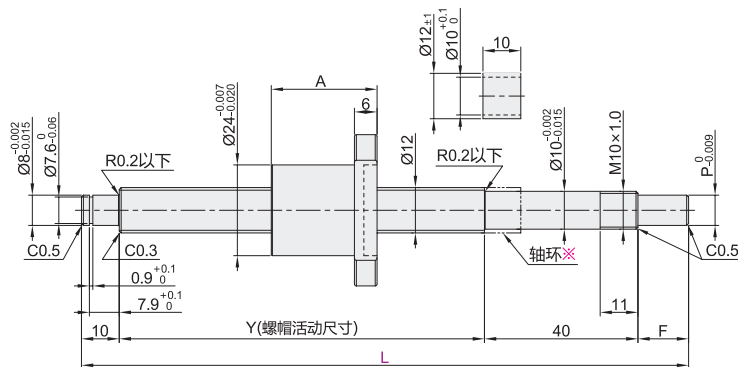
代码	类型	产地	精度等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCH07	标准螺帽型	台湾	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCH08		国产							

① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。



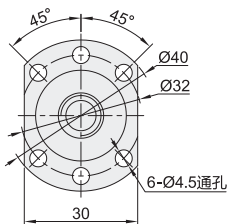
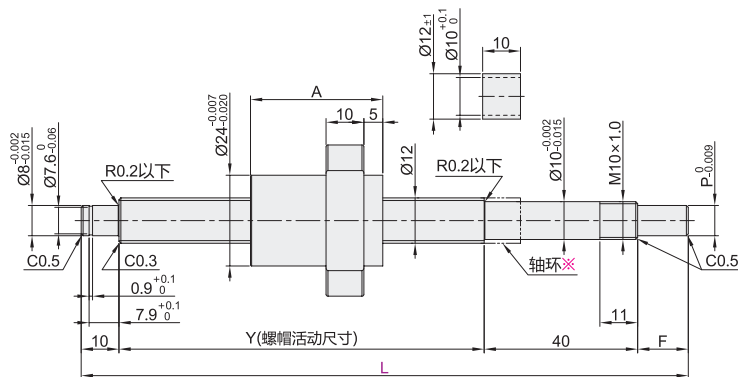
导程4

附件：轴环



导程5/10

附件：轴环



视角标准：第一视角

型号			最小单位1 L	F	P	Y	A	滚珠直径	丝杠底径	螺纹旋向	螺母 环圈数	轴向间隙	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程											C(动)kN	Co(静)kN
LCH07 LCH08	12	4	150~800	15	8	L-65	33	2.5	10.2	右旋	1圈3列 2.8圈1列	0.05以下 0.10以下	1.8	4.1
		5												
		10												

② 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCH07 LCH08	12	4 5 10	圆法兰	LEB01-10(P1508)	LEB11-10(P1512)
			方形	LEB41-10(P1519)	LEB31-10(P1517)

③ 压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合 (螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCH07 LCH08	12	10	LFF01 LFF02 LFF06	1210



型号		L	F
代码	丝杠轴径 导程		
LCH07	12 5	150-800	15
LCH08	12 10		

请按图示订货

LCH07-12-5-L300



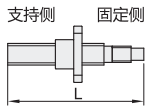
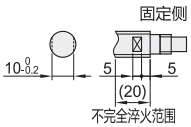
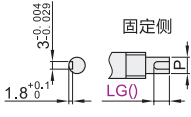

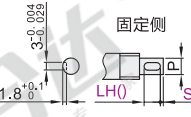
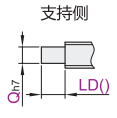
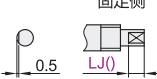
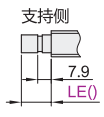
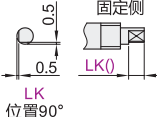
● 优惠价
数量 1~10 11~
价格 95% 另行报价
未税价(元)



交货期
3



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明
LA	<p>不加工支持侧轴端部</p> <p>选型方法 LA</p> 	LF	<p>增加固定侧轴端扳手位</p> <p>选型方法 LF</p> <ul style="list-style-type: none"> 扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。 
LB	<p>变更螺帽方向</p> <p>支持侧 固定侧</p> <p>变更前</p> <p>变更后</p> <p>选型方法 LB</p>	LG()	<p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>选型方法 LG8</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 键槽宽 < LG值 ≤ F值 
LC	<p>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</p> <p>支持侧</p> <p>选型方法 LC</p> <ul style="list-style-type: none"> 不可和LE同时使用。 	LH()	<p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>选型方法 LH5-S2</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 LH值 + S值 ≤ F值，键槽宽 < LH值 
LD()	<p>变更支持侧的加工内容</p> <p>支持侧</p> <p>Q₁₇</p> <p>LD()</p> <p>选型方法 LD20-Q6</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 Q8尺寸，变更为Q6。 总长L不变，Y尺寸变化。 	LJ()	<p>增加固定侧轴端平面(1处)</p> <p>固定侧</p> <p>0.5</p> <p>LJ()</p> <p>选型方法 LJ10</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 5 ≤ LJ值 ≤ F值 
LE()	<p>变更支持侧轴端长度</p> <p>支持侧</p> <p>7.9</p> <p>LE()</p> <p>选型方法 LE15</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 LE取值范围为：11~20。 总长L不变，Y尺寸变小。 	LK()	<p>增加固定侧轴端平面(2处)</p> <p>固定侧</p> <p>0.5</p> <p>0.5</p> <p>LK()</p> <p>LK位置90°</p> <p>选型方法 LK8</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 5 ≤ LK值 ≤ F值 

可选加工



请按图示订货

型号		L	可选加工代码	
代码	丝杠轴径 导程		LA LB LC LD LE() LF LG() LH() LJ() LK()	
CH07	12 5/10	150-300	LA LB LC LD LE() LF LG() LH() LJ() LK()	

LCH07-12-5-L300-LC